

СОГЛАСОВАНО

с базовой организацией
по стандартизации 14.04.86г.
и Заказчиком 08.01.86г.

УТВЕРЖДЕНО

Распоряжением Министерства
от 06 05 86г.
№32/7-2059/5-831-524



ИЗВЕЩЕНИЕ ОСТ5.104.20827
об изменении ОСТ5.2059-73
"Цепи якорные. Технические
требования к окраске и маркировке"

СОГЛАСОВАНО

Регистр СССР - письмо № 005-4.13-1512р от 03 02 86

Речной Регистр РСФСР - телеграмма №31/6 от 04.02.86

	Государственный комитет СССР по стандартам ВСЕСОЮЗНЫЙ ЦЕНТРАЛЬНЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТИЗАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИХ УСЛОВИЙ
	РЕГИСТР СТАНДИИ И ЕДИНИЦ ГОСУДАРСТВЕННОЙ РЕГИСТРАЦИИ
86.11.14	559/25

ИЗВЕЩЕНИЕ ОСТ5.104.20827

от 06.05.86г.

об изменении ОСТ5.2059-73

"Цепи якорные. Технические требования к окраске и маркировке"

ОКП 64 1110

Срок введения с 01.01. 1987 г.

Изм.	Содержание изменения	Лист	Листов
		I	2
5.			

На первой странице стандарта дополнить словами:

"Срок действия продлен до 01.01. 1992 г."

На второй странице обложки исключить слова "... Регистром СССР и ..." текст дополнить словами: " Принят к сведению Регистром СССР".

Пункт 1.1 третий абзац - исключить.

Пункт 2.4 первый абзац изложить в редакции:

" 2.4. В соответствии с ОСТ5.9258-77 устанавливается следующий порядок нанесения цветной отличительной маркировки на якорные цепи: "

Пункт 2.7. - исключить.

Пункт 3.1. дополнить словами:

"... и представителя Заказчика".

Пункт 3.3. заменить ссылку:

ОСТ5.9566-74 на ОСТ5.9566-83.

Стр. 7 заменить слова:

"ПРИЛОЖЕНИЕ" на "ПРИЛОЖЕНИЕ I"

Стр. 8 заменить слова:

"ПРИЛОЖЕНИЕ" на "ПРИЛОЖЕНИЕ 2"

ИЗВЕЩЕНИЕ ОСТ5.104.20827

Изм.	Содержание изменения	Лист
5		2

Стр. 9 и 10 аннулировать и заменить стр. 9 и 10 изм. "I".

Примечание. Таблицы на стр. 9 и 10 приведены в соответствии с ГОСТ 228-79.

Причина изменения	ПОС-84, тема 0006.84, акт проверки НТУ стандарта № 2-40/84 от 19.11.84 г.
Указание о внедрении	В течение семи дней по получении извещения
Приложение	Стр. 9 и 10 изм. "I"

Размеры в мм

Продолжение

Калибр цепи по ГОСТ 228-79	Внутрен- ний диаметр кольца, d	Мар- ки- ровка	Размеры заготовки		Калибр цепи по ГОСТ 228-79	Внутрен- ний диаметр кольца, d	Мар- ки- ровка	Размеры заготовки	
			A	L				A	L
II; I2,5; I4	-	Проволока	-	-	76	66	Сварное кольцо	40	217
I6; I7,5	-		-	-	78	68			223
I9	-		-	-	81	72			236
20; 22	-		-	-	84	74			242
24; 26	-		-	-	87	76			248
28	26		-	-	90	78			255
30	28	Проволока или стальное кольцо	20	91	92	80		261	
32	30			98	95	83		270	
34	32			I04	97	85		273	
36	33			I10	I00	87		283	
38	34			I13	I02	88		286	
40	36			I16	I05	90		292	
42	37		I23	I07	92	298			
44	38		I26	I11	95	308			
46	40		I29	I14	98	318			
48	42		I35	I17	I00	324			
50	44		I42	I20	I03	332			
52	46		I48	I22	I05	339			
54	47	I54	I24	I07	346				
56	49	I57	I27	I10	355				
58	50	I64	I30	I12	362				
60	52	I67	I32	I14	368				
62	54	I73	I37	I17	377				
64	57	I76	I42	I20	387				
66	59	I79	I47	I24	399				
68	60	I95	I52	I29	415				
70	62	I98	I57	I34	431				
73	64	204	I62	I40	450				
		210							

Примечание. Приведенные в таблице величины A и L определяют размеры развернутой заготовки кольца.

①

Зам. ОСТ5.104 20827

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Площадь поверхности 1 м длины якорной цепи

Продолжение

Калибр цепи по ГОСТ 228-79, мм	Числовые значения площади, м ²		Калибр цепи по ГОСТ 228-79, мм	Числовые значения площади, м ²	
	Цепи с рас- порками	Цепи без распорок		Цепи с рас- порками	Цепи без распорок
11	-	0,10	70	0,67	-
12,5	-	0,11	73	0,69	-
14	0,12	0,12	76	0,71	-
16	0,14	0,14	78	0,73	-
17,5	0,15	0,15	81	0,76	-
19	0,17	0,17	84	0,78	-
20	0,18	-	87	0,80	-
22	0,19	-	90	0,83	-
24	0,21	-	92	0,85	-
26	0,23	-	95	0,87	-
28	0,24	-	97	0,88	-
30	0,26	-	100	0,90	-
32	0,28	-	102	0,92	-
34	0,29	-	105	0,94	-
36	0,31	-	107	0,95	-
38	0,33	-	111	0,97	-
40	0,34	-	114	0,99	-
42	0,36	-	117	1,00	-
44	0,38	-	120	1,02	-
46	0,40	-	122	1,04	-
48	0,42	-	124	1,06	-
50	0,44	-	127	1,07	-
52	0,46	-	130	1,09	-
54	0,48	-	132	1,11	-
56	0,51	-	137	1,13	-
58	0,54	-	142	1,15	-
60	0,56	-	147	1,17	-
62	0,58	-	152	1,21	-
64	0,61	-	157	1,24	-
66	0,63	-	162	1,27	-
68	0,65	-			