

Машины грузоподъемные. Выбор материалов для изготовления, ремонта и реконструкции сварных стальных конструкций

Дата введения 01 июня 2011г.

Настоящее изменение разработано на основании Обобщенного отчёта по оценке возможности использования холоднодеформированных труб из сталей В20 и 09Г2С по ГОСТ 8734-75 для изготовления, ремонта и монтажа сварных стальных крановых конструкций и включения их в РД 22-16-2005*.

Дополнить таблицу 1 «Стали для изготовления сварных конструкций грузоподъемных кранов исполнения У, ТВ и ТС по ГОСТ 15150-69» следующими видами металлоизделий:

№ п/п	Марка стали, категория (класс прочности)	Стандарт на тех. требования к прокату, трубам (порядковый номер стандарта на сортамент по прил.А)	Вид заготовок (прокат, поковка, заготовка литая и ковкая)	Толщина свариваемой кромки детали проката, поковки, литой заготовки, трубы), мм	Дополнительные требования
149	09Г2С (315...390)	ГОСТ 8733- 74 (27)	Трубы холоднодеформированные	От 2 до 5мм диаметром от 22 до 57мм	100% входной контроль на загиб
150	В20 (245...330)	ГОСТ 8733- 74 (27)			

Дополнить таблицу 5 «Нормативные сопротивления сталей»

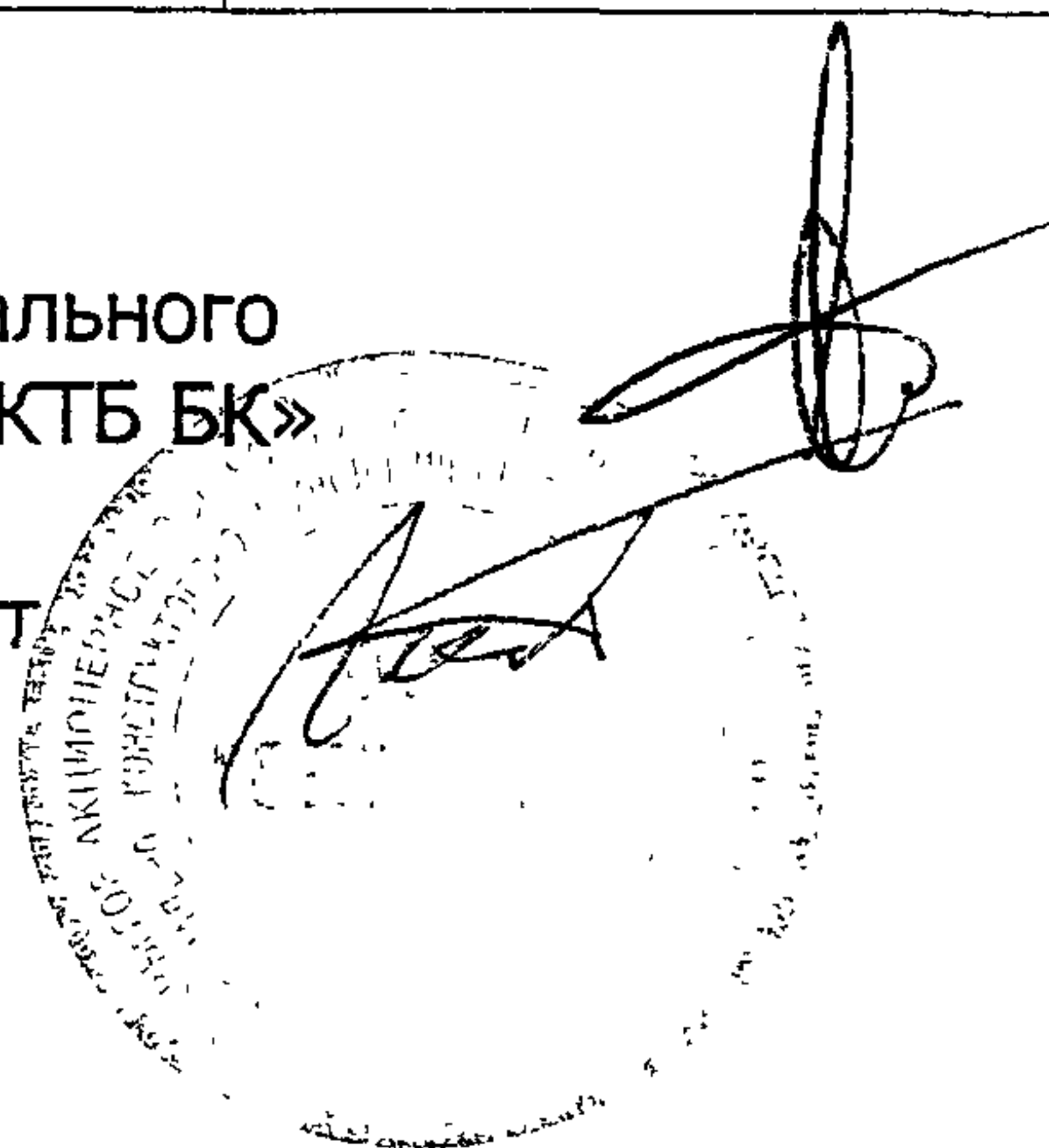
Марка стали	Порядковый номер по таблицам 1, 2, 3	Толщина металлоконструкции, мм	Нормативные сопротивления, МПа	
			предел текучести	временное сопротивление разрыву
09Г2С	149	от 2 до 5	315...390	430...520
В20	150	от 2 до 5	245...330	372...476

Приложение Б . Дополнить таблицу 1Б следующим стандартом.

Марки стали	Порядковый номер
09Г2С	149
В20	150

Разработано:
Заместитель генерального
директора ОАО «СКТБ БК»

Главный специалист



А.И. Инденбаум

А.Х.Гехт