

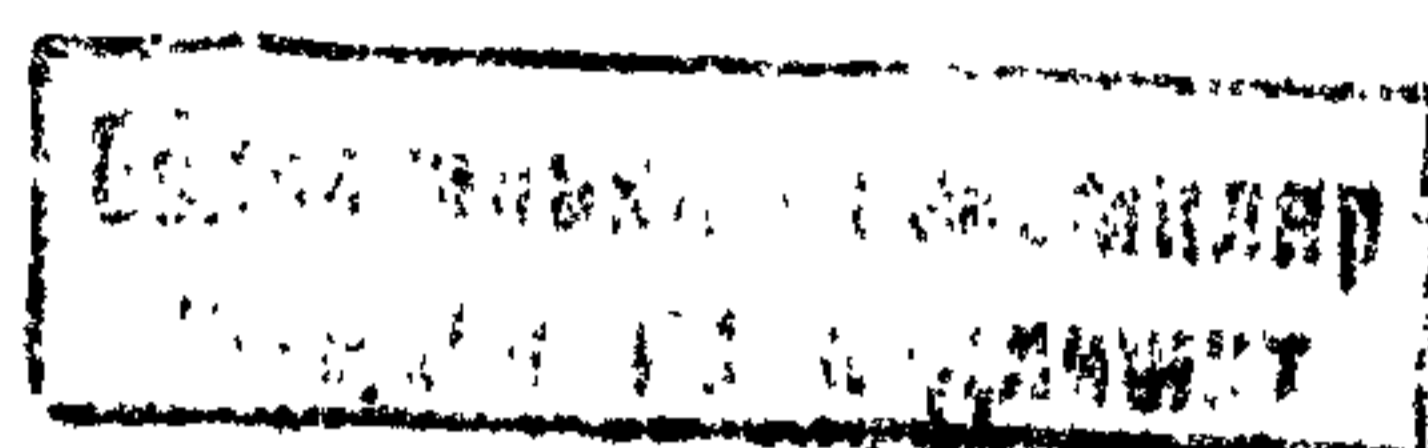
ИЗМЕНЕНИЕ № 2

Группа В 03  
ОСТ 108.958.04-85  
ПОКОВКИ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ  
ДЛЯ ТУРБИН И КОМПРЕССОРОВ.  
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ.

ОКП 41 2100

Утверждено и введено в действие указанием концерна тяжелого  
и энергетического машиностроения от 21.10.91 № 3-3333/129

Дата введения 01.12.91.



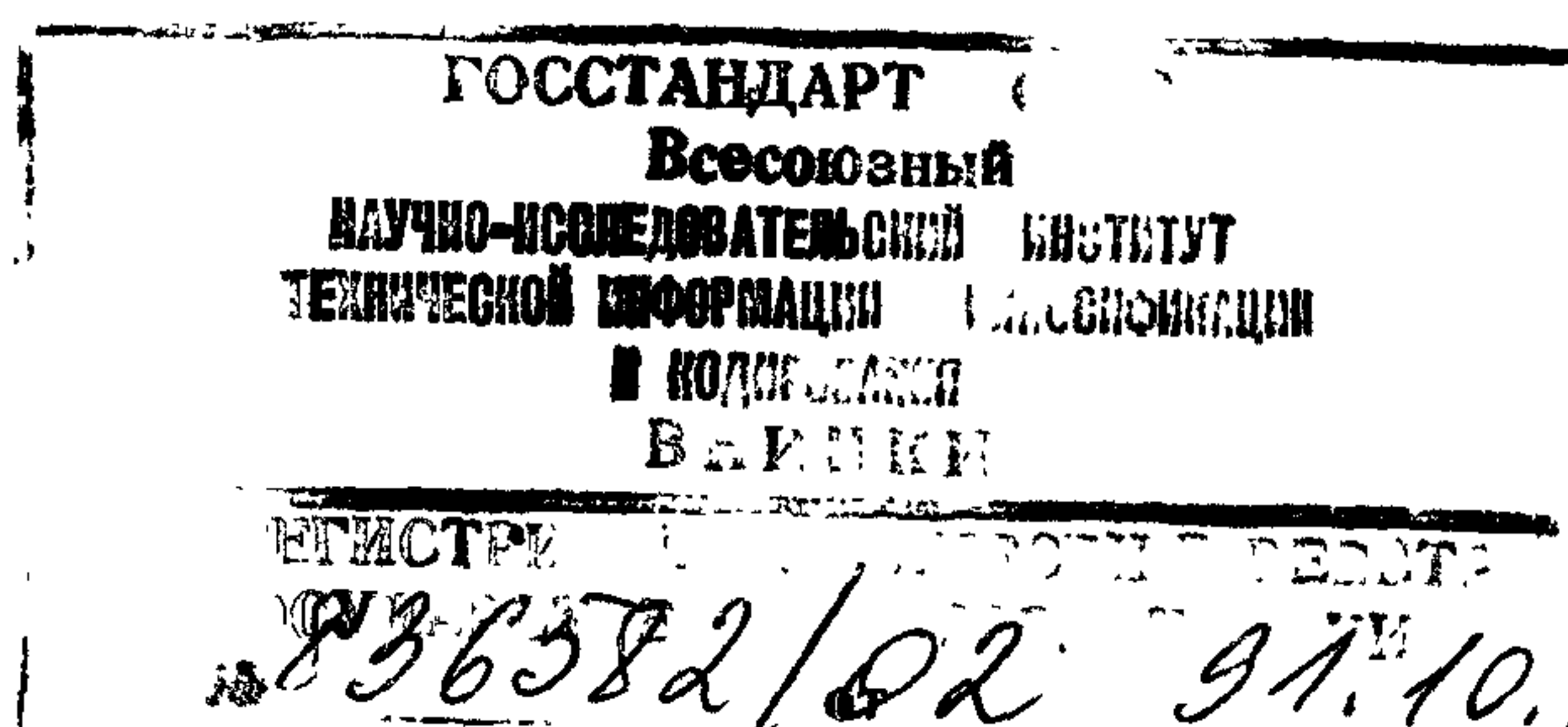
Срок действия стандарта продлить до 01.07.96.

Пункт 1.7. Первый абзац дополнить предложением "При обработке стали на установке внепечного рафинирования и вакуумирования (УВРВ) суммарное содержание серы и фосфора по требованию заказчика может быть ограничено следующими пределами: для сталей марок, предусмотренных ГОСТ 5632 и сталей марок 06Х12НЗД, 10Х12НД, 13Х16НЗБ - не более 0,035%, для остальных марок сталей - не более 0,025%.

Таблица 2. Для стали марки 20ХНЗМФА в графе "углерод" заменить значение: "0,20 - 0,25" на "0,18 - 0,23".

Таблица 5. Строку для стали марки 15Х1М1Ф дополнить категорией прочности "КП 40" со следующими значениями механических свойств, определяемых на продольных образцах:  $\sigma_{0,2} = 390 - 590$  (40-60),  $\sigma_{\text{в}}$  н.м. 590 (60),  $\delta$  н.м. 14,  $\psi$  н.м. 40, КСЧ н.м. 39 (4,0), НВ = 170-217; максимальная толщина заготовки - 300 мм.

Строка КП 50 для стали 34ХН1М, 34ХН1МА. В графе "Твердость" заменить значение: "217-248" на "212-248".



Пункт 2.8. Во втором предложении после слов "... но не менее..." записать "... 2-х штук от плавки на темплетях с одного конца, соответствующего верху слитка" и далее по тексту.

Пункт 2.9. После слов "повторные испытания" дополнить словами: "... и в случае необходимости повторную термообработку..." далее по тексту.

Директор отдела технологий  
концерна Тяжэнергомаш



*[Handwritten signature]*  
14.08.91

Н.Д.Щегловитов

Первый заместитель генерального  
директора научно-производствен-  
ного объединения по технологии  
машиностроения

*[Handwritten signature]*

В.П.Борисов

Заведующий отраслевым отделом  
метрологии и стандартизации

*[Handwritten signature]*

Б.П.Григорьев

Заведующий отделом  
материаловедения



*[Handwritten signature]*

Г.А.Туляков

Согласовано  
Главный инженер Производственного  
объединения "Невский завод"  
И.В.И.Иванова



Главный инженер Производственного  
объединения "Ленинградский завод"

*[Handwritten signature]*  
18.06.91

Генеральный директор  
научно-производственного  
объединения по исследованию  
и проектированию энергетического  
оборудования им. И.И.Ползунова

12/46з  
от 18.01.91

В.К.Рыжков