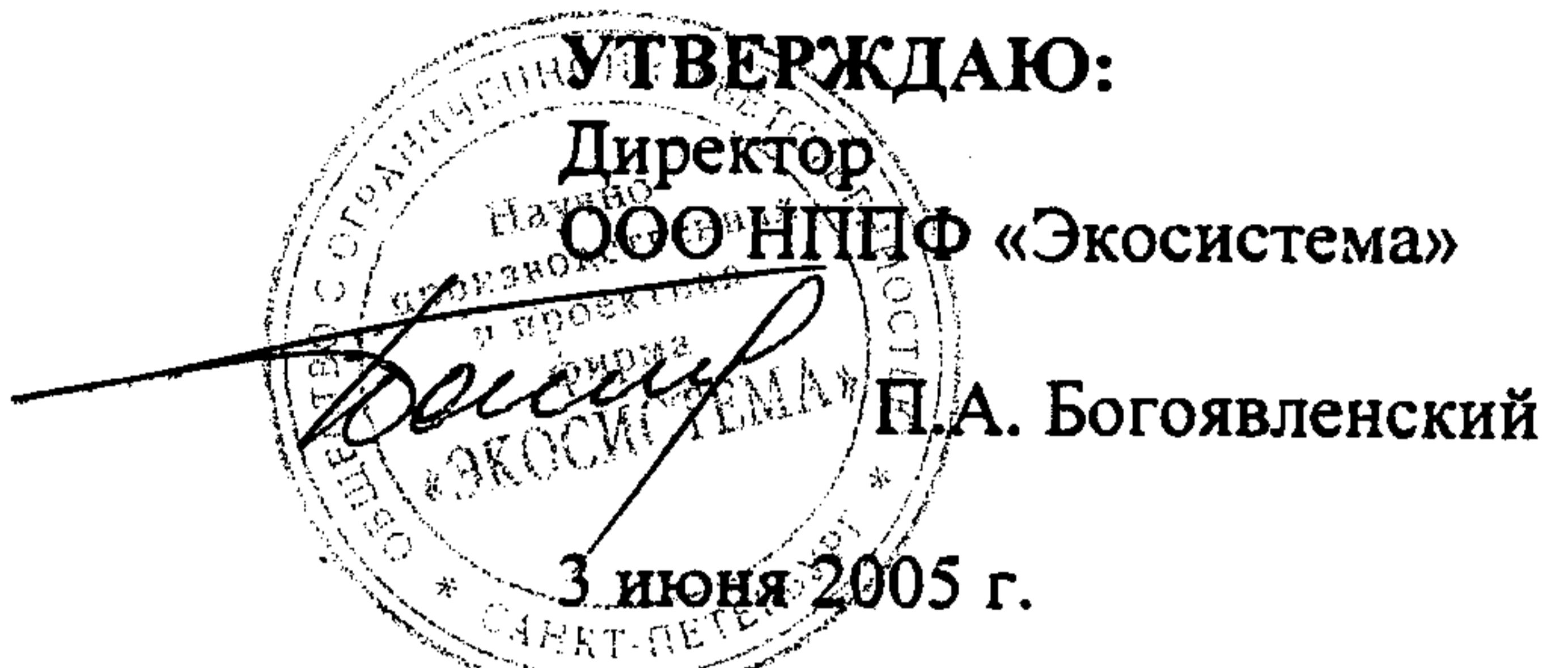


СОГЛАСОВАНО:



В.Б. Миляев

УТВЕРЖДАЮ:



П.А. Богоявленский

3 июня 2005 г.

Дополнения и изменения

к «Методике выполнения измерений массовой концентрации формальдегида в промышленных выбросах в атмосферу фотоколориметрическим методом с ацетилацетоном» М-16

В соответствии с ГОСТ Р ИСО 5725 - 2002 «Точность (правильность и прецизионность) методов и результатов измерений» ниже перечисленные разделы МВИ читать в следующей редакции:

1. Характеристики погрешности измерений

Расширенная неопределенность измерений (при коэффициенте охвата 2): $0,25 \text{ С}$, где С – результат измерений массовой концентрации формальдегида, $\text{мг}/\text{м}^3$.

Примечание: указанная неопределенность измерений соответствует границам относительной погрешности $\pm 25\%$ при доверительной вероятности 0,95

10. Контроль точности результатов измерений

10.1 Контроль размаха значений оптической плотности градуировочного раствора – проводится при построении градуировочной характеристики:

$$\frac{D_{i_{\max}} - D_{i_{\min}}}{D_{icp}} \cdot 100 \leq K_{раз} \quad (11)$$

где:

$D_{i_{\max}}$, $D_{i_{\min}}$, D_{icp} – максимальное, минимальное и среднее значение оптической плотности в i -том градуировочном растворе;

Краз. – норматив контроля в относительной форме (допускаемое расхождение результатов измерений), соответствующий вероятности 0,95, %;

Краз.=20 % (при градуировке: $n=5$);

Краз.=14 % (при контроле стабильности градуировочной характеристики: $n=2$).

10.2 Проверка приемлемости (контроль погрешности построения) градуировочной характеристики, полученной в условиях повторяемости.

Контроль проводится при каждом построении градуировочной характеристики.

Результат контроля признаётся приемлемым при выполнении условия:

$$\frac{|D_{icp} - D_{pac}|}{D_{pac}} \cdot 100 \leq K_{ep} \quad (12)$$

где:

D_{pac} – оптическая плотность i -го градуировочного раствора, вычисленная по формуле (4) для соответствующего значения m_i ;

K_{ep} – норматив контроля в относительной форме, %;

$K_{ep} = 10\%$

10.3 Периодический контроль стабильности градуировочной характеристики в условиях повторяемости.

Контроль стабильности градуировочной характеристики проводится не реже одного раза в квартал, а так же при смене реагентов. Контроль проводится по градуировочным растворам начала, середины и конца диапазона ГХ. Контрольные растворы готовят согласно табл. 1, каждый раствор приготавливают и исследуют 2 раза. Результат контроля признаётся приемлемым при выполнении условия:

$$\frac{|m_k - m_i|}{m_i} \cdot 100 \leq K_{cm} \quad (13)$$

где: K_{cm} – норматив контроля в относительной форме (допустимое расхождение результата измерения с опорным значением), соответствующий вероятности 0,95, %

$K_{cm} = 15\%$;

m_i – масса формальдегида в $5,0 \text{ см}^3$ i -го контрольного раствора (согласно табл. 1), мкг;

m_k – масса формальдегида в $5,0 \text{ см}^3$ контрольного раствора, найденная по методике и рассчитанная по формуле (4), мкг. Значение m_k вычисляется как среднее арифметическое 2-х определений, расхождение между которыми не должно превышать 15 %.

Примечание: Если в лаборатории анализ проводится эпизодически, то рекомендуется проводить данный контроль перед каждой серией проб. В этом случае контроль проводят по одной концентрации, значение которой приближается к ожидаемому.

10.4 Проверка приемлемости (контроль сходимости) результатов измерений массовой концентрации формальдегида в параллельно отобранных пробах, в условиях повторяемости

Контролируемым параметром является относительный размах результатов 2-х параллельных определений, отнесенный к среднему арифметическому (C_{cp}). Контроль проводится при выполнении каждого измерения. Результат контроля признаётся приемлемым при выполнении условия:

$$\frac{C_{max} - C_{min}}{C_{cp}} \cdot 100 \leq R \quad (14)$$

где:

C_{max} , C_{min} – максимальное и минимальное значение массовой концентрации в параллельных определениях, $\text{мг}/\text{м}^3$.

R -норматив контроля в относительной форме (допустимый размах значений результатов измерений в относительной форме, соответствующий вероятности 0,95), %;

$R = 30 \%$.

При постоянной работе рекомендуется регистрировать результаты контроля на контрольных картах (карте средних значений и карте размахов), руководствуясь ГОСТ Р ИСО 5725-6-2002. В этом случае нормативы, указанные в МВИ, используют в качестве первоначальных пределов действия, которые затем корректируют по накопленным в лаборатории данным.