

УТВЕРЖДАЮ

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
СЗСР ПО СТАНДАРТАМ
(Госстандарт)

Заместитель Министра
энергетического
машиностроения

29 11 1982

В.М. Величко

" 29 " 11 1982 г.

со сроком введения
01.01.83 г.

Группа В83

ОСТ 108.961:02-79

" ОТЛИВКИ ИЗ УГЛЕРОДИСТЫХ И ЛЕГИРОВАННЫХ
СТАЛЕЙ ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ ПАРОВЫХ СТАЦИОНАРНЫХ
ТУРБИН С ГАРАНТИРОВАННЫМИ ХАРАКТЕРИСТИ-
КАМИ ПРОЧНОСТИ ПРИ ВЫСОКИХ ТЕМПЕРАТУРАХ.
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ".

ИЗМЕНЕНИЕ № I

Таблица 1. В графе "Давление" заменить значение 3,7 МПа
(37 кгс/см²) на 0,4 МПа (4,0 кгс/см²).

Таблицу дополнить:

Примечание. Для тонкостенных отливок из стали 25Л, с толщиной
стенок во внефланцевой части ≤ 55 мм, допускается в качестве
рабочей температура 723 К (450°С).

Пункт 1.7 дополнить:

Примечание. До ввода специализированных мощностей по обдирке за-
готовок на ПО "Невский завод" и заводе "Энергомашспецсталь" сос-
тавка отливок этими заводами производится без обдирки.

Таблица 4. В заголовке графы "Ударная вязкость" заменить
КС V на КС U, а также в п. 3.3.

На стр. 7 в графе "Условный предел текучести, МПа (кгс/мм²)"
в строке "корпуса клапанов" заменить 300-500 (32-55) на 320-550
(32-55).


Таблица 5. Для стали 25Л указать данные по пределу текучести
при рабочих температурах 673, 698, 723 К (400, 425, 450°С):

Марка стали	Рабочая температура, К (°C)								
	523 (250)	573 (300)	623 (350)	673 (400)	698 (425)	723 (450)	793 (520)	813 (540)	838-843 (565-570)
	Предел текучести, МПа (кгс/мм ²)						Предел длительной прочности за 10 ⁵ час, МПа (кгс/мм ²)		
	не менее								
25Л	200 (20,0)	180 (18,0)	160 (16,0)	150 (15,0)	140 (14,0)	130 (13,0)	-	-	-

Пункт I.15. Второе предложение изложить в новой редакции „Удаление и исправление дефектов, отпуск, контроль мест заварок в отливках производится по технологическим инструкциям предприятия, согласованным с НПО ЦНИИТМАШ“. Третье предложение исключить.

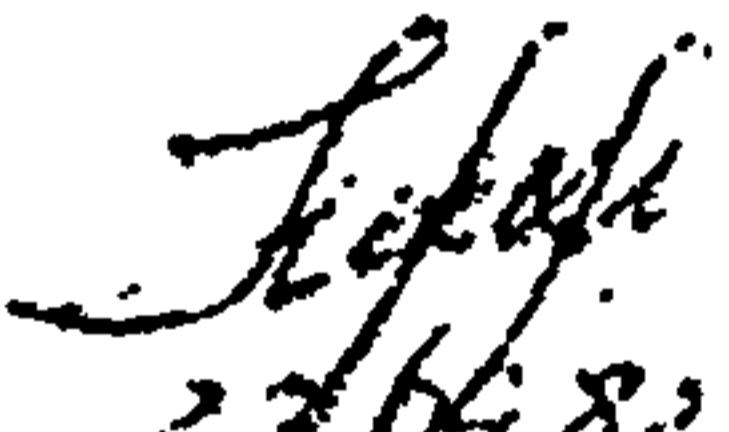
Приложение 3. В пункте 2 примечаний заменить значение 25 на I.25.

Техническое управление Министерства энергетического машиностроения

Начальник управления  В.П. Головизнин

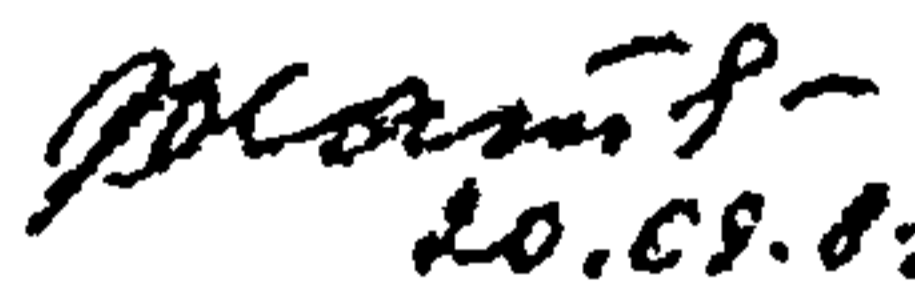
Начальник отдела научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ и стандартизации

Управление турбостроения


27.05.82

А.В. Штапук

Начальник управления



20.09.82

К.А. Бычков

Научно-производственное объединение по технологии машиностроения (НПО ЦНИИТМАШ)

Генеральный директор  Е.Т. Долбенко

Заведующий научным тематическим отделом  В.В. Чиминов

Заведующий отделом турбинных и котельных материалов  М.П. Трусов

Руководители темы:  20.09.82 Е.Ф. Дубровская
 И.С. Ковалев



Научно-производственное объединение по исследованию и проектированию энергетического оборудования им. И.И.Позунова (НПО ЦКТИ)

Генеральный директор

 Н.М.Марков

Заведующий отраслевым
отделом стандартизации

 Н.М.Христюк

Заведующий отделом
материалов

 В.Н.Земзин

Руководитель темы

 А.А.Чижик