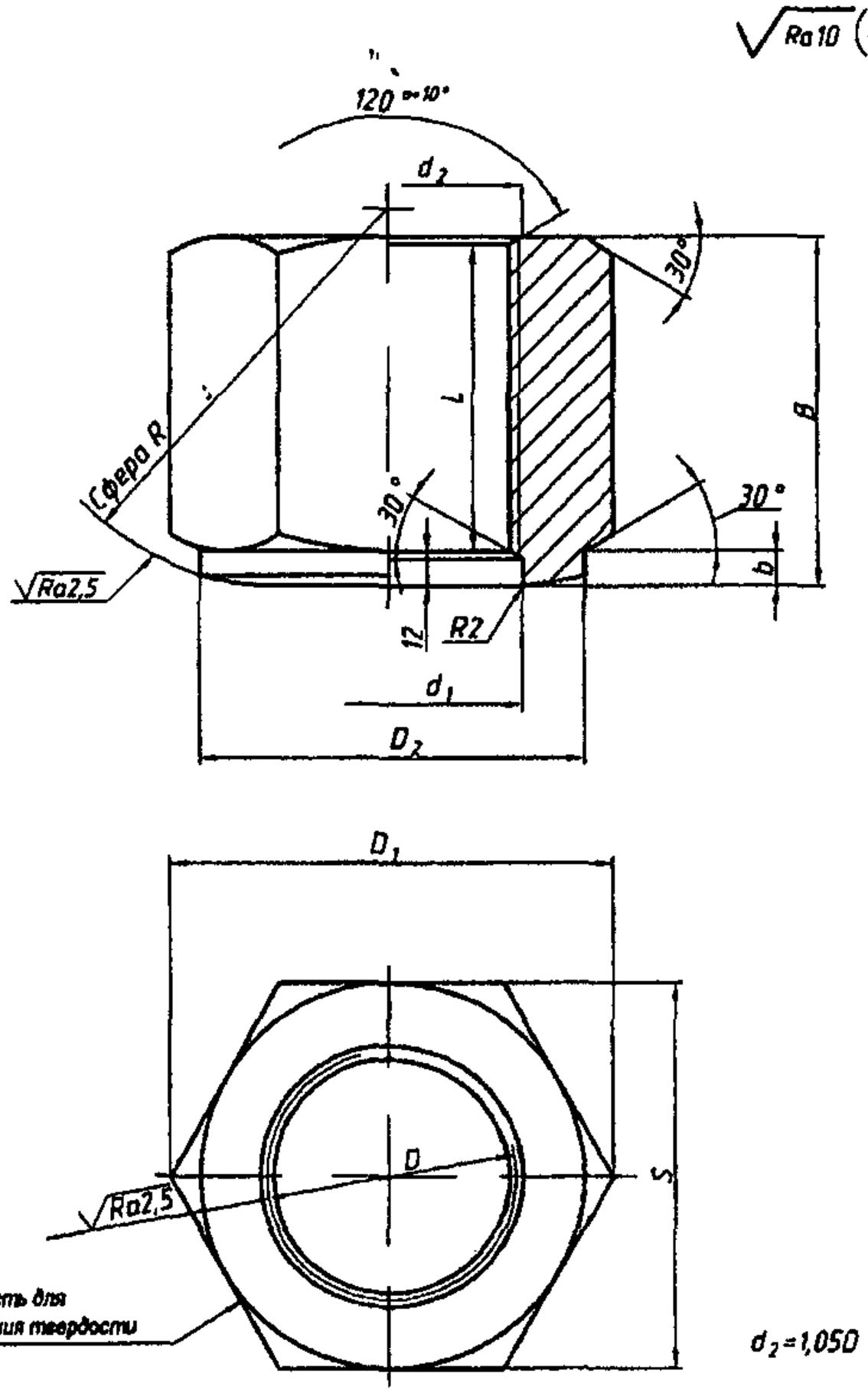
ОКС 71.120.01

ИЗМЕНЕНИЕ № 1 СТО 00220227-009–2010 «Гайки для разъемных соединений сосудов и аппаратов на давление до 130 МПа. Типы. Конструкция и размеры»

Утверждено и введено в действие приказом генерального директора ОАО «ИркутскНИИхиммаш» от 15 марта 2011 г. № 51.

Дата введения – 2012–03–20

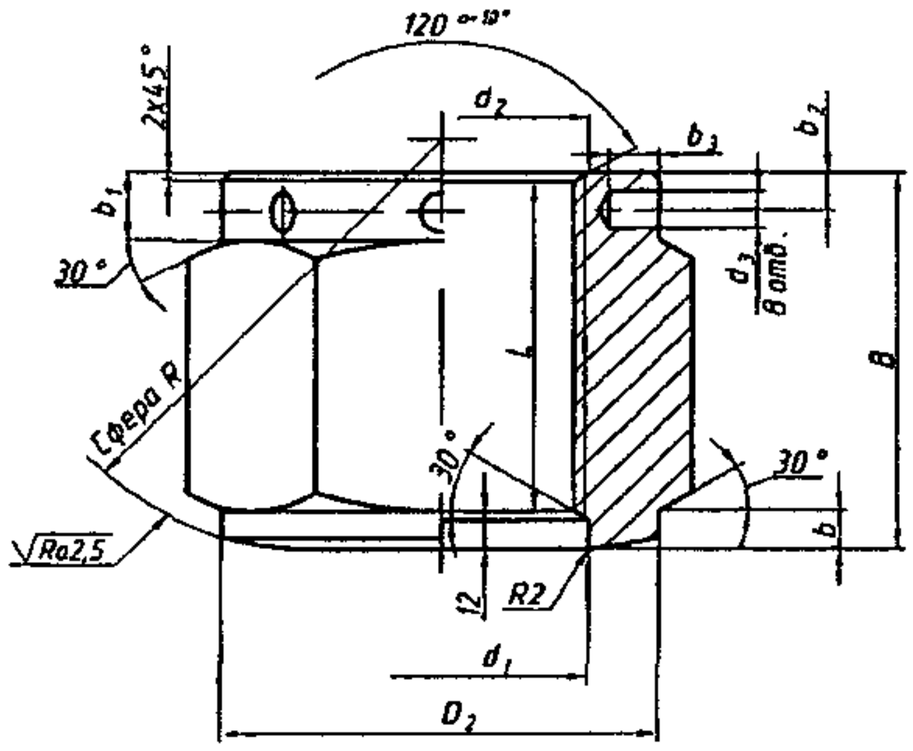
Раздел 3. Рисунок 1 заменить на

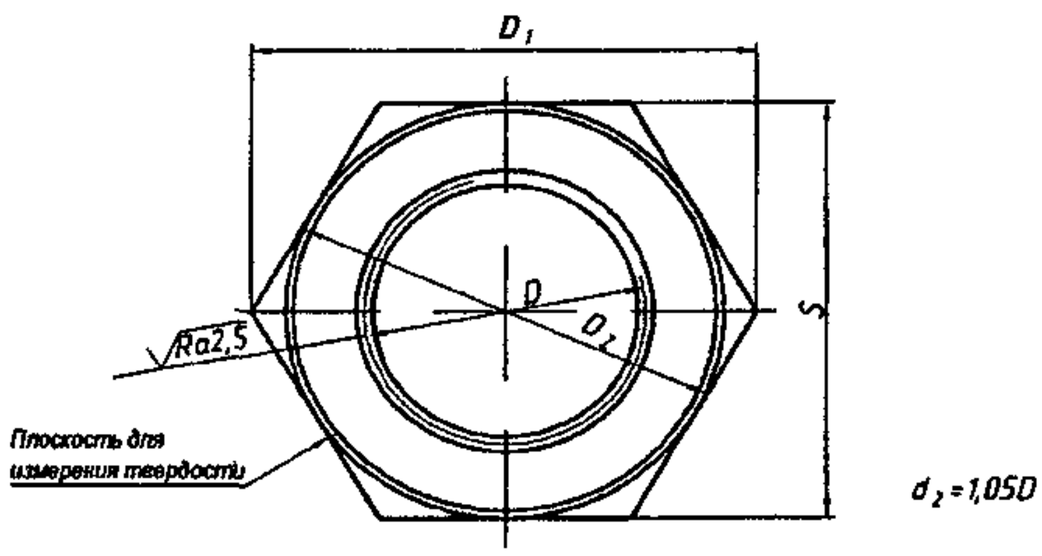


(Продолжение см. с. 2)

(Продолжение изменения № 1 к СТО 00220227-009–2010)

Раздел 3. Рисунок 2 заменить на





$d_2 = 1{,}050$

Пункт 4.1.

Второй абзац изложить с новой пунктуацией:

«Длина резьбы гаек L установлена из условия, что отношение временного сопротивления материала шпильки $R^{ш}_{m/t}$ к временному сопротивлению материала гайки $R^{г}_{m/t}$ при расчетной температуре составляет: (далее по тексту).

Третий абзац изложить с новой пунктуацией:

«При значениях $\frac{R^{ш}_{m/t}}{R^{г}_{m/t}}$, отличающихся от указанных, длину резьбы гайки L определяют расчетом в соответствии с СТО 00220227-014-2010.»

Четвертый абзац изложить с новой пунктуацией:

«Значения $R^{ш}_{m/t}$ и $R^{г}_{m/t}$ для материалов гаек и шпилек принимают согласно СТО 00220227-013–2010.»