

Открытое акционерное общество «ВНИИСТ»

ОКП 146930

Группа Г18

ИЗВЕЩЕНИЕ № 1-1-03
об Изменении №1 к ТУ1469-006-01297858-02
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ на КРИВЫЕ ХОЛОДНОЙ ГИБКИ
из стальных электросварных труб диаметрами 720 - 1020мм с
изоляционным покрытием для магистральных трубопроводов

Генеральный директор
ЗАО «Газкомплект»

_____ А.А. Антошкин

« _____ » _____ 2003г



Генеральный директор ЗАО
«ВНИИСТ. Центр сварки и
испытания труб»

_____ С.В. Головин

« 22 » сентября 2003г

ОАО «ВНИИСТ»	Извещение №1-1-03	Обозначение ТУ 1469-006-01297858-02	Причина Включение с/ш труб	Лист 2	Листов 2
Изменение №1	Содержание изменения		Указание о внедрении После утверждения		

1. Общие положения (лист 2)

п.1.1 после слов «электросварных прямошовных» добавить «и спиральношовных».

п.1.1 дополнить абзацем в редакции: «Спиральношовные трубы должны быть термически обработаны. Допускается холодная гибка спиральношовных труб из рулонной стали контролируемой прокатки после их термического отпуска».

2. Требования к трубам (лист 3)

п.2.1 после «ТУ 14-3-1270-84 (2001),» дополнить «ТУ 1104-138100-357-02-96, ТУ 14-3-1976-99, ТУ 14-3-1973-98,» остальное по тексту.

3. Требования к гибочному оборудованию.... (лист 4)

п.3.5 после слов «прямошовных труб» дополнить фразой «и не менее 1,5 от наружного диаметра для спиральношовных труб.»

5. Методы контроля (лист 8)

п.5.7 изложить: «Заводские спиральные швы труб диаметром 1020мм после изготовления кривых холодной гибки должны быть проконтролированы УЗК прибором типа А.1212 в растянутой зоне шириной не менее 300мм на наличие поверхностных дефектов глубиной не более 0,5мм».

Составил Нейфельд	Проверил Болотов	Н. Контроль Горицкий	Утвердил представитель заказчика Антошкин
			