

**Изменение №1 ФТС ЖТ ЦП 044-2000 «Специальный подвижной состав. Машины для закрепления и смазки рельсовых скреплений. Требования по сертификации».**

Изменение №1 принято и введено в действие указанием МПС России от *11.04.2003 №358у*

Дата введения *2003-04-21*

На листе III исключить слова «Приложение А Форма таблицы соответствия».

По разделу I

Абзац третий изложить в следующей редакции «Настоящий технический регламент устанавливает требования по сертификации по показателям, обеспечивающим безопасность движения».

Абзац четвертый после слов «экологической безопасности» дополнить словами «безопасности труда в зоне действия рабочих органов, прочности элементов крепления и страховки от падения на путь рабочих органов и элементов механической части привода».

Пункт 2.1 изложить в следующей редакции:

«2.1 Реализацию требований по сертификации, установленных настоящим техническим регламентом, осуществляют путем обязательного их включения в нормативные документы, технические задания (технические требования), технические условия, программы и методики испытаний на СПС. Контроль включения требований по сертификации осуществляет МПС России при согласовании (утверждении) указанных документов».

Пункт 2.3 изложить в следующей редакции:

«2.3 Оценку соответствия объектов сертификации настоящим Требованиям по сертификации осуществляет Регистр сертификации на федеральном железнодорожном транспорте (РС ФЖТ) с привлечением аккредитованных в Системе сертификации на федеральном железнодорожном транспорте (ССФЖТ) экспертных центров по сертификации. При оценке соответствия используют протоколы сертификационных испытаний, проведенных аккредитованными в ССФЖТ испытательными центрами, другие виды доказательных материалов, установленные в ССФЖТ, а также учитывают результаты анализа опыта эксплуатации».

Пункт 2.4 и приложение А исключить.

Таблицу 1 изложить в следующей редакции (см. л.2).

В таблице 2 по всем графам исключить следующие нормативные документы: ГОСТ 12.2.040-79, ГОСТ 12.2.101-84, ОСТ 32.62-96, РД 32.65-96.

Настоящий документ дополнить разделом «Библиография». Раздел изложить в следующей редакции:

[1] ЦП-774 Инструкция по текущему содержанию железнодорожного пути. МПС России, Москва, 2000 г.

Таблица 1 - Требования по обязательной сертификации машин для закрепления и смазки рельсовых скреплений

Наименование сертификационного показателя	Нормативные документы, устанавливающие требования к сертификационному показателю	Нормативное значение сертификационного показателя	Нормативные документы, устанавливающие методы проверки (контроля, испытаний) сертификационного показателя	Регламентируемый способ подтверждения соответствия
1	2	3	4	5

ПОКАЗАТЕЛИ, СВЯЗАННЫЕ С ОБЕСПЕЧЕНИЕМ БЕЗОПАСНОСТИ ДВИЖЕНИЯ

Крутящий момент при за-  
винчивании гаек, Н·м, не ме-  
нее

клеммных болтов

[1] п.3.10.6

200

закладных болтов

То же

150

Методика ИЦ\*

Инструментальные  
измерения

\* Используют аттестованные методики аккредитованных в ССФЖТ испытательных центров