

Изменение №1 ФТС ЖТ ЦП 046-2001 «Специальный подвижной состав. Машины рельсосварочные. Требования по сертификации».

Изменение №1 принято и введено в действие указанием МПС России от *11.04.2003 №Р-358у*

Дата введения *2003-04-21*

На листе III исключить слова «Приложение А Форма таблицы соответствия».

По разделу 1

Абзац третий изложить в следующей редакции: «Настоящий технический регламент устанавливает требования по сертификации по показателям: связанным с обеспечением безопасности движения; безопасности труда в зоне действия рабочих органов рельсосварочных машин».

Абзац четвертый после слов «экологической безопасности» дополнить словами: «прочности элементов крепления и страховки от падения на путь рабочих органов и элементов механической части приводов; показателей безопасности труда в зоне действия рабочих органов (кроме специфических показателей для конкретных типов машин)».

Пункт 2.1 изложить в следующей редакции:

«2.1 Реализацию требований по сертификации, установленных настоящим техническим регламентом, осуществляют путем обязательного их включения в нормативные документы, технические задания (технические требования), технические условия, программы и методики испытаний на СПС. Контроль включения требований по сертификации осуществляет МПС России при согласовании (утверждении) указанных документов».

Пункт 2.3 изложить в следующей редакции:

«2.3 Оценку соответствия объектов сертификации настоящим Требованиям по сертификации осуществляет Регистр сертификации на федеральном железнодорожном транспорте (РС ФЖТ) с привлечением аккредитованных в Системе сертификации на федеральном железнодорожном транспорте (ССФЖТ) экспертных центров по сертификации. При оценке соответствия используют протоколы сертификационных испытаний, проведенных аккредитованными в ССФЖТ испытательными центрами, другие виды доказательных материалов, установленные в ССФЖТ, а также учитывают результаты анализа опыта эксплуатации».

Пункт 2.4 и приложение А исключить.

Таблицу 1 изложить в следующей редакции (см. л.2).

В таблице 2 по всем графам исключить следующие нормативные документы: ГОСТ 12.2.040-79, ГОСТ 12.2.101-84, ОСТ 32.62 - 96.

Таблица 1 - Требования по обязательной сертификации рельсосварочных машин

Наименование сертификационного показателя	Нормативные документы, устанавливающие требования к сертификационному показателю	Нормативное значение сертификационного показателя	Нормативные документы, устанавливающие методы проверки (контроля, испытаний) сертификационного показателя	Регламентируемый способ подтверждения соответствия
1	2	3	4	5

ПОКАЗАТЕЛИ, СВЯЗАННЫЕ С ОБЕСПЕЧЕНИЕМ БЕЗОПАСНОСТИ ДВИЖЕНИЯ

1 Выход отдельных частей машины за пределы габарита в сторону междупутья, мм, не более

СТ ССФЖТ ЦП 064,
п.6.1

Визуальный контроль

1950*

ПОКАЗАТЕЛИ БЕЗОПАСНОСТИ ТРУДА В ЗОНЕ ДЕЙСТВИЯ РАБОЧИХ ОРГАНОВ

2 Оснащенность экранами, не допускающими разлета частиц в процессе сварки

РД 32.65, п.9.7.1

Наличие экранов

СТ ССФЖТ ЦП 064,
п.6.2

То же

3 Оснащенность связью машиниста с оператором, управляющим процессом сварки, функционирование связи по назначению

РД 32.65, п.3.5

Наличие связи
Функционирование
связи

То же

Визуальный контроль
Функциональные
испытания

* Нормативное значение сертификационного показателя установлено настоящим техническим регламентом