

ИЗМЕНЕНИЕ №1      ОСТ 34-10-736-93 «Сборочные единицы и детали подвесок  
станционных трубопроводов атомных станций  $P_{раб} < 2,2 \text{ МПа}$  ( $22 \text{ кгс/см}^2$ ). Хомут для  
вертикальных трубопроводов. Конструкция и размеры».

---

Принято и введено в действие приказом Северо-Западного энергетического инженерин-  
гового центра РАО «ЕЭС РОССИИ» от 25 апреля 2005 г. № 119/12-04

---

**Дата введения 2005-05-01**

В таблице 1 графу масса изложить в новой редакции:

Обозначение хомутов		Масса, кг (без учета поз.8)
01	02	3,14
03	04	3,27
05	06	3,68
07	08	6,56
09	10	7,61
11	12	13,08
13	14	20,28
15	16	22,24
17	18	32,66
19	20	45,38
21	22	63,80
23	24	70,16
25	26	77,76

Таблицу 3 изложить в новой редакции.

Таблица 3

Размеры в миллиметрах

Обозначение полухомута		R	A	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	B	d	d <sub>1</sub>	L	L <sub>1</sub>	I	I <sub>1</sub>	I <sub>2</sub>	r	S	e	Масса, кг
Материал*							H14										
<i>Лист</i> Б-ПН-СГОСТ19903-74 20 ГОСТ1577-93	<i>Лист</i> Б-ПН-СГОСТ19903-74 08Х18Н10Т ГОСТ7350-77																
1-01	1-02	29	380	100	30	60	14	12	420	442	160	20	15	5	6	4	1,26
1-03	1-04	38	420	120					460	492	170						1,37
1-05	1-06	45	500	140					540	580	200						1,59
1-07	1-08	55		160	190	3,15											
1-09	1-10	67	550	180	50	70	14	14	590	650	205	20	20	8	10	4	3,38
1-11	1-12	80	600	220					640	712	210						5,96
1-13	1-14	110	660	300					100	18	18						720
1-15	1-16	138	720	350	780	910	215	9,87									
1-17	1-18	165	760	420	60	120	23	18	820	976	200	30	30	16	6	14,71	
1-19	1-20	190	860	470					920	1106	225					20,85	
1-21	1-22	215	960	530	70	150	27	23	1030	1240	250	35	40	18	20	8	29,12
1-23	1-24	266	1030	630					1100	1370	235						32,20
1-25	1-26	316	1130	730					1200	1530	235						35,82

\* Для трубопроводов с рабочей температурой среды более 300 °С применять листовую сталь по ГОСТ 5520 (16 и 18 категорий) из сталей марок:

- для трубопроводов АЭС - 16ГС и 09Г2С по ГОСТ 19281;
- для трубопроводов ТЭС - 17ГС и 17Г1С по ГОСТ 19281; при рабочей температуре до 400 °С допускается применение сталей марок 16ГС и 10Г2С1 по ГОСТ 19281.

Температура испытаний листов из сталей марок 16ГС и 10Г2С1 - 400 °С, из сталей марок 17ГС и 17Г1С - 450 °С