

Изменение № 2 ГОСТ 10635—88 Плиты древесно-стружечные. Методы определения предела прочности и модуля упругости при изгибе

Принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 38 от 25.11.2010)

Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС № 6031

За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: GE, KZ, KG, MD, RU, TJ, UA [коды альфа-2 по МК (ИСО 3166) 004]

Дату введения в действие настоящего изменения устанавливают указанные национальные органы по стандартизации*.

Раздел 1. Первый абзац изложить в новой редакции:

«Машина испытательная по ГОСТ 28840 с погрешностью измерения нагрузки не более 1 % или другие машины испытательные, обеспечивающие требуемую погрешность измерения»;

четвертый абзац изложить в новой редакции:

«Радиусы R цилиндрической части опор и ножа должны быть равны соответственно:

- для плит толщиной, равной или меньше 6 мм — $(5,0 \pm 0,2)$ мм и $(5,0 \pm 0,2)$ мм;

- для плит толщиной более 6 мм — $(7,5 \pm 0,2)$ мм и $(15,0 \pm 0,2)$ мм»;

шестой абзац изложить в новой редакции:

«Приспособление с индикатором по ГОСТ 577 или ГОСТ 9696 для измерения прогиба с погрешностью измерения перемещения не более 0,1 мм. Для измерения прогиба можно также использовать другие средства измерения, обеспечивающие требуемую точность».

* Дата введения в действие на территории Российской Федерации — 2012—01—01.

Пункт 3.1. дополнить абзацем:

«Если при определении предела прочности при изгибе будет иметь место сильный прогиб образца (более $0,05 \cdot l$) без его разрушения, то расстояние между опорами должно быть сокращено. При этом в испытаниях необходимо использовать новые образцы, а в протоколе испытаний должно быть указано новое расстояние между опорами».

Информационные данные. Пункт 5. Таблица. Дополнить ссылкой и номером раздела: ГОСТ 28840—90, Разд. 1.

(ИУС № 10 2011 г.)