

ИЗМЕНЕНИЕ № 1 ГОСТ В 17731—79 Материал П-5—7 ЛДП. Технические условия
ОКСТУ 2253

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 15 марта 1985 г. № 601 срок введения установлен

01.08.85

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 22 5319 3000.
 Пункт 1.2. Таблицу 1 изложить в новой редакции:

Материал	Р а з м е р ы		Код ОКП
	Длина, м, не менее	Ширина, мм	
1. Лента	На катушке—200	50±2	22 5319 3001 02
		82±4	22 5319 3002 01
		94±4	22 5319 3003 00
2. Ткань	В рулоне — 45	800±30	22 5319 3004 10

Пункт 1.5. Таблица 2. Графа «Наименование показателя». Заменить слова: «Предел прочности при растяжении» на «Прочность при разрыве».

Раздел 1 дополнить новым пунктом 1.7:

«1.7. Минимальный срок сохраняемости материала П-5—7 ЛДП — 30 суток со дня изготовления последней единицы продукции партии или части партии, а при хранении материала при температуре от плюс 5 до минус 20 °С — 60 суток»

Пункт 3.1 дополнить словами: «содержащим:

наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак,

наименование материала,

номер партии,

количество метров материала,

дату изготовления,

результаты проведенных испытаний и подтверждение о соответствии требованиям настоящего стандарта,

обозначение настоящего стандарта,

гарантийный срок хранения».

Пункт 3.4. Заменить слова: «повторный контроль» на «повторный его контроль».

Пункт 4.1. Заменить ссылки: 1, 2, 3, 5 на 1—5;

исключить слова: «а по подпункту 4 — не менее 20 м».

Пункт 4.2. Заменить слова:

«подпункту 4 — не менее 20 м, по подпункту 5» на «подпунктам 4, 5».

Пункт 4.3. Заменить ссылку:

ГОСТ 10354—73 на ГОСТ 10354—82.

Пункт 4.6 (кроме табл. 3) изложить в новой редакции:

«4.6. Для проверки соответствия материала по подпунктам 4, 5 табл. 2 из каждой пробы, отобранной по п. 4.1 или п. 4.2, изготавливают методом намотки не менее двух колец внутренним диаметром (100±0,5) мм, наружным диаметром (110⁺⁰₋₁) мм. Ширина колец должна быть равна ширине отобранной ленты.

Для лучшего уплотнения материала кольцо дополнительно обматывают пресс-материалом АГ-4С по ГОСТ 20437—75 или любым высокопрочным однонаправленным стеклопластиком, не уступающим по прочности на растяжение пресс-материалу АГ-4С, до наружного диаметра 112—114 мм. Режим изготовления кольца приведен в табл. 3. Допускается при изготовлении колец пропускать ленту после разогрева через ролик, собирающий ленту в жгут. Каждое намотанное кольцо протачивают до толщины $(3 \pm 0,2)$ мм и обрезают по краям на 5—7 мм. Полученное кольцо разрезают на кольца шириной $(15 \pm 0,5)$ мм — для испытаний по подпункту 5 табл. 2. Одно из колец шириной $(15 \pm 0,5)$ мм разрезают на образцы размером $(15 \pm 1) \times (15 \pm 0,5) \times (3 \pm 0,2)$ мм — для испытаний по подпункту 4 табл. 2».

Пункт 4.7. Заменить слово и значения: «размером $(250,0 \pm 3,0) \times (40 - 100) \times 10_{-0,5}^{+1,5}$ » на «толщиной $(10_{-0,5}^{+1,5})$ ».

Пункт 4.8 исключить.

Пункт 4.15. Заменить значения: $(10,0 \pm 0,5) \times (15 \pm 0,5) \times (12 - 15)$ на $(10_{-0,5}^{+1,5}) \times (15 \pm 0,5) \times (12 - 15)$ мм или $(15 \pm 1) \times (15 \pm 0,5) \times (3 \pm 0,2)$ мм.

Пункт 4.16. Заменить слова и ссылку: «Предел прочности при растяжении» на «Прочность при разрыве»; п. 4.8 на п. 4.6.

Пункт 5.1. Заменить ссылки:

ГОСТ 10354—73 на ГОСТ 10354—82;

ГОСТ 2228—75 на ГОСТ 2228—81.

Подпункт 5.4и. Заменить слово:

«обозначение» на «обозначения».

Пункт 5.5 исключить.

Пункт 5.6 дополнить словами:

«Пакетирование материала производят по ГОСТ 21929—76. Средства скрепления — по ГОСТ 21650—76. Материал допускается транспортировать в универсальных контейнерах и в непакетированном виде».

Пункт 6.1. Заменить слова: «должен гарантировать» на «гарантирует»; исключить слова: «установленных настоящим стандартом».

Пункт 6.3 исключить.

Стандарт дополнить новым разделом 7:

«7. УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

По истечении минимального срока сохраняемости материал перед применением следует проверить на соответствие требованиям настоящего стандарта».