

Постановлением Госстроя СССР от 31 марта 1983 г. № 55 утверждены и с 1 июля 1983 г. вводятся в действие разработанные ГипроиниГазом Минжилкомхоза РСФСР с участием УралНИТИ Минчермета СССР публикуемые ниже изменения главы СНиП II-37-76 «Газоснабжение. Внутренние и наружные устройства», утвержденной постановлением Госстроя СССР от 14 июля 1976 г. № 108. С 1 июля 1983 г. утрачивает силу постановление

Госстроя СССР от 16 августа 1976 г. № 133 «Об утверждении Инструкции по применению стальных труб для строительства систем газоснабжения» (СН 487-76).

1. В пп. 12.4 и 12.67 слова «Инструкцией по применению стальных труб для строительства систем газоснабжения» заменить словами: «приложением к настоящей главе».

2. В примечании к п. 12.9 слова: «Инструкции по применению стальных труб для строительства систем газоснабжения» заменить словами: «приложении к настоящей главе».

3. Главу дополнить приложением следующего содержания:

Приложение

Выбор стальных труб для систем газоснабжения

1. Выбор стальных труб для строительства систем газоснабжения давлением до 1,6 МПа (16 кгс/см²) следует осуществлять в зависимости от минимальной расчетной температуры наружного воздуха района строительства и способа прокладки (местоположения) газопровода по:

табл. 1 — для наружных надземных газопроводов, прокладываемых в районах с расчетной зимней температурой наружного воздуха не ниже минус 40 °С, а также подземных и внутренних (внутри зданий) газопроводов независимо от района их строительства;

табл. 2 — для надземных газопроводов, прокладываемых в районах с расчетной зимней температурой наружного воздуха ниже минус 40 °С, и подземных газопроводов, стенки труб которых могут охлаждаться до температуры ниже минус 40 °С.

При этом марка стали, ее химический состав, степень раскисления и свариваемость, группа труб, гарантиро-

Таблица 2

Стальные трубы, допускаемые для строительства надземных газопроводов, прокладываемых в районах с расчетной зимней температурой наружного воздуха ниже минус 40 °С и подземных газопроводов, стенки труб которых могут охлаждаться до температуры ниже минус 40 °С

Стандарт или технические условия на трубы	Марка стали, стандарт или технические условия на сталь	Наружный диаметр трубы, мм (включительно)
1. Бесшовные холоднодеформированные и теплодеформированные ГОСТ 8733—74* (группа В и Г) и ГОСТ 8734—75* (см. примечание)	10, 20 ГОСТ 1050—74**	10—108
2. Бесшовные горячедеформированные ГОСТ 8731—74* (группа В и Г) и ГОСТ 8732—78 (см. примечание)	10, 20 ГОСТ 1050—74** 09Г2С категория 6 ГОСТ 19281—73; 10Г2 ГОСТ 4543—71*; 17Г1С (К52), 17ГС (К52)	45—108 127—325 530—820
3. Электросварные спиральношовные ГОСТ 20295—74*	17Г1С (К52), 17ГС (К52) категории 6—8 ГОСТ 19282—73	530—820
4. Электросварные прямошовные ГОСТ 20295—74*	17Г1С (К52), 17ГС (К52) категории 6—8 ГОСТ 19282—73	530—820
5. Электросварные прямошовные ГОСТ 10705—80 (группа В) и ГОСТ 10704—76*	ВСт3сп2—6 ГОСТ 380—71*; 08, 10, 15, 20 ГОСТ 1050—74**	10—108

Примечание. Трубы по ГОСТ 8731—74* и ГОСТ 8733—74* для газопровода давлением 0,6 МПа (6 кгс/см²) и ниже и трубы по ГОСТ 10705—80 давлением свыше 0,6 МПа (6 кгс/см²) не применять.

Таблица I

Стальные трубы, допускаемые для строительства наружных надземных газопроводов, прокладываемых в районах с расчетной зимней температурой наружного воздуха не ниже минус 40 °С, а также подземных и внутренних газопроводов независимо от района их строительства.

Стандарт или технические условия на трубы	Марка стали, стандарт или технические условия на сталь	Наружный диаметр трубы, мм (включительно)
1. Электросварные прямошовные ГОСТ 10705—80 (группа В) и ГОСТ 10704—76* (с учетом п. 4 настоящего приложения)	ВСт2сп2, ВСт3сп2-6, ВСт4сп2 ГОСТ 380—71*; 08, 10, 15, 20 ГОСТ 1050—74**	10—530
2. Электросварные прямошовные ТУ 14-3-943-80	ВСт2сп2 ГОСТ 380—71*; 10 ГОСТ 1050—74**	219—530
3. Электросварные спиральношовные ГОСТ 20295—74*	ВСт3сп2-3 (К38) ГОСТ 380—71*; 10 (К34), 15 (К38), 20 (К42) ГОСТ 1050—74**	159—273
4. Электросварные спиральношовные ТУ 14-3-684-77	20 ГОСТ 1050—74**	530—820
5. Электросварные прямошовные ГОСТ 20295—74*	ВСт3сп2-3 (К38) ГОСТ 380—71*; 10 (К34), 15 (К38), 20 (К42) ГОСТ 1050—74**	159—219
6. Электросварные прямошовные ГОСТ 10706—76* (группа В) и ГОСТ 10704—76*	ВСт2сп2, ВСт3сп2-4 ГОСТ 380—71*	630—1220
7. Электросварные спиральношовные ГОСТ 8696—74* (группа В)	ВСт2сп2, ВСт3сп2-3 ГОСТ 380—71*	159—1220
8. Бесшовные горячедеформированные ГОСТ 8731—74* (группа В и Г) и ГОСТ 8732—78 (см. примечание)	10, 20 ГОСТ 4050—74**	45—325

Примечание. Трубы по ГОСТ 8731—74* следует предусматривать только для газопроводов жидкой фазы сжиженных углеводородных газов давлением свыше 0,6 МПа (6 кгс/см²).

ванные прочностные характеристики основного металла и сварного соединения, а также необходимый объем заводских испытаний и их показатели должны соответствовать требованиям пп. 12.1—12.13 и 12.64—12.73 настоящих норм.

2. Для систем газоснабжения следует принимать трубы, изготовленные, как правило, из углеродистой стали обыкновенного качества по ГОСТ 380—71*.

3. Для газопроводов жидкой фазы сжиженных углеводородных газов следует применять, как правило, бесшовные трубы.

Допускается применять для этих газопроводов: электросварные трубы диаметром не более 50 мм; электросварные трубы диаметром 50 мм и более при условии, что сварные швы этих труб прошли 100 %-ный контроль неразрушающими методами и испытания на растяжение.

4. Электросварные трубы по ГОСТ 10705—80 диаметром 159 мм и более, поставляемые по этому стандарту без гарантированных прочностных характеристик сварного шва или предела текучести основного металла труб, допускается применять для строительства газопроводов на территории городов и других населенных пунктов на давление не свыше 0,6 МПа (6 кгс/см²).

5. Водогазопроводные трубы по ГОСТ 3262—75* допускается применять временно до 1 января 1986 г. только для строительства внутренних систем газоснабжения давлением до 0,005 МПа (0,05 кгс/см²) включительно.

6. На участках присоединения газовых приборов и установок на резьбе к внутренним газопроводам давлением до 0,005 МПа (0,05 кгс/см²) включительно при диаметре не более 150 мм и давлением до 0,3 МПа (3 кгс/см²) включительно при диаметре до 50 мм допускается применение соединительных частей и деталей, изготовленных из труб по ГОСТ 3262—75*. При этом для газопроводов давлением свыше 0,005 МПа соединительные части и детали должны изготавливаться из

труб только высшей категории качества по ГОСТ 3262—75*.

7. Для строительства газопроводов допускается применять трубы отечественного производства, изготовленные по государственным стандартам и техническим условиям, утвержденным в установленном порядке, но не

включенным в табл. 1 и 2 настоящего приложения, а также трубы зарубежного производства при условии, что эти трубы удовлетворяют требованиям настоящих норм.

Возможность применения указанных труб решается проектной организацией.