

МИНИСТЕРСТВО ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ СССР

ОКП 09 3100

УДК 669.14.-42(083.74)

Груша В32

УТВЕРЖДАЮ:  
Заместитель директора  
ЦНИИчермета  
В.А. Синельников  
83 07 89

ПРОКАТ ПОВЫШЕННОЙ КОРРОЗИОННОЙ СТОЙКОСТИ  
ИЗ НИЗКОЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ МАРКИ 08ХГСДШ  
Опытная партия  
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ  
ТУ 14-I-3346-82  
Изменение № 3

Держатель подлинника - ЦНИИчермет

Срок действия с 03.09.89

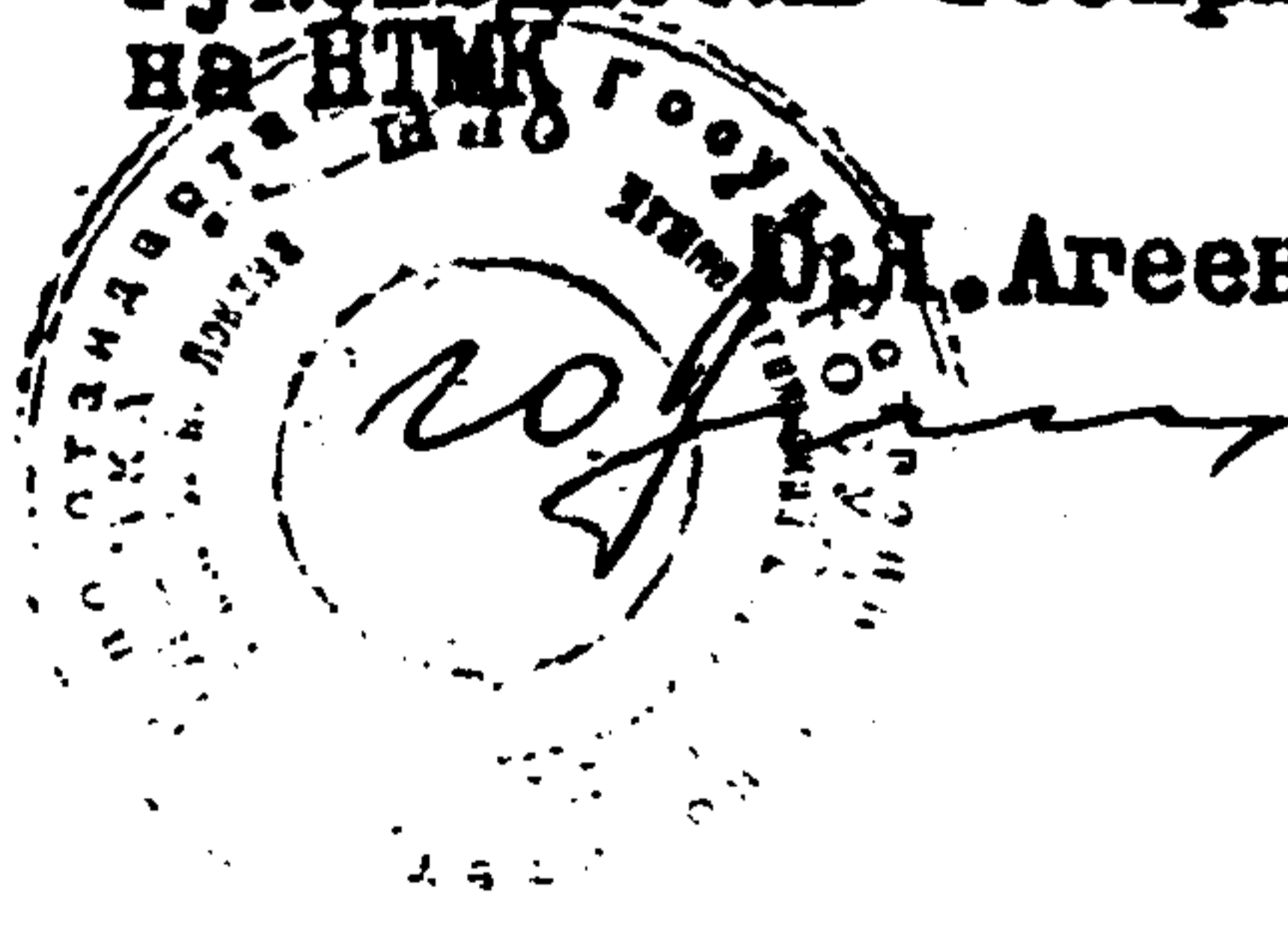
СОГЛАСОВАНО:

Главный инженер Свердловского  
завода металлоконструкций  
НПО "Совэнергостройпром"  
Минэнерго СССР

*У.Севастьян* В.А. Ставицкий

Руководитель Госприемки  
на ВТМК

*А.А. Агеенко* В.А. Агеенко



РАЗРАБОТАНО:

Главный инженер Нижнетагиль-  
ского металлургического  
комбината

*С.Ф. Блиноков* С.Ф. Блиноков

Зам. директора Уральского  
НИИ черных металлов

*И.А. Соколов* И.А. Соколов



1989 г

I. Вводную часть после слов "листовой (толщиной 5-10 мм)" дополнить словами: "и ленту (шириной от 100 до 110 мм, толщиной от 3 до 3,5 мм)", дополнить абзацем и примерами условных обозначений: "Прокат поставляется по двум группам прочности или без указания групп прочности.

Примеры условных обозначений.

Двутавр нормальный № 40Б2 с параллельными гранями полок по ГОСТ 26020-83 из стали марки 08ХГСДП, категории I2 по ГОСТ 1928 I-73, группы прочности I:

Двутавр	<u>40Б2 ГОСТ 26020-83</u>
	08ХГСДП-I2-I ТУ I4-I-3346-82

Уголок равнополочный размером 180x180x11 мм обычной точности прокатки В по ГОСТ 8509-86 из стали марки 08ХГСДП, категории I2 по ГОСТ 1928 I-73

Уголок	<u>180x180x11-В ГОСТ 8509-86</u>
	08ХГСДП-I2-2 ТУ I4-I-3346-82

Горячекатаная разрезная лента толщиной 3,5 мм, шириной 100 мм из стали марки 08ХГСДП, категории 2:

Лента	<u>3,5x100 ГОСТ 6009-74</u>	"
	08ХГСДП-2 ТУ I4-I-3346-82	

2. Пункт I.I дополнить ссылкой на ГОСТ 6009-74 для ленты .

3. Пункт 2.3. Таблица I. Исключить графу "Алюминий, не менее".

Примечанию к таблице I присвоить номер один, таблицу I дополнить примечанием два в редакции:

2. Суммарное содержание алюминия и титана должно быть не менее 0,015%".

4. Пункт 2.4 дополнить абзацем: "Прокат, имеющий большие отклонения по содержанию элементов, поставляется с согласия потребителя".

5. Пункт 2,5 изложить в новой редакции:

"2.5. Механические свойства проката из стали марки 08ХГСДП должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 2, при этом обеспеченность временного сопротивления, предела текучести

и относительного удлинения при поставке проката по группам прочности, должна быть не менее 0,95.

Таблица 2

Группа прочности	Толщина проката, мм	Механические свойства				
		Временное сопротивление разрыву, Н/мм <sup>2</sup> (кгс/мм <sup>2</sup> )	Предел текучести, Н/мм <sup>2</sup> (кгс/мм <sup>2</sup> )	Относительное удлинение, %	Ударная вязкость КСU, Дж/см <sup>2</sup> (кгсм/см <sup>2</sup> )	Ударная вязкость после механического старения
н е м е н е е						
	до 20 вкл.	470(48)	325(33)	2I	29(3,0)	29(3,0)
	св.20 до 32 вкл.	460(47)	305(3I)	2I	29(3,0)	29(3,0)
I	до 20 вкл.	470(48)	325(33)	2I	29(3,0)	29(3,0)
	св.20 до 32 вкл.	460(47)	305(3I)	2I	29(3,0)	29(3,0)
2	до 20 вкл.	490(50)	345(35)	2I	29(3,0)	29(3,0)
	св.20 до 32 вкл.	480(49)	335(34)	2I	29(3,0)	29(3,0)

## Примечания:

- Нормы ударной вязкости установлены для проката толщиной 5 мм и более.
- Испытания на ударную вязкость после механического старения производятся по требованию потребителя.
- По согласованию с потребителем взамен испытаний ударной вязкости при температуре минус 40°С допускается изготовление проката с испытанием при температурах минус 20°С, минус 50°С и минус 60°С. Нормы ударной вязкости при температурах минус 20°С, минус 50°С и минус 60°С должны соответствовать нормам, установленным для температуры минус 40°С.
- Пункт 3.1 после ссылки на ГОСТ 19281-73 дополнить ссылкой на ТУ I4-I-3023-80.
- Пункт 3.2 после ссылки на ГОСТ 7566-81 дополнить ссылкой на ТУ I4-I-3023-80.

8. Приложение I. Дополнить перечень документов:

"ГОСТ 6009-74.


Лента стальная горячекатаная.

ТУ 14-I-3023-80

Прокат листовой, широкополосный универсальный и фасонный из углеродистой и низколегированной стали с гарантированным уровнем механических свойств, дифференцированным по группам прочности."

Экспертиза проведена 03.07.89

Зав. лабораторией стандартизации  
конструкционных сталей ЦНИИЧМ

 В. Д. ХРОМОВ

"

1989г. /