

И.В. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Министерство энергетики и электрификации СССР  
 Совэнергомонт

УДК  
 Группа Е21

СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер Главного производственно-технического управления по строительству  
*[Подпись]* В.Г. Чумаченко  
 " 11 " января 1983 г.

Главный инженер  
 В.О. Совэнергомонт  
*[Подпись]* В.А. Федоров  
 " 12 " января 1983 г.

УВЕЩЕНИЕ № 2

об изменении ТУ 34-42-10189-81

"Компенсаторы линзовые круглые и прямоугольные для  
 пылегазовоздухопроводов тепловых электростанций"

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ  
 СССР ПО СТАНДАРТАМ  
 (Госстандарт)

регистрировано и внесено  
 в Государственный реестр  
 830208 за 224422/02

Срок введения с 12 января 1983 г.

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер института  
 "Энергомонтажпроект"  
*[Подпись]* Ю.С. Бережной  
 " " 1983 г.

Главный инженер Ленинградского  
 филиала института "Энергомонтажпроект"  
*[Подпись]* А.М. Шагин  
 " 6 " января 1983 г.

Продолжение на следующем листе

ЦНВ № подл.	Подп и дата	Взам. инв. №	ЦНВ № дубл.	Подп и дата

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер треста

"Теплоэнергосборудование"

 В.Н. Дробный

" " 1983 г.

Зам. генерального директора

по научной работе Н-п/о

ЦКТИ  И. Подсаунова

В.В. Митор

" 6 " 01 1983 г.

Продолжение титульного листа  
 Извещение № 2 об изменении  
 ТУ 34-42-10189-81

ЛФ. ПТИ Энергомонтажпроект	Извещение № 2	Обозначение ТУ 34-42-10189-81	Причина Усовершенствование технологии	Лист 2	Листов 3	Листов 4
-------------------------------	------------------	----------------------------------	--	-----------	-------------	-------------

Отдел № 8	Дата 1983	Срок изм.	по получении	Погашено	1983 г. 10.01	
-----------	--------------	--------------	--------------	----------	---------------	--

**Задел** На задел не отражается

**Изм.** **Содержание изменения**

2

**УДЕТСЯ**

**ДОЛЖНО БЫТЬ**

Лист 4

1.2.1. Для изготовления компенсаторов должны использоваться полуфабрикаты и сварочные материалы, которые указаны в рабочих чертежах.

1.2.1. Для изготовления компенсаторов должны использоваться металлпрокат и сварочные материалы, которые указаны в рабочих чертежах.

При изготовлении компенсаторов могут быть использованы прокатные трубы:

- 1) из другой марки стали;
- 2) мерной длины;
- 3) улучшенной плоскостности;

Составил	Проверил	Т. контр	Н. контр	Утвердил	Экземпляр
Зеленин С.И.	Беляев	Соколов	Галеева	06.01	
83	Власов		Жукова	83	
исправил		контр. копию исправил			

Изм.

Содержание изменения

2

УМЕНЬШЕ

ДОЛЖНО БЫТЬ

- 4) повышенной точности изготовления;
- 5) термообработанные;
- 6) с дополнительными испытаниями на предприятии-поставщике проката и труб;
- 7) со знаком качества;
- 8) импортного производства.

Замена проката и труб должна быть согласована с организацией-разработчиком рабочих чертежей на компенсаторы.