

Изменение 2 к ТУ I4-I-III4-74

8. Пункт 2.4. Изложить в редакции : "Металлопласт изготавливается МП-1 - с защитным покрытием обратной стороны (лаком, грунтом, эмалью);

МП-2 - без защитного покрытия обратной стороны.

Защита обратной стороны оговаривается потребителем в заказе. Если защита обратной стороны не оговорена потребителем, то она выбирается предприятием-изготовителем".

9. Пункт 2.5. Заменить ссылку ТУ 6-05-УССР-061-30-74 на ТУ 6-19 I42-79.

10. Пункт 3.3. Заменить ссылки ГОСТ 10510-63 на ГОСТ 10510-74 и ГОСТ 6433-65 на ГОСТ 6433-71.

11. Раздел 4. Наименование изложить в редакции:

"Маркировка, упаковка, транспортирование и оформление документации".

12. Пункт 4.4. Изложить в редакции:

4.4. Каждый рулон металлопласта снабжается ярлыком, на который

наносится : товарный знак изготовителя ;

номер партии;

размер стальной основы;

масса нетто рулона,

в том числе МП-2

- " - без пленки;

номер рулона;

цвет и тиснение пленки;

сортировка".

13. Раздел 4. Дополнить пунктом 4.6. в редакции:

4.6. Металлопродукция транспортируется всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок, действующими на данном виде транспорта и условиями погрузки и крепления грузов, утвержденными Министерством путей сообщения.

Изменение 2 к ТУ I4-I-III4-74

в соответствии с правилами перевозок, действующими на данном виде транспорта и условиями погрузки и крепления грузов, утвержденными Министерством путей сообщения. При перевозке железной дорогой металлопродукция транспортируется в открытых вагонах" (ГОСТ 7566-81)

14. Пункт 1.4. Наложить в редакции: "Отклонение от плоскостности по ГОСТ 19904-74."

15. Технические условия дополнить примечанием в редакции:

"Примечание. Оптовые цены утверждаются Госкомитетом СССР по ценам и публикуются в дополнительном прейскуранте".

16. Пункт 2.2. дополнить: "Плоскостность высокая и особо высокая по ГОСТ 19904-74."

17. Раздел 6. Исключить.

СОГЛАСОВАНО:

РАЗРАБОТАНО:

Главный инженер Запорожского
государственного объединения
"Запорожсталь"
М.А. Сидорский
1984 г.

Главный инженер металлурги-
ческого комбината
"Запорожсталь"
А.В. Гребенков
1984 г.

Лаборатория стандарти-
зации ЦНИИЧМ
В.Д. Хромов
1984 г.

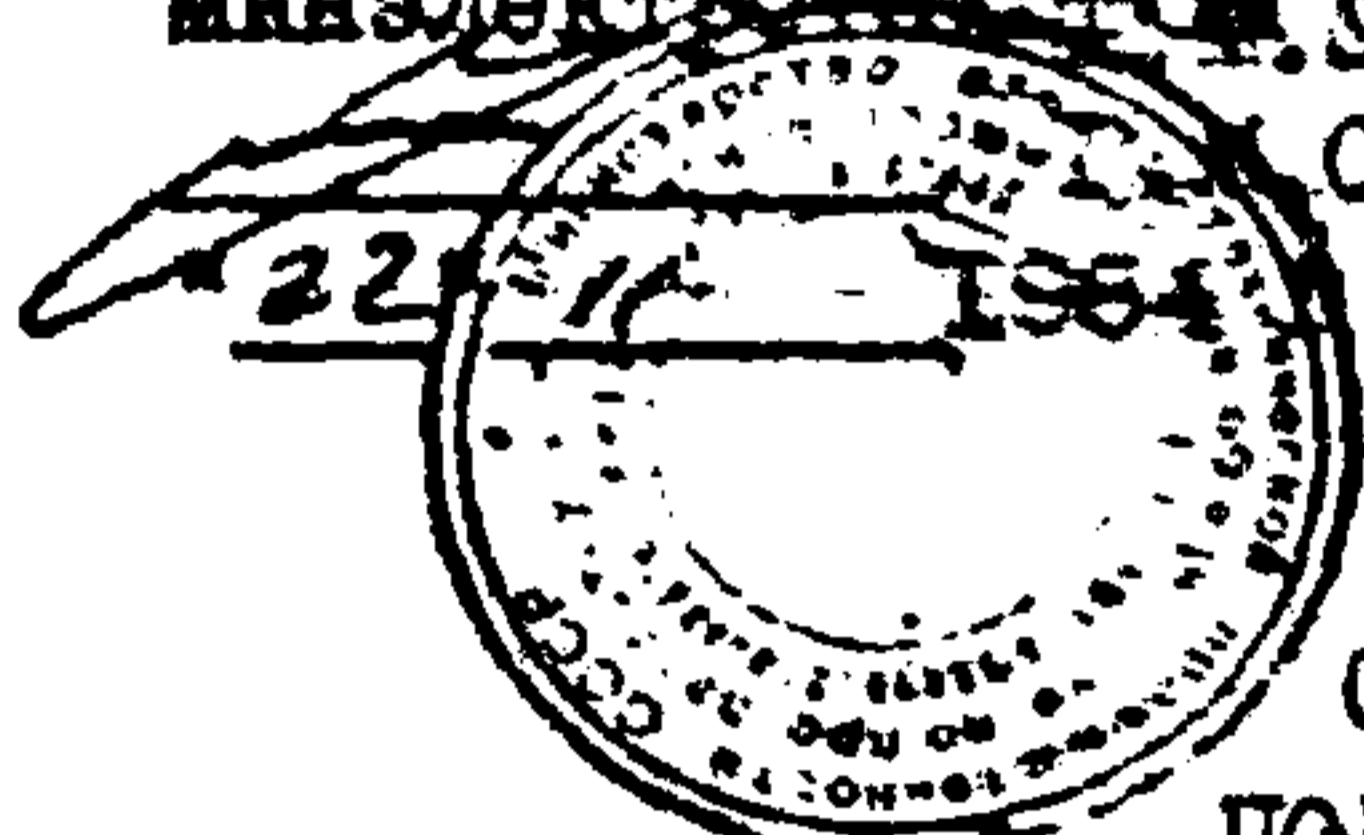
Баз. лаборатория жести и
покрытий ЦНИИЧМ
В.А. Парамонов
1984 г.

Зарегистрировано ЦНИИЧМ : 17.01.85.
Зап. отделом стандартизации ЦНИИЧМ
В.Т. Абабков
1984 г.

Насел
29.11.84
Вешинко 29.11.84.

СОГЛАСОВАНО :

Заместитель начальника ВПО
Совзалектропреобразователь
Минэлектротехники СССР
Синицын



УТВЕРЖДАЮ :

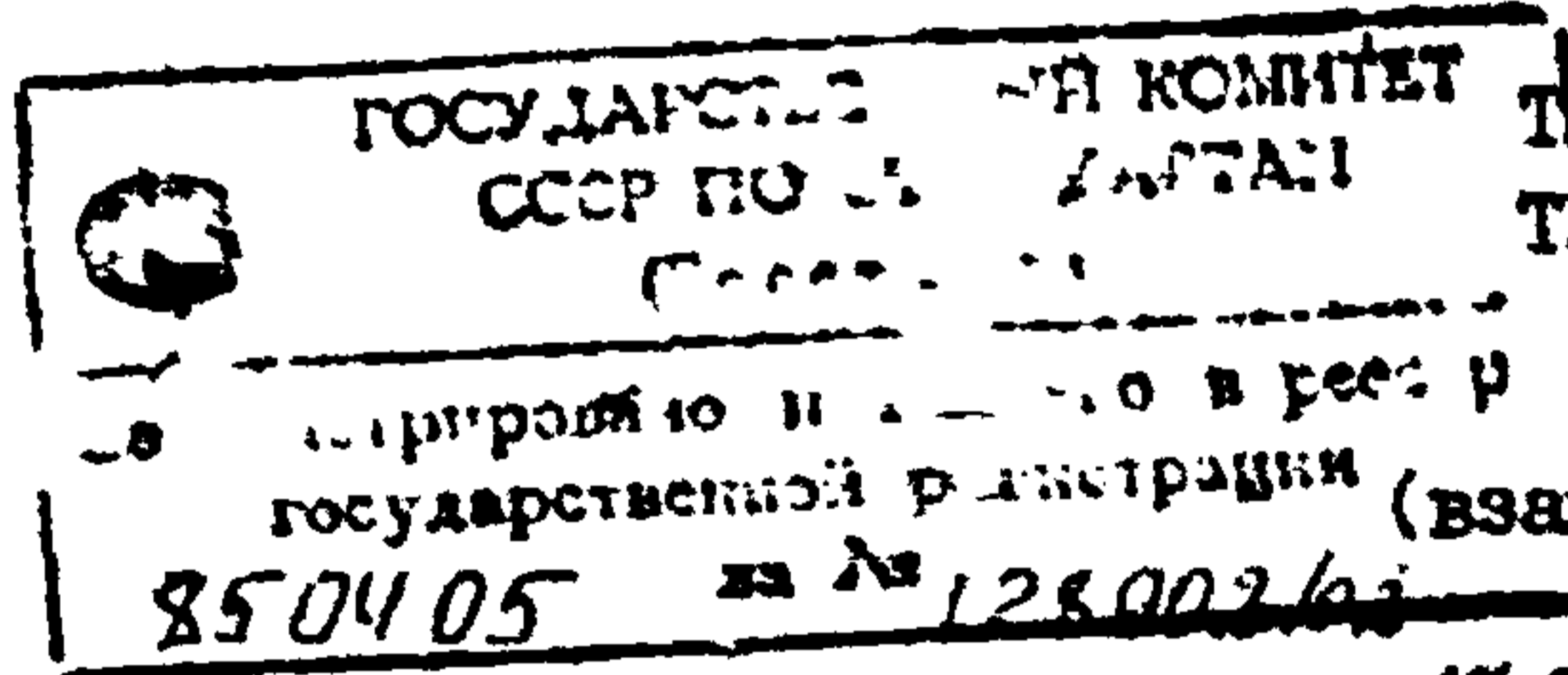
Заместитель начальника
Технического управления
Минмета СССР

Д.Е.Кузнецов

11 1984 г.



СТАЛЬ РУЛОННАЯ ХОЛОДНОКАТАНАЯ С
ПОЛИМЕРНЫМ ПОКРЫТИЕМ (МЕТАЛЛОПЛАСТ)



ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ТУ 14- I- III4- 74

Изменение 2
(взамен изменения I)

Срок введения : 17.07.85.

1. Срок действия продлен до 01.01.90 г.

2. Вводную часть дополнить предложением в редакции :

"Установленные настоящими техническими условиями показатели техни-
ческого уровня предусмотрены для высшей и первой категорий качества".

3. Пункт 1.1. Дополнить абзацем в редакции : "Металлопласт
соответствует : марки МП-1 - высшей категории качества
марки МП-2 - первой категории качества".

4. Пункт 1.2. Заменить ссылку ГОСТ 8596-57 на ГОСТ 19904-74.

5. Преамбулу дополнить примерами условного обозначения :

"Сталь рулонная холоднокатаная с полимерным покрытием (металло-
пласт) толщиной стальной основы 1 мм, точность прокатки Б, шири-
ной 1000 мм Б I, 0x1000-МП-1- ТУ 14-1-III4-74".

6. Пункт 2.1. Заменить ссылку ГОСТ 1050-60 на ГОСТ 1050-74.

7. Пункт 2.3. Исключить последний абзац : "По согласованию сторон
допускается изготовление металлопласта с двухсторонним покрытием
блэнкой".