

| № документа | Внесено в дату | Разм. инв. № | № документа | Подано в дату |
|-------------|----------------|--------------|-------------|---------------|
| | | | | |

Министерство строительства предприятий
тяжелой промышленности СССР

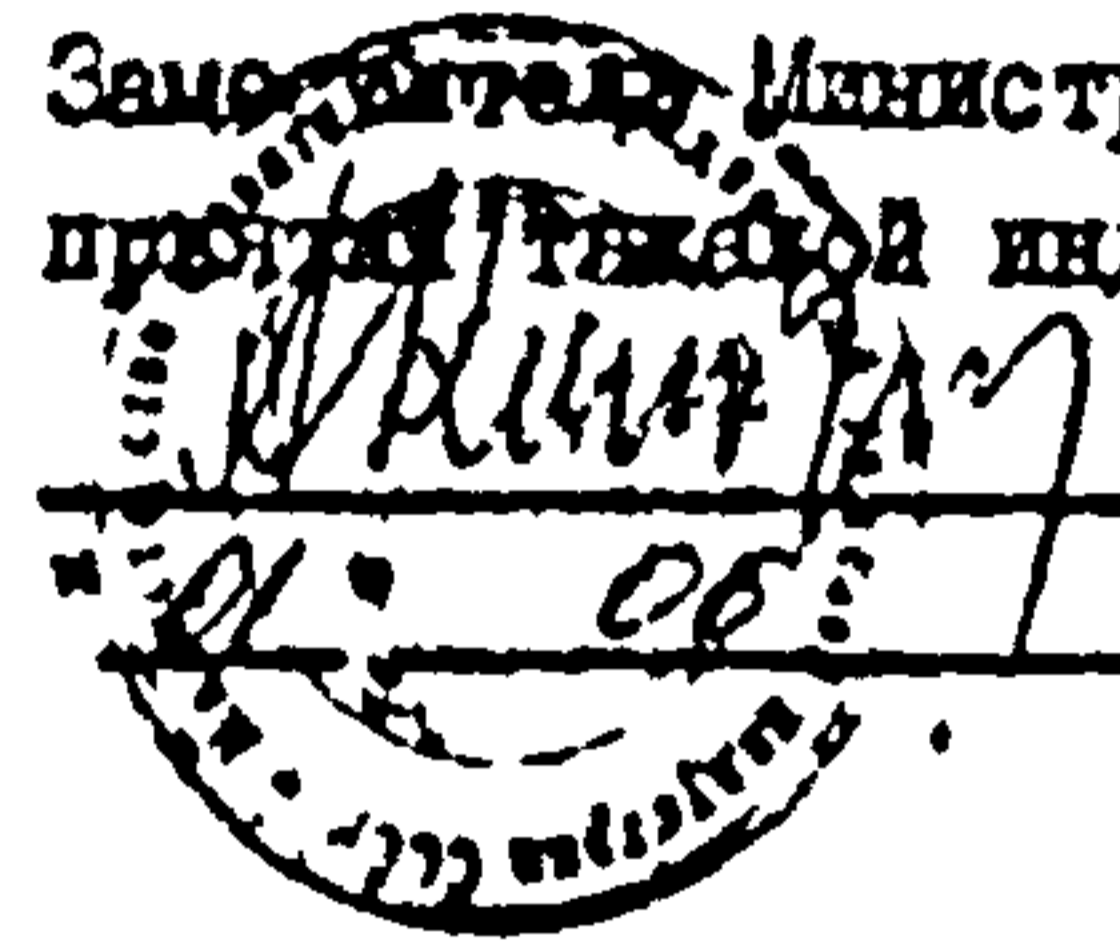
ОКШ

УДК 621.882.2.082.8

Группа Г32

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель Министра строительства пред-
приятий тяжелой промышленности СССР



А.В. Кондрашов

1984 г.

ВИДТ САМОНАРЕЗАЦИЯ

Извещение об изменении № I

ТУ 67-269-79

Срок введения с 1 декабря 1984 г.

СОГЛАСОВАНО

Начальник Главного управления
Министерства СССР

Н.И. Бжевац
Н.И. Бжевац
31.05 1984 г.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
СССР ПО СТАНДАРТАМ
(Москва)

зарегистрировано в реестр
государственных стандартов

840416 24.05.84 203420/01
Продолжение на следующем листе

Главный инженер Челябинского
завода профлированного
стального проката



М. Скульский

1984 г.

| Изм. № | Подпись и дата | Листов № | Изм. № | Подпись и дата |
|--------|----------------|----------|--------|----------------|
| | | | | |

Продолжение титульного листа извещения об изменении № I
ТУ 67-269-79

СОГЛАСОВАНО



Директор
Центра проектной констру-



Б.Г. Павлов

1984 г.



Институт проектной констру-



В.В. Кощлов

1984 г.

1984

| | | | | | | |
|-----------|---------------|--------------|--------------------------|----------------------|------|--------|
| ЧЗПСИ | Исполнение | (Номер) | Причина | Шифр | Лист | Листов |
| | Изменения I | TU 67-269-79 | По результатам испытаний | 5 | 3 | 5 |
| ТО | Дата отгрузки | Срок вкл. | Срок действ. вкл. ПИ | Указания о внедрении | | |
| Где и кем | Задание нет | | | | | |

| | | |
|---|----------------------|---------------|
| № | Содержание изменений | Применяемость |
| 1 | | TU 67-269-79 |

Дополнить лист. Срок действия продлить до 01.01.90 г.

п. 1.2. изложить в новой редакции

Основные параметры и размеры должны соответствовать указанным в таблице I.I.

Таблица I.I.

| Наименование параметров | Ед. изм. | Номинальная величина | Предельные отклонения |
|-----------------------------|----------|----------------------|-----------------------|
| Внешний диаметр резьбы | мм | 6,25 | минус 0,16 |
| Шаг резьбы | " | 1,8 | |
| Размер под ключ | " | 10 | минус 0,2 |
| Высота шестигранной головки | " | 6,1 | $\pm 0,3$ |
| Длина винта | " | 18; 25 | $\pm 0,8$ |
| Масса винта | грамм | | |

Исполнить
 ТО, ИИИ, ОТК, ИИМ, ПСО.
 РО, ИСО, ССБ.

| | | | | | |
|-------------|-----------|-----------|-----------|----------|-------------------|
| Исполнитель | Проверка | Т. контр. | Н. контр. | Утвердил | Предст. заказчика |
| Мельник | Голованов | | Ладина | | |
| | | | | | |

Приложение

Извещение

Лист
4

Содержание изменения

№

I

----- I ----- 2 ----- 3 ----- 4 -----

86 x 18 6,3 ±0,3

86 x 25 8,1 ±0,3

п. 5.1.**Известно:** ... при предельном крутящем моменте

1,5 кгс.м

Должно: ... при предельном крутящем моменте**Дать:** 0,8 кгс.мп. 5.2.**Известно:** В стальных конструкциях для установки пинта сверлить

отверстие диаметром 5,6 +0,16 мм

Должно: В стальных конструкциях для установки винта сверлить отверстие в зависимости**Дать:** от толщины прогона. Градация диаметров сверлений представлена в таблице 5.3.

Извещение

Лист

5

Содержание изменения

№

I

мм

Таблица 5.3.

| Толщина проката | Диаметр сверления |
|-----------------|-------------------|
| 3 | 5,4 + 0,1 |
| 4 | 5,5 + 0,1 |
| 5-6 | 5,6 + 0,1 |
| 7-8 | 5,7 + 0,1 |
| 9-12 | 5,8 + 0,1 |
| Свыше 12 | 5,9 + 0,1 |