

ГОСТ 4872-75

Изделия для режущего инструмента из твердых спеченных сплавов

ГОСТ 26964-86

Правила Государственной приемки продукции. Основные положения.

7. Технические условия дополнить листом регистрации изменений.

8. название технических условий записать в новой редакции: "Пластины твердосплавные напайваемые для режущего инструмента повышенного качества."

Зам. директора Московского завода "Красный Октябрь" тлт.41 76 26/28 Шулепов

" от 23.04.1988

Зам. директора ВНИИТС по научной работе

Ю.А.Абрамов

1988 г.

Главный инженер завода "Оборонинструмент"

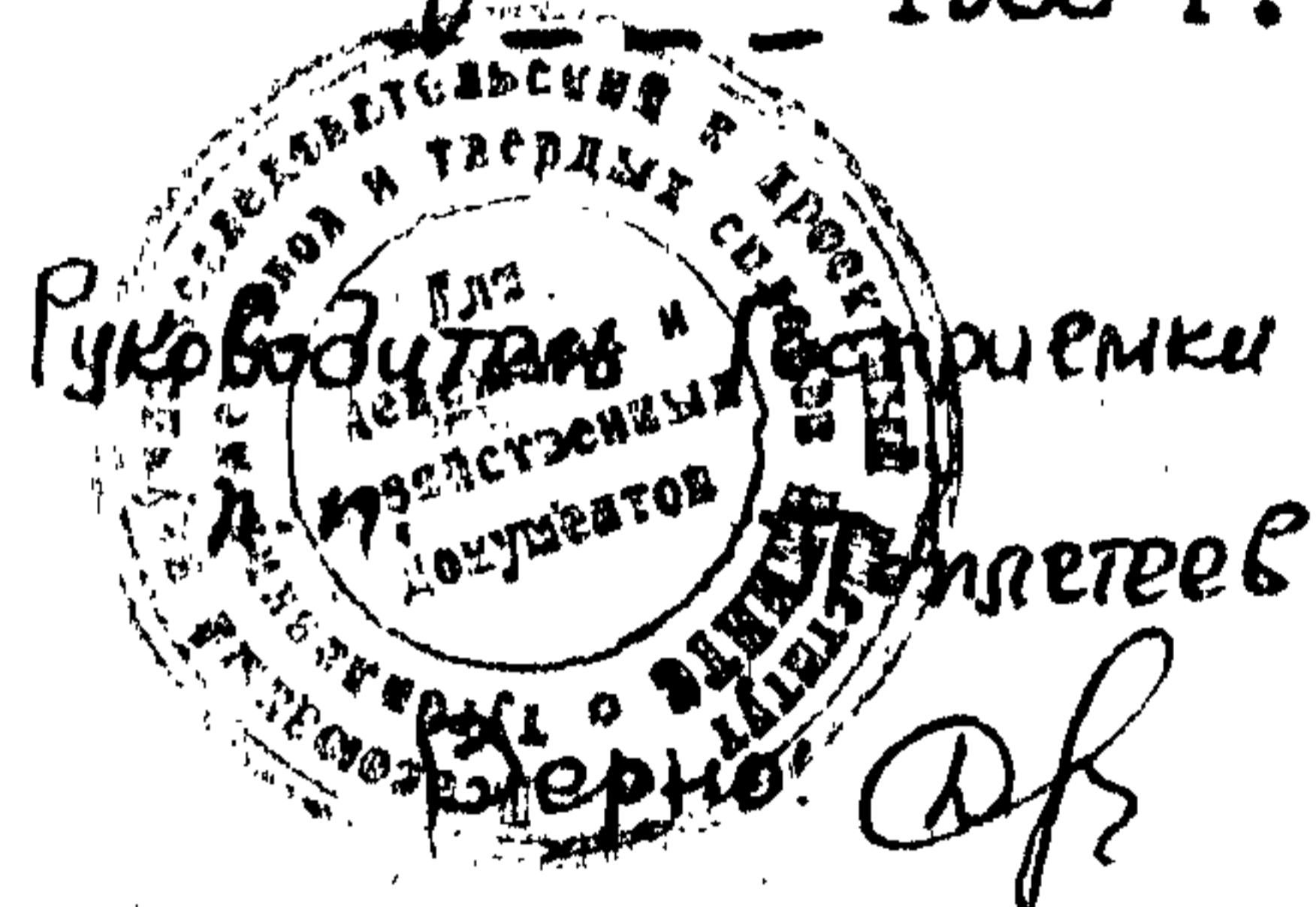
п. №8-1329

" 16.03.88

Зав.отделом стандартизации и метрологии ВНИИТС

А.И.Скрипник

1988 г.



История подл. № 48-19-99-73

ТУ 48-19-99-73 Изменение № 6

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Исаева	Исаев	
Провер.		Важукова		
И. контр.				
Утв.				

Пластины твердосплавные напайваемые для режущего инструмента повышенного качества

Лит.	Лист	Листов
А	2	3

ВНИИТС