

Министерство чёрной металлургии

СССР

УДК

Группа В33

СОГЛАСОВАНО:

Начальник
Главспецлегконструкции
Минмонтажспецстроя СССР
Землеруб В.А.

"1" июн. 1973г.

УТВЕРЖДАЮ:

Зам. начальника Главного
Технического Управления
Минчермета СССР
Шефтель Н.И.



"1" июн. 1973г.

Сталь листовая низколегированная
марки ЮХНДП для вагоностроения

Технические условия

ТУ 14-Г-206-72

Изменение № 1

Срок
введения: 5/хII-73г.

В пункте 1.1 указать: "горячекатанная сталь поставляется в толщинах от 1,5 до 14мм, ..холоднокатанная - в толщинах от 1,5 до 2мм. Допускается поставка стали в термически обработанном состоянии."

Пункт 2.1. табл. 1 дополнить примечанием в следующей редакции: "Примечание. Для проката толщиной ^{более} более 12мм содержание фосфора должно быть в пределах 0,035 - 0,070%."

Пункт 2.4. табл. 2 дополнить примечанием в следующей редакции: "Примечание. Для проката толщиной более 12мм временное сопротивление разрыву должно быть не менее 48кг/мм²; результаты контроля прочих механических характеристик указываются в сертификате, но не являются браковочным признаком."

СОГЛАСОВАНО:

Директор института
"Теплопроект"
Шишков И.А.
"5" июн. 1973г.

Зарегистрированы:

"5" VI
Зав. техническим отделом ЦНИИЧМ

РАЗРАБОТАНЫ:

Директор института
качественных сталей
ЦНИИЧМ
Голованенко С.А.
"30" мая 1973г.

1973г.
Каплан А.С.