

Изменение № 1 ГОСТ 8509—86 Уголки стальные горячекатаные равнополочные
Сортамент

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 28.12.90 № 3431

Дата введения 01.08.91

Пункт 2. Таблицу 1 дополнить профилями:

Номер уголка	мм				Площадь попереч- ного се- чения, см ²	x—x			x ₀ —x ₀	
	b	t	R	r		I _x , см ⁴	W _x , см ³	i _x , см	I _{x₀} max, см	i _{x₀} max, см
6,5	65	6	7,0	2,3	7,52	29,85	6,39	1,99	47,38	2,51
					9,84	38,13	8,30	1,97	60,42	1,27
25	250	35	24,0	8,0	163,71	9281,05	530,11	7,53	830,58	9,47

(Продолжение см. с. 88)

(Продолжение изменения к ГОСТ 8509—86)

Продолжение

Номер уголка	y ₀ —y ₀			I _{xy} , см ⁴	Z ₀ , см	Масса 1 м уголка, кг
	I _{y₀} min, см ⁴	W _{y₀} , см ³	i _{y₀} min, см			
6,5	12,32	4,77	1,28	17,53	1,83	5,91
	15,85	13,15	2,48	22,29	1,90	7,73
25	3879,37	366,13	4,87	5401,68	7,49	128,51

Пункт 2. Пример условного обозначения исключить.

Пункт 5. Заменить слова: «до 01.07.90 г.» на «до 01.01.93».

Пункт 8 изложить в новой редакции: «8. Притупление внешних углов полок (в том числе и угла при вершине) не контролируется.

По требованию потребителя притупление внешних углов полок (в том числе и угла при вершине) не должно превышать:

0,3 толщины полки — для уголков толщиной до 10 мм включ.;

3,0 мм — для уголков толщиной св. 10 до 16 мм включ.;

5,0 мм — для уголков толщиной свыше 16 мм».

Пункт 9 дополнить абзацем: «мерной длины с немерными длинами не более 5 % массы партии;

кратной мерной длины с немерными длинами не более 5 % массы партии».

(ИУС № 4 1991 г.)