

УТВЕРЖДАЮ

И. о. Начальника Главного  
Управления по развитию  
тяжелого, энергетического  
и транспортного машино-  
строения Комитета РД по  
машиностроению

Л. Д. Смази  
21.01.93

Л И С Т У Т В Е Р Ж Д Е Н И Я  
изменения отраслевых стандартов  
сборника "Накопители парово-  
дяные тепловых сетей"

ОСТ 108.271.105-76	ОСТ 108.101.101-76	ОСТ 108.318.103-76
ОСТ 108.318.101-76	ОСТ 108.510.103-76	ОСТ 108.318.102-76
ОСТ 108.318.103-76	ОСТ 108.318.104-76	ОСТ 108.360.101-76
ОСТ 108.271.106-76	ОСТ 108.369.101-76	ОСТ 108.360.102-76
ОСТ 108.360.102-76	ОСТ 108.369.103-76	ОСТ 108.360.103-76
ОСТ 108.271.107-76	ОСТ 108.369.104-76	ОСТ 108.369.105-76
ОСТ 108.101.102-76	ОСТ 108.318.104-76	ОСТ 108.318.105-76
ОСТ 108.360.101-76	ОСТ 108.360.101-76	ОСТ 108.731.101-76
ОСТ 108.321.106-76	ОСТ 108.101.103-76	ОСТ 108.101.104-76
ОСТ 108.360.104-76	ОСТ 108.101.105-76	ОСТ 108.360.105-76
ОСТ 108.101.103-76	ОСТ 108.500.103-76	ОСТ 108.101.107-76
ОСТ 108.101.108-76	ОСТ 108.101.109-76	ОСТ 108.510.104-76
ОСТ 108.101.110-76	ОСТ 108.500.102-76	ОСТ 108.101.111-76
ОСТ 108.731.101-76	ОСТ 108.731.102-76	ОСТ 108.731.103-76
	ОСТ 108.321.107-76	

Заместитель генерального  
директора НИО ЦКТИ

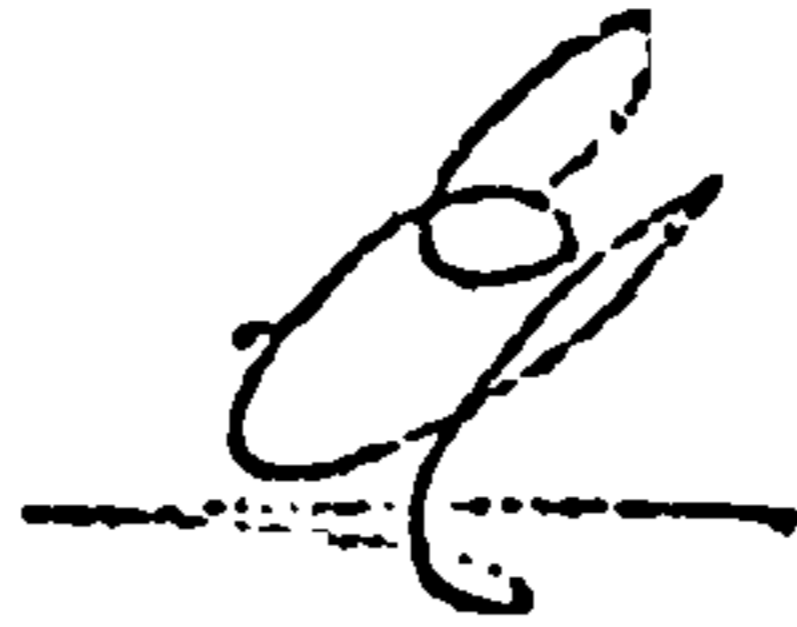
  
Л. Д. Смази

Заведующий научно-иссле-  
довательским отделом по  
управлению качеством про-  
дукции и стандартам

  
Г. В. Абашин

( Продолжение на обороте )

Заведующий отделом  
теплообменного оборудования



В. О. Ермолов

Руководитель темы,  
старший научный сотрудник,  
кандидат технических наук



В. А. Пермянов

Исполнители :

Конструктор II категории



С. Н. Трифонова

ИЗМЕНЕНИЕ № 3

ОСТ 108.101.106-76

ПОДОГРЕВАТЕЛИ ПАРОВОДЯНЫЕ

КАМЕРЫ ВОДЯНЫЕ ЗАДНИЕ

ДВУХХОДОВЫЕ С ПЛОСКИМИ ДНИЩАМИ

Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Указанием Комитета Российской Федерации по стандартизации № от

Дата введения 01.07.93

*Провести срок действия стандарта до 01.07.98.*

На С.1 под наименованием стандарта внести код ОКП: "ОКП 31 1356".

Пункт 2 дополнить словами "Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{0,16}{2}$ ";

Чертеж. Заменить ссылку ГОСТ 5264-69-ТЗ-Д8 на ГОСТ 5264.

Табл.1. Графу "Поз.2" изложить в новой редакции:

Поз.2 Труба по ОСТ 108.101.106-76 Кол.1		
Д <sub>н</sub> × S, мм	Длина, мм	Масса, не более, кг
245 × 7 (3)	63	3,29
325 7 (6)	80	5,00
377 × 9 (6)	90	7,35

Табл.2. Графу "3" изложить 93 ( 81 ). Графа "Масса, кг" заменить: "масса, не более, кг".

Пункт 4 дополнить словами: "Допускается сварка по ГОСТ 8713"

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

803.962/03 93.07.22

или ГОСТ 14771.

Чертёж. Заменить  $R_{z20}/\sqrt{(\vee)}$  на  $20/\sqrt{(\vee)}$ .

Пункт 4. Изложить в новой редакции: "Материал труб (поз.2) -

Труба ГОСТ 10704 или ГОСТ 8732 при  $D_{н1} \leq 720$ . При  
вместо ГОСТ 10704

$D_{н1} \leq 425$  допускается применение бесшовных труб по ГОСТ 8732.

Пункт 4. Заменить "ГОСТ 9467-75" на "ГОСТ 9467."

В конце табл. I. добавить примечание: "В скобках указаны размеры для аппаратов, выпускаемых отдельными предприятиями-изготовителями."