

УТВЕРЖАЮ

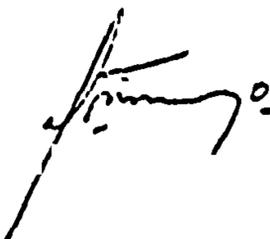
И. о. Начальника Главного  
Управления по развитию  
тяжелого, энергетического  
и транспортного машино-  
строения Комитета РД по  
машиностроению

Л. Д. Смазин  
21.06.93

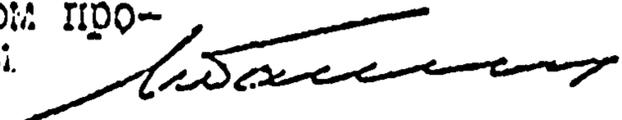
Л И С Т У Т В Е Р Ж Д Е Н И Я  
изменения отраслевых стандартов  
сборника "Накопители парово-  
дяные тепловых сетей"

ОСТ 108.271.105-76	ОСТ 108.101.101-76	ОСТ 108.318.103-76
ОСТ 108.318.101-76	ОСТ 108.510.103-76	ОСТ 108.318.102-76
ОСТ 108.318.103-76	ОСТ 108.318.104-76	ОСТ 108.360.101-76
ОСТ 108.271.106-76	ОСТ 108.369.101-76	ОСТ 108.360.102-76
ОСТ 108.360.102-76	ОСТ 108.369.103-76	ОСТ 108.360.103-76
ОСТ 108.271.107-76	ОСТ 108.369.104-76	ОСТ 108.369.105-76
ОСТ 108.101.102-76	ОСТ 108.318.104-76	ОСТ 108.318.105-76
ОСТ 108.360.101-76	ОСТ 108.360.101-76	ОСТ 108.731.101-76
ОСТ 108.321.106-76	ОСТ 108.101.103-76	ОСТ 108.101.104-76
ОСТ 108.360.104-76	ОСТ 108.101.105-76	ОСТ 108.360.105-76
ОСТ 108.101.103-76	ОСТ 108.500.103-76	ОСТ 108.101.107-76
ОСТ 108.101.108-76	ОСТ 108.101.109-76	ОСТ 108.510.104-76
ОСТ 108.101.110-76	ОСТ 108.500.102-76	ОСТ 108.101.111-76
ОСТ 108.731.101-76	ОСТ 108.731.102-76	ОСТ 108.731.103-76
	ОСТ 108.321.107-76	

Заместитель генерального  
директора НИО ЦКТИ

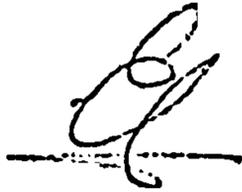
  
Л. Д. Смазин

Заводующий научно-иссле-  
довательским отделом по  
управлению качеством про-  
дукции и стандартам

  
Г. В. Абашин

( Продолжение на обороте )

Заведующий отделом  
теплообменного оборудования



В. О. Ермолов

Руководитель темы,  
старший научный сотрудник,  
кандидат технических наук



В. А. Пермянов

Исполнители :

Конструктор II категории



С. Н. Трифонова

Утверждено и введено в действие Указанием Комитета Российской Федерации по машиностроению от

Дата введения 01.07.98  
*Пролить срок действия стандарта до 01.04.98.*  
 На С.1 под наименованием стандарта внести код ОКП : " ОКП 31  
 1356".

Пункт 2 дополнить словами: "Предельные отклонения размеров  $\frac{1}{16}$ ;  
 $\frac{+ \frac{1}{16}}{2}$ ."

Пункт 4 заменить "ГОСТ 1050-74" на "ГОСТ 1050" и "ГОСТ 380-71" на  
 "ГОСТ 380".

Чертеж. Заменить  $\sqrt{R_{z80}}$  ( $\checkmark$ ) на  $\sqrt{R_{z80}}$  ( $\checkmark$ ); "А5" на "Н12".

Таблица I. Изложить в новой редакции: графы "а", "а<sub>1</sub>", "а<sub>2</sub>",  
 "в".

Графу "Масса, кг" в табл. I изложить в новой редакции : "Масса,  
 не более, кг".

Размеры  $b$  мм

Обозначение трубной доски задней	$B$	$a$	$a_1$	$a_2$
01 ОСТ 108.369.102-76	22(20)	15	15	26
02 ОСТ 108.369.102-76	28(25)	15	15	26
03 ОСТ 108.369.108-76	30(28)	20(16)	20	31
04 ОСТ 108.369.108-76	32	20(16)	20(31)	31(20)
05 ОСТ 108.369.108-76	40	20(16)	20	31
06 ОСТ 108.369.108-76	44	20	20(31)	31(20)
07 ОСТ 108.369.108-76	48	20	20	31

Примечание : В скобках указаны размеры <sup>длина</sup> аппаратов, выпускаемых отдельными предприятиями-изготовителями.

Таблица 2. В графах 3,4,6 и 7 для строки 04 ОСТ 108.369.102-76 записать значения: 14 (16); 16(14 ); 14(12); 10(12).

В конце табл. 2 добавить примечание: " В скобках указаны размеры для аппаратов, выпускаемых отдельными предприятиями-изготовителями".