

УТВЕРЖАЮ

И. о. Начальника Главного  
Управления по развитию  
тяжелого, энергетического  
и транспортного машино-  
строения Комитета РД по  
машиностроению

Л. Д. Смази  
21.06.93

Л И С Т У Т В Е Р Ж Е Н И Я  
изменения отраслевых стандартов  
сборника "Накопители парово-  
дяные тепловых сетей"

ОСТ 108.271.105-76	ОСТ 108.101.101-76	ОСТ 108.318.103-76
ОСТ 108.318.101-76	ОСТ 108.510.103-76	ОСТ 108.318.102-76
ОСТ 108.318.103-76	ОСТ 108.318.104-76	ОСТ 108.360.101-76
ОСТ 108.271.106-76	ОСТ 108.369.101-76	ОСТ 108.360.102-76
ОСТ 108.360.102-76	ОСТ 108.369.103-76	ОСТ 108.360.103-76
ОСТ 108.271.107-76	ОСТ 108.369.104-76	ОСТ 108.369.105-76
ОСТ 108.101.102-76	ОСТ 108.318.104-76	ОСТ 108.318.105-76
ОСТ 108.360.101-76	ОСТ 108.360.101-76	ОСТ 108.731.101-76
ОСТ 108.321.106-76	ОСТ 108.101.103-76	ОСТ 108.101.104-76
ОСТ 108.360.104-76	ОСТ 108.101.105-76	ОСТ 108.360.105-76
ОСТ 108.101.103-76	ОСТ 108.500.103-76	ОСТ 108.101.107-76
ОСТ 108.101.108-76	ОСТ 108.101.109-76	ОСТ 108.510.104-76
ОСТ 108.101.110-76	ОСТ 108.500.102-76	ОСТ 108.101.111-76
ОСТ 108.731.101-76	ОСТ 108.731.102-76	ОСТ 108.731.103-76
	ОСТ 108.321.107-76	

Заместитель генерального  
директора НИО ЦКТИ

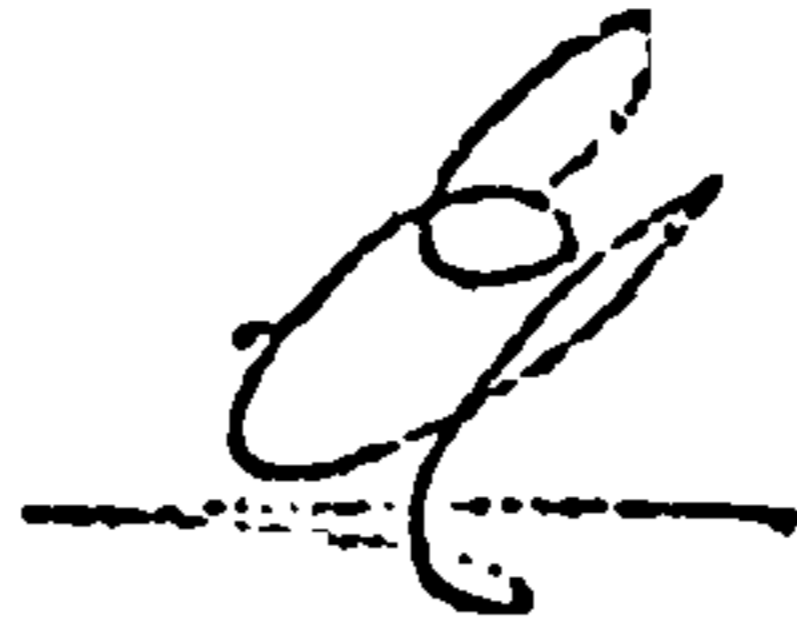
  
Л. Д. Смази

Заведующий научно-иссле-  
довательским отделом по  
управлению качеством про-  
дукции и стандартам

  
Г. В. Абашин

( Продолжение на обороте )

Заведующий отделом  
теплообменного оборудования



В. О. Ермолов

Руководитель темы,  
старший научный сотрудник,  
кандидат технических наук



В. А. Пермянов

Исполнители :

Конструктор II категории



С. Н. Трифонова

ИЗМЕНЕНИЕ № 3

ОСТ 108.101.104-76

ПОДОГРЕВАТЕЛИ ПАРОВОДЯНЫЕ  
КАМЕРЫ ВОДЯНЫЕ ПЕРЕДНИЕ  
ДВУХХОДОВЫЕ С ЭЛЛИПТИЧЕСКИМИ  
ДНИЩАМИ

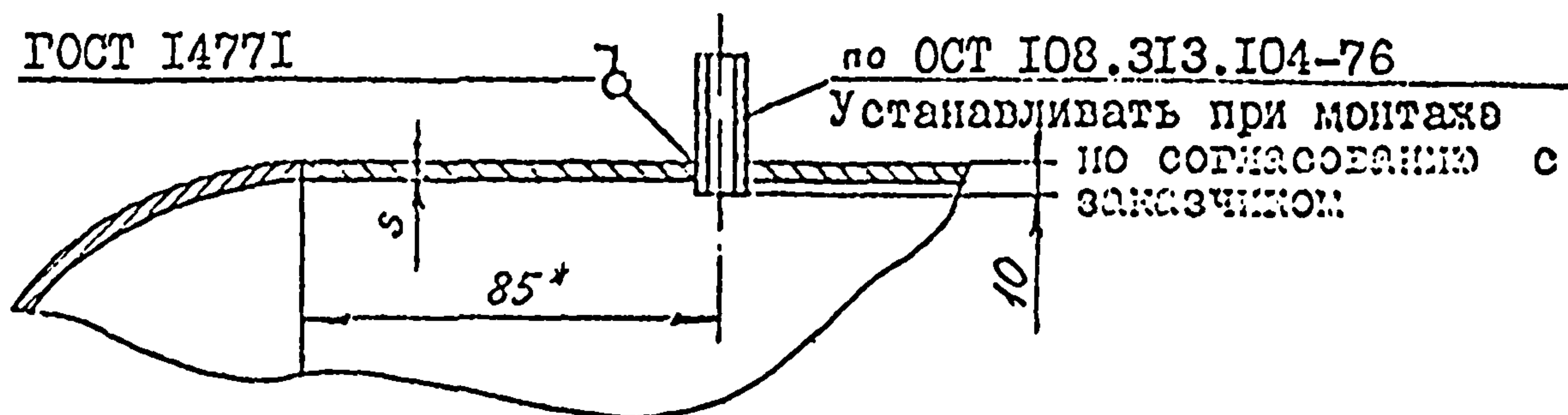
Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Указанием Комитета Российской Федерации по машиностроению № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

Дата введения 01.07.93

*Прочитать срок действия стандарта до 01.07.98.*

На С.1 под наименованием стандарта внести код ОКП: "ОКП 31 1356".

Пункт 2 дополнить словами "Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{\Delta T 16}{2}$ ";Чертеж. Сечение "Г - Г" заменить на "Г - Г ":

Поз. 8, 9, 10, 11 - исключить по согласованию с заказчиком. Вид "Размещение отверстий в днищах камер" - изменить по согласованию с заказчиком. Заменить ссылки: ГОСТ 5264-69 на

ГОСТ 14771, ГОСТ 16037-70-У2-4К на ГОСТ 14771

(допускается сварка по ГОСТ 5264 )

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

803958/03 93.07 22

Пункт 4. Изменить по согласованию с заказчиком.

Пункт 5. Заменить " ГОСТ 9467-75 " на " ГОСТ 9467 " .

Пункт 6. Заменить " ГОСТ 12827-67 " на " ГОСТ 12820 ( ОСТ 108.540.103 - 76 ) или ГОСТ 28759.2.

Пункт 6. Заменить " ГОСТ 6533-60 " на " ГОСТ 6533 " и " ГОСТ 17379-72 " на " ГОСТ 17379 " .

Пункт 10. Изложить в новой редакции : " 10. Допускается сварка стыковых швов без разделки кромок по типу С1 АФ ГОСТ 8713. "

Табл. I. Графа "  $D_{II}$  " третью строку сверху записать - 420 ( 478 ); графа " h " четвертую строку сверху записать - 440(420 ), пятую строку сверху - 518 (490 ).

Табл. I. Графу " Масса, кг " записать в новом виде : " Масса, не более кг " .

Табл. I. В конце табл. I добавить примечание: " В скобках указаны размеры <sup>Длины</sup> шпираторов, выпускаемых отдельными предприятиями-изготовителями. "

Табл. 2. В наименовании граф " Поз. 2 " и " Поз. 3 " записать в новой редакции: " ГОСТ 12820 ( ОСТ 108.540.103-76 )

Табл. 2. " Поз. 6 " записать в новом виде:

Поз. 6 Длины по ГОСТ 6533 Кол. I
320 x 10(8)-25
420 x 10(8)-25
460 x 10(8)-25
560 x 10(8)-25
660 x 10(8)-25
720 x 10 - 25
820 x 10 - 25

Табл. 2. Графы "Поз. 8", "Поз. 9", "Поз. 10", "Поз. 11" - исключить.

по согласованию с заказчиком.  
Табл. 2. В конце табл. 2 добавить примечание: " В скобках указаны  
размеры <sup>для</sup> вентилей, выпускаемых отдельными предприятиями-изготови-  
телями."