

УТВЕРЖАЮ

И. о. Начальника Главного
Управления по развитию
тяжелого, энергетического
и транспортного машино-
строения Комитета РД по
машиностроению

Л. Д. Смагин
21.06.93

Л И С Т У Т В Е Р Ж Е Н И Я
изменения отраслевых стандартов
сборника "Изогреватели парово-
дяные тепловых сетей"

ОСТ 108.271.105-76	ОСТ 108.101.101-76	ОСТ 108.318.103-76
ОСТ 108.318.101-76	ОСТ 108.510.103-76	ОСТ 108.318.102-76
ОСТ 108.318.103-76	ОСТ 108.318.104-76	ОСТ 108.360.101-76
ОСТ 108.271.106-76	ОСТ 108.369.101-76	ОСТ 108.360.102-76
ОСТ 108.360.102-76	ОСТ 108.369.103-76	ОСТ 108.360.103-76
ОСТ 108.271.107-76	ОСТ 108.369.104-76	ОСТ 108.369.105-76
ОСТ 108.101.102-76	ОСТ 108.318.104-76	ОСТ 108.318.105-76
ОСТ 108.300.101-76	ОСТ 108.360.101-76	ОСТ 108.731.101-76
ОСТ 108.321.106-76	ОСТ 108.101.103-76	ОСТ 108.101.104-76
ОСТ 108.360.104-76	ОСТ 108.101.105-76	ОСТ 108.360.105-76
ОСТ 108.101.106-76	ОСТ 108.500.103-76	ОСТ 108.101.107-76
ОСТ 108.101.108-76	ОСТ 108.101.109-76	ОСТ 108.510.104-76
ОСТ 108.101.110-76	ОСТ 108.500.102-76	ОСТ 108.101.111-76
ОСТ 108.731.101-76	ОСТ 108.731.102-76	ОСТ 108.731.103-76
	ОСТ 108.321.107-76	

Заместитель генерального
директора НИО ЦКТИ

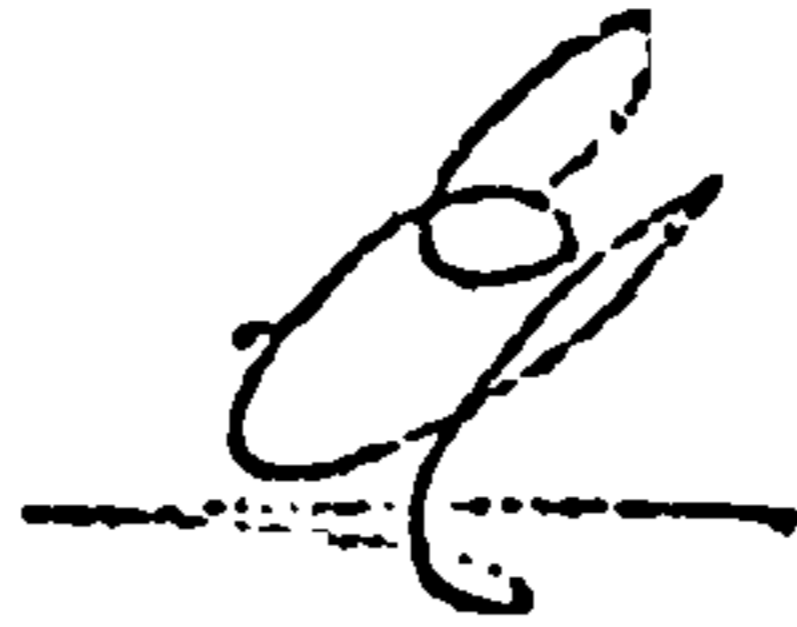

Л. Д. Смагин

Заведующий научно-иссле-
довательским отделом по
управлению качеством про-
дукции и стандартам


Г. В. Абашин

(Продолжение на обороте)

Заведующий отделом
теплообменного оборудования



В. О. Ермолов

Руководитель темы,
старший научный сотрудник,
кандидат технических наук



В. А. Пермянов

Исполнители :

Конструктор II категории



С. Н. Трифонова

УДК 621.643-2:696.463.5

Группа Э26
ОСТ 108.369.104-76

ИЗМЕНЕНИЕ № 3

ПОДОГРЕВАТЕЛЬ ПАРОВОМЯТЕЛЕ
СИСТЕМЫ ТРУБНЫЕ, РЕШЕТКИ
ОПОРНЫЕ

Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Указанием Комитета Российской Федерации по машиностроению № _____ от _____

Дата введения 01.07.93

Продлить срок действия стандарта до 01.07.98.

На 0.1 под наименованием стандарта внести код ОКН: "ОКН 31 1356".

Пункт 2 дополнить словами: " Неуказанные, процельные отклонения размеров : $h_{16}; \pm \frac{y_{T16}}$."

Пункт 4. Заменить: 2 " ГОСТ 380 - 7_ " на " ГОСТ 380 " .

Табл. I. Заполнить в новой редакции:

Таблица I

размеры в мм

Обозначение опорной решетки	D	R	H	S	n	m
01 ОСТ 108.369.104-76	300(293)	115	130	6(5)	4	76
02 ОСТ 108.369.104-76	400(390)	155	170	6(5)	6	111
03 ОСТ 108.369.104-76	450(443)	180	190	6(5)	7	133
04 ОСТ 108.369.104-76	500(494)	200	215	6(5)	8	152
05 ОСТ 108.369.104-76	600(595)	255	270	6(5)	11	209
06 ОСТ 108.369.104-76	690	300	315	8	13	247
07 ОСТ 108.369.104-76	790	350	365	8	16	301

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Продолжение табл. 1

В	а ₁	а ₂	Масса, по бонусу, кг
15	15	26	2,04
15	15	26	3,06
20(16)	20(16)	31(27)	4,03
20(16)	20(31)	31(20)	6,50
20(16)	20(22)	31(33)	8,48
20	31	31(20)	10,60
20	20	31	13,20

Примечание: В скобках указаны размеры аппаратов, выпускаемых отдельными предприятиями-изготовителями.

Чертеж. Заменить: " $\sqrt{R_{200}}(\checkmark)$ " на " $\sqrt{20}(\checkmark)$ " и " $\sqrt{125}(\checkmark)$ " на " $\sqrt{125}(\checkmark)$ ".

Табл. 2. В графах 3, 4, 6 и 7 для строки 01 ОСТ 108.369.104-76 записать: 14(16); 16(14); 14(12); 10(12).

В конце табл. 2 добавить примечание: "В скобках указаны размеры для аппаратов, выпускаемых отдельными предприятиями-изготовителями".