

УТВЕРЖАЮ

И.о. Начальника Главного
Управления по развитию
тяжелого, энергетического
и транспортного машино-
строения Комитета РД по
машиностроению

Л.Д. Смази
21.06.93

Л И С Т У Т В Е Р Ж Е Н И Я
изменения отраслевых стандартов
сборника "Изогреватели парово-
дяные тепловых сетей"

ОСТ 108.271.105-76	ОСТ 108.101.101-76	ОСТ 108.318.103-76
ОСТ 108.318.101-76	ОСТ 108.510.103-76	ОСТ 108.318.102-76
ОСТ 108.318.103-76	ОСТ 108.318.104-76	ОСТ 108.360.101-76
ОСТ 108.271.106-76	ОСТ 108.369.101-76	ОСТ 108.360.102-76
ОСТ 108.360.102-76	ОСТ 108.369.103-76	ОСТ 108.360.103-76
ОСТ 108.271.107-76	ОСТ 108.369.104-76	ОСТ 108.369.105-76
ОСТ 108.101.102-76	ОСТ 108.318.104-76	ОСТ 108.318.105-76
ОСТ 108.300.101-76	ОСТ 108.360.101-76	ОСТ 108.731.101-76
ОСТ 108.321.106-76	ОСТ 108.101.103-76	ОСТ 108.101.104-76
ОСТ 108.360.104-76	ОСТ 108.101.105-76	ОСТ 108.360.105-76
ОСТ 108.101.106-76	ОСТ 108.500.103-76	ОСТ 108.101.107-76
ОСТ 108.101.108-76	ОСТ 108.101.109-76	ОСТ 108.510.104-76
ОСТ 108.101.110-76	ОСТ 108.500.102-76	ОСТ 108.101.111-76
ОСТ 108.731.101-76	ОСТ 108.731.102-76	ОСТ 108.731.103-76
	ОСТ 108.321.107-76	

Заместитель генерального
директора НИО ЦКТИ

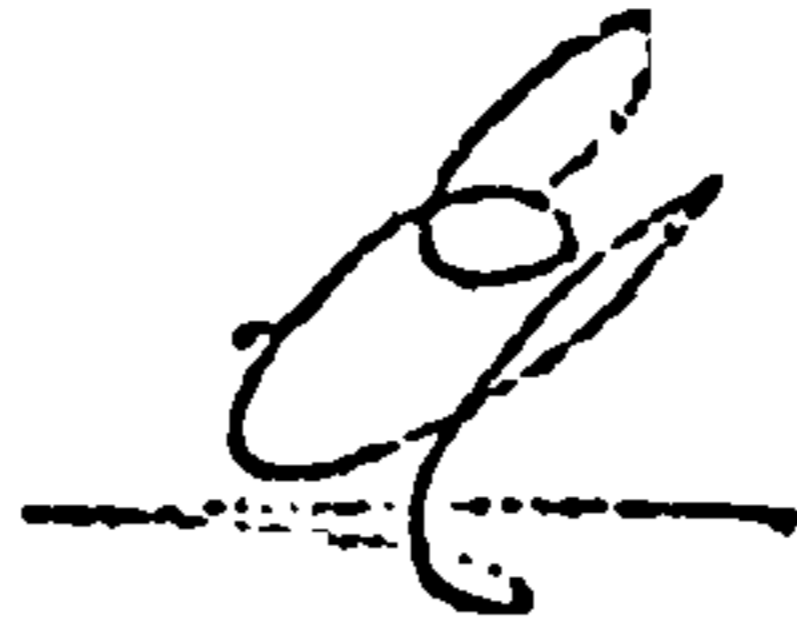

Л.Л. Фомин

Заведующий научно-иссле-
довательским отделом по
управлению качеством про-
дукции и стандартам


Г.В. Абашин

(Продолжение на обороте)

Заведующий отделом
теплообменного оборудования



В. О. Ермолов

Руководитель темы,
старший научный сотрудник,
кандидат технических наук



В. А. Пермянов

Исполнители :

Конструктор II категории



С. Н. Трифонова

ИЗМЕНЕНИЕ № 3

ОСТ 108.369.101-76

ПОДОГРЕВАТЕЛЬНЫЕ ПАРОВОДЯНЫЕ
СИСТЕМЫ ТРУБНЫЕ.

ДОКУМЕНТЫ ТРУБНЫЕ ИКРМДМ

Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Указанием Комитета Российской
Федерации по машиностроению № от

Дата введения 01.07.93

Прогнуть действие стандарта со 01.07.98.

На С.1 под наименованием стандарта внести код ОКП: " ОКП
31 1356 ".

Пункт 2 дополнить словами: " Неуказанные предельные отклонения
размеров h 16; $\pm \frac{y \text{ TIG.}}{2}$ ".

Пункт 4 заменить " ГОСТ 1030-74 " на " ГОСТ 1050 " и " ГОСТ 380-7
на " ГОСТ 380 ".

Черточ. Заменить: $\sqrt{R_{280}}$ ($\sqrt{\quad}$) на $\sqrt[20]{\quad}$; " А₃ " на " Н12 ".

Таблица I. Изложить в полной редакции:

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

С.С.3.240/03 : 93.07.22

Таблица I

Размеры в мм

Обозначение трубки коски по дну	Д	Д ₁	В	ℓ	а
01 ОСТ 108.369.101-76	378	300	22 (20)	12 (16)	15(13)
02 ОСТ 108.369.101-76	430	400	23 (25)	21 (21	15(16)
03 ОСТ 108.369.101-76	550	450	30 (28)	26 (24)	20(18)
04 ОСТ 108.369.101-76	610	500	32	28	20(16)
05 ОСТ 108.369.101-76	720	600	40	36	20(16)
06 ОСТ 108.369.101-76	790	690	44	40	20
07 ОСТ 108.369.101-76	900	790	48	44	20

Продолжение табл. I

а ₁	а ₂	h	m	h	h ₁	Масса, не более, кг
15 (16)	26	4	76	8	8	15,7
15 (16)	28	6	114	10	10	31,0
20	31	7	133	10	10	45,2
20 (31)	31 (20)	8	152	10	10	58,7
20	31	11	209	10	10	99,2
20 (31)	31 (20)	13	247	12	12	134
20	31	16	304	12	12	174

Примечание : В скобках указаны размеры ^{для} аппаратов, выпускаемых
отдельными предприятиями-изготовителями.

Таблица 2. В градах 3, 4, 6 и 7 для строки С4 ОСТ 108.369.101-76 записать ^{значения} V: I4 (I6); I6 (I1); I1 (I2); I0 (I2).

В конце табл. 2 добавить примечание: " В скобках указаны размеры для аппаратов, выпускаемых отдельными предприятиями-изготовителями.