

УТВЕРЖАЮ

И. о. Начальника Главного
Управления по развитию
тяжелого, энергетического
и транспортного машино-
строения Комитета РД по
машиностроению

Л. Д. Смазги
21.06.93

Л И С Т У Т В Е Р Ж Д Е Н И Я
изменения отраслевых стандартов
сборника "Изогреватели парово-
дяные тепловых сетей"

ОСТ 108.271.105-76	ОСТ 108.101.101-76	ОСТ 108.318.103-76
ОСТ 108.318.101-76	ОСТ 108.510.103-76	ОСТ 108.318.102-76
ОСТ 108.318.103-76	ОСТ 108.318.104-76	ОСТ 108.360.101-76
ОСТ 108.271.106-76	ОСТ 108.369.101-76	ОСТ 108.360.102-76
ОСТ 108.360.102-76	ОСТ 108.369.103-76	ОСТ 108.360.103-76
ОСТ 108.271.107-76	ОСТ 108.369.104-76	ОСТ 108.369.105-76
ОСТ 108.101.102-76	ОСТ 108.318.104-76	ОСТ 108.318.105-76
ОСТ 108.300.101-76	ОСТ 108.360.101-76	ОСТ 108.731.101-76
ОСТ 108.321.106-76	ОСТ 108.101.103-76	ОСТ 108.101.104-76
ОСТ 108.360.104-76	ОСТ 108.101.105-76	ОСТ 108.360.105-76
ОСТ 108.101.106-76	ОСТ 108.500.103-76	ОСТ 108.101.107-76
ОСТ 108.101.108-76	ОСТ 108.101.109-76	ОСТ 108.510.104-76
ОСТ 108.101.110-76	ОСТ 108.500.102-76	ОСТ 108.101.111-76
ОСТ 108.731.101-76	ОСТ 108.731.102-76	ОСТ 108.731.103-76
	ОСТ 108.321.107-76	

Заместитель генерального
директора НИО ЦКТИ

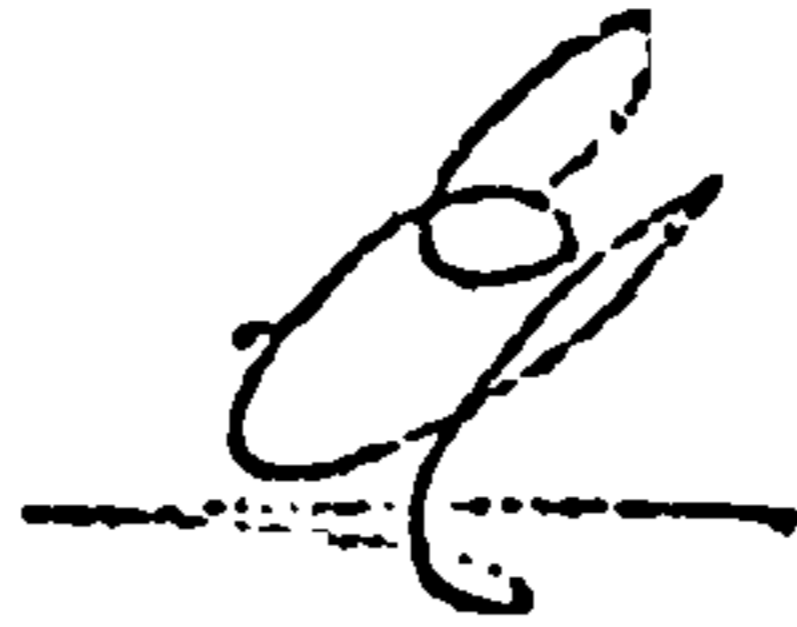

Л. Д. Смазги

Заведующий научно-иссле-
довательским отделом по
управлению качеством про-
дукции и стандартам


Г. В. Абашин

(Продолжение на обороте)

Заведующий отделом
теплообменного оборудования



В. О. Ермолов

Руководитель темы,
старший научный сотрудник,
кандидат технических наук



В. А. Пермянов

Исполнители :

Конструктор II категории



С. Н. Трифонова

ИЗМЕНЕНИЕ № 3

ОСТ 108.313.104-76

ПОДОГРЕВАТЕЛИ ПАРОВОДЯНЫЕ

КОРПУСА,

ШТУЦЕРА

Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Указанием Комитета Российской Федерации по машиностроению № от

Дата введения 01.07.93

Пролить срок действия стандарта до 01.07.98.

На С.1 под наименованием стандарта внести код ОКП: "ОКП 31 1356"

Чертеж. Заменить: $\sqrt{R_{160}}$ (✓) на $\sqrt{10}$ (✓)

Чертеж. Размер 90 записать 90 (100) и добавить примечание:

" Отдельные предприятия-изготовители подогревателей

выпускают штуцера длиной 100 мм.

Пункт 3. Заменить " ГОСТ 3262-75 " на " ГОСТ 3262 "

Пункт 1. Заменить " ГОСТ 6357-78 " на " ГОСТ 6357 "

Пункт 5. Заменить " ГОСТ 10549-63 " на " ГОСТ 10549 "

Пункт 6. Заменить " Масса - 0,115 кг " на " Масса не более - 0,128 кг ".

Издание официальное

Поручатка поспрещена