

УТВЕРЖАЮ

И. о. Начальника Главного
Управления по развитию
тяжелого, энергетического
и транспортного машино-
строения Комитета РД по
машиностроению

Л. Д. Смази
21.01.93

Л И С Т У Т В Е Р Ж Е Н И Я
изменения отраслевых стандартов
сборника "Накопители парово-
дяные тепловых сетей"

ОСТ 108.271.105-76	ОСТ 108.101.101-76	ОСТ 108.318.103-76
ОСТ 108.318.101-76	ОСТ 108.510.103-76	ОСТ 108.318.102-76
ОСТ 108.318.103-76	ОСТ 108.318.104-76	ОСТ 108.360.101-76
ОСТ 108.271.106-76	ОСТ 108.369.101-76	ОСТ 108.360.102-76
ОСТ 108.360.102-76	ОСТ 108.369.103-76	ОСТ 108.360.103-76
ОСТ 108.271.107-76	ОСТ 108.369.104-76	ОСТ 108.369.105-76
ОСТ 108.101.102-76	ОСТ 108.318.104-76	ОСТ 108.318.105-76
ОСТ 108.300.101-76	ОСТ 108.360.101-76	ОСТ 108.731.101-76
ОСТ 108.321.106-76	ОСТ 108.101.103-76	ОСТ 108.101.104-76
ОСТ 108.360.104-76	ОСТ 108.101.105-76	ОСТ 108.360.105-76
ОСТ 108.101.106-76	ОСТ 108.500.103-76	ОСТ 108.101.107-76
ОСТ 108.101.108-76	ОСТ 108.101.109-76	ОСТ 108.510.104-76
ОСТ 108.101.110-76	ОСТ 108.500.102-76	ОСТ 108.101.111-76
ОСТ 108.731.101-76	ОСТ 108.731.102-76	ОСТ 108.731.103-76
	ОСТ 108.321.107-76	

Заместитель генерального
директора НИО ЦКТИ

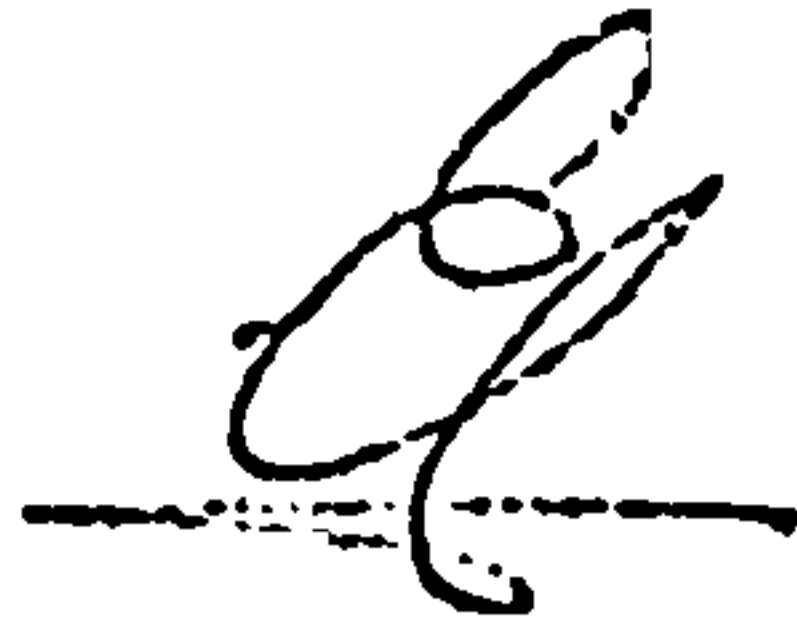

Л. Д. Смази

Заведующий научно-иссле-
довательским отделом по
управлению качеством про-
дукции и стандартам


Г. В. Абашин

(Продолжение на обороте)

Заведующий отделом
теплообменного оборудования



В. О. Ермолов

Руководитель темы,
старший научный сотрудник,
кандидат технических наук



В. А. Пермянов

Исполнители :

Конструктор II категории



С. Н. Трифонова

ИЗМЕНЕНИЕ № 3

ОСТ 108.101.105-76

ПОДОГРЕВАТЕЛИ ПАРОВОДЯНЫЕ
КАМЕРЫ ВОДЯНЫЕ ПЕРФОРИРОВАННЫЕ
ЧЕТЫРЕХХОДОВЫЕ С ЭЛЛИПТИЧЕСКИМИ ДНИЩАМИ

Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Указанием Комитета Российской Федерации по машиностроению № _____ от _____

Дата введения 01.07.93

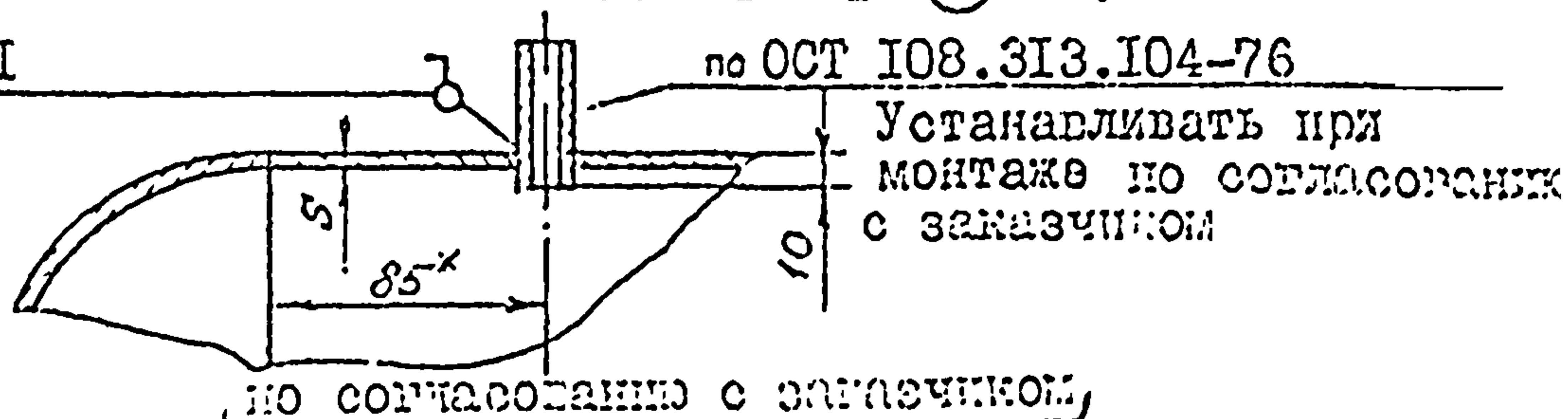
Продлить срок действия стандарта до 01.04.98,
На С.1 под наименованием стандарта внести код ОКП: "ОКП 31 1356"

Пункт 2 дополнить словами "Предельные отклонения размеров $\pm \frac{\Delta T_{16}}{2}$ ";

Чертеж. Сечение "Г - Г" заменить на "Г - Г ":

ГОСТ 14771

по ОСТ 108.313.104-76



Поз. 9, 10, 11, 12 - исключить; Заменить ссылки: ГОСТ 5264-69-T6 на ГОСТ 14771, ГОСТ 16037-70-Y2-ΔK на ГОСТ 14771 (допускается сварка по ГОСТ 5264).

Табл. I. Графа "Масса, кг". Изменить в новой редакции: "Масса, по болос, кг". Графы "S" и "h"

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Обозначение передней водной камеры	S	h
01 ОСТ 108.101.105-76	8 (6)	340
02 ОСТ 108.101.105-76	7	385
03 ОСТ 108.101.105-76	7	405
04 ОСТ 108.101.105-76	7 (6)	475 (415)
05 ОСТ 108.101.105-76	7 (6)	480
06 ОСТ 108.101.105-76	8	556
07 ОСТ 108.101.105-76	8	600

Табл.1. в графе " D_H " третью строку записать 180 (475).

В конце табл. добавить примечание : " В скобках указаны размеры для аппаратов, выпускаемых отдельными предприятиями-изготовителями".

Пункт 6. Заменить "ГОСТ 9167-75" на "ГОСТ 9167".

Пункт 3. Исключается по согласованию с заказчиком.

Пункт 7. Заменить "ГОСТ 1255-67" на "ГОСТ 12820" или ГОСТ 28759.

Пункт 8. Заменить "ГОСТ 6533-68" на "ГОСТ 6533" и "ГОСТ 17379 - 72" на "ГОСТ 17379".

Пункт 9. Заменить "ГОСТ 380-71" на "ГОСТ 380".

Пункт 10. Изложить в новой редакции : " 10. Допускается сварка патрубков (поз. 4 и 5) без разделки кромок по типу С1 АФЭ ГОСТ 2713."

Табл. 2. Поз.2 и Исч. 3. Записать ссылку "ГОСТ 12820 (ОСТ 108.101.105-76) или ГОСТ 28759.2.

Табл. 1. Поз.6. Заменить "ГОСТ 6533-68" на "ГОСТ 6533".

Табл.2. Пункты "Поз.9", "Поз.10", "Исч. 11" и "Поз.12" - исключать по согласованию с заказчиком.