

УТВЕРЖДАЮ

И. о. Начальника Главного
Управления по развитию
тяжелого, энергетического
и транспортного машино-
строения Комитета РД по
машиностроению

Л. Д. Смазин
21.01.93

Л И С Т У Т В Е Р Ж Д Е Н И Я
изменения отраслевых стандартов
сборника "Изогреватели парово-
дяные тепловых сетей"

ОСТ 108.271.105-76	ОСТ 108.101.101-76	ОСТ 108.318.103-76
ОСТ 108.318.101-76	ОСТ 108.510.103-76	ОСТ 108.318.102-76
ОСТ 108.318.103-76	ОСТ 108.318.104-76	ОСТ 108.360.101-76
ОСТ 108.271.106-76	ОСТ 108.369.101-76	ОСТ 108.360.102-76
ОСТ 108.360.102-76	ОСТ 108.369.103-76	ОСТ 108.360.103-76
ОСТ 108.271.107-76	ОСТ 108.369.104-76	ОСТ 108.369.105-76
ОСТ 108.101.102-76	ОСТ 108.318.104-76	ОСТ 108.318.105-76
ОСТ 108.360.101-76	ОСТ 108.360.101-76	ОСТ 108.731.101-76
ОСТ 108.321.106-76	ОСТ 108.101.103-76	ОСТ 108.101.104-76
ОСТ 108.360.104-76	ОСТ 108.101.105-76	ОСТ 108.360.105-76
ОСТ 108.101.103-76	ОСТ 108.500.103-76	ОСТ 108.101.107-76
ОСТ 108.101.108-76	ОСТ 108.101.109-76	ОСТ 108.510.104-76
ОСТ 108.101.110-76	ОСТ 108.500.102-76	ОСТ 108.101.111-76
ОСТ 108.731.101-76	ОСТ 108.731.102-76	ОСТ 108.731.103-76
	ОСТ 108.321.107-76	

Заместитель генерального
директора НИО ЦКТИ

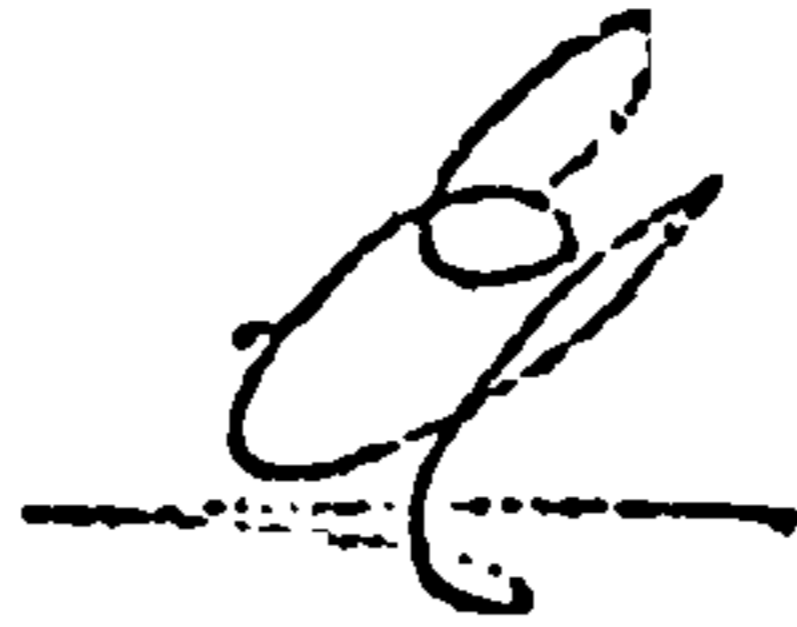

Л. Д. Смазин

Заводующий научно-иссле-
довательским отделом по
управлению качеством про-
дукции и стандартам


Г. В. Абашин

(Продолжение на обороте)

Заведующий отделом
теплообменного оборудования



В. О. Ермолов

Руководитель темы,
старший научный сотрудник,
кандидат технических наук



В. А. Пермянов

Исполнители :

Конструктор II категории



С. Н. Трифонова

ИЗМЕНЕНИЕ № 3

ОСТ 108.318.103-76

ПОДОГРЕВАТЕЛИ ПАРОВОДЯНЫЕ
КОРПУСА, ТРУБЫ

Конструкция и размеры

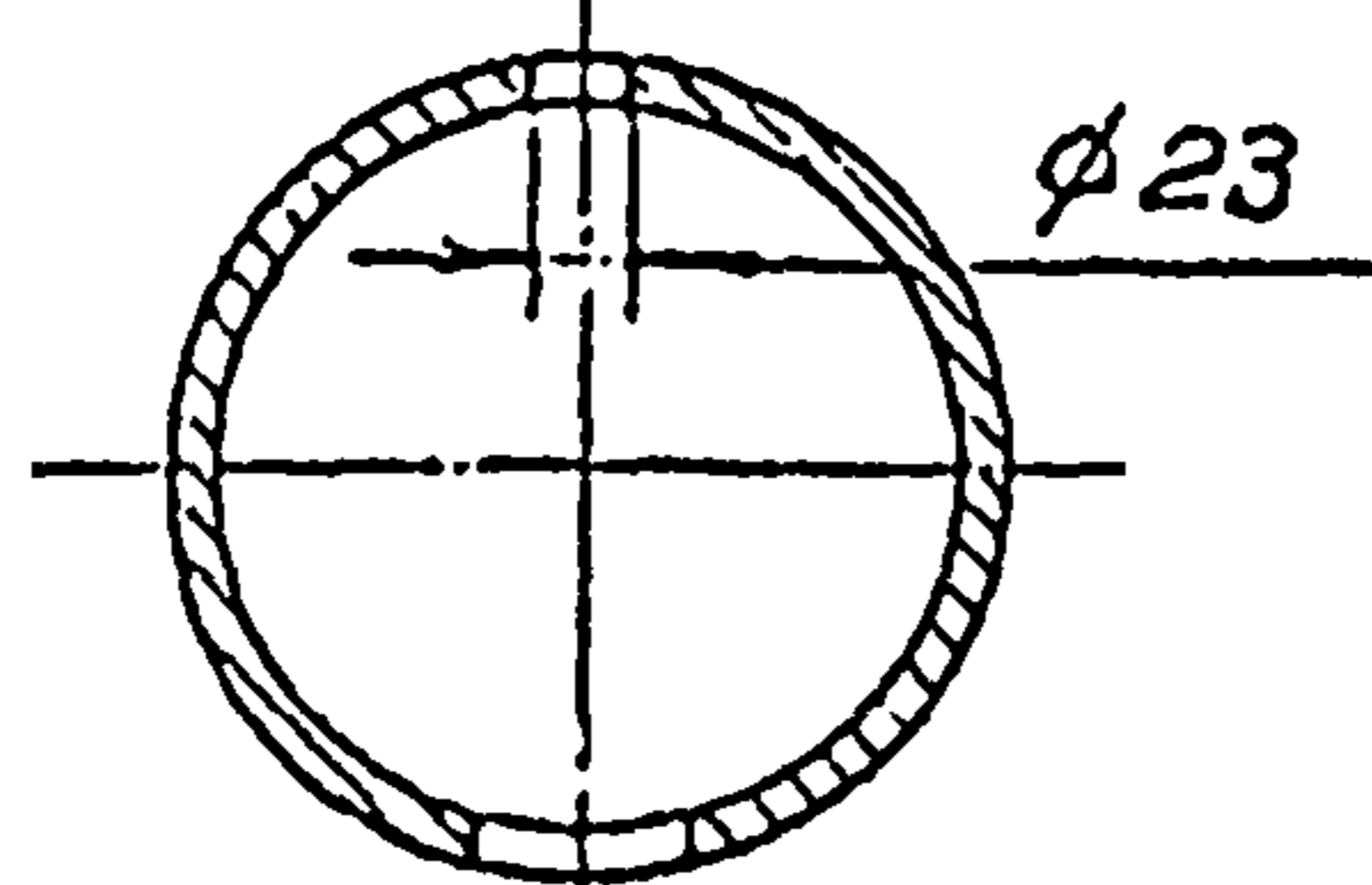
Утверждено и введено в действие Указанием Комитета Российской Федерации по машиностроению № от

Дата введения 01.07.93

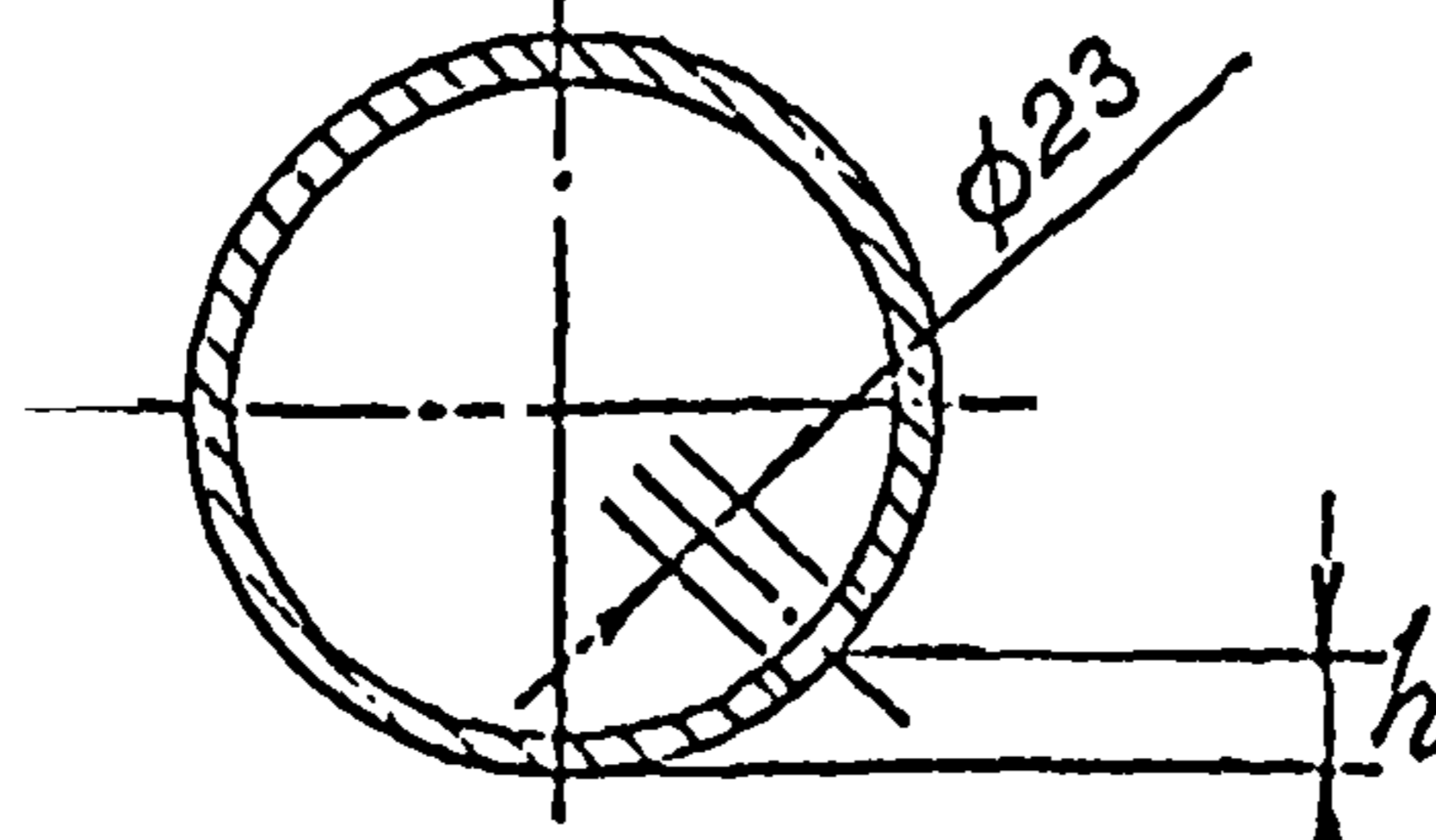
Продлить срок действия стандарта до 01.07.98.

На С.1 под наименованием стандарта внести код ОКП: "ОКП 31 1356".

Пункт 2. Чертеж. Сечение "В - В" заменить новым:



Сечение "Г - Г" заменить новым:



На сечениях "Б - Б", "В - В" и "Г - Г" дать сноску "Сверлить при монтаже по согласованию с закладкой".

Заменить $\sqrt{(\sqrt{R_{110}})}$ на $\sqrt{(\sqrt{40})}$.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Пункт 2 дополнить словами: " Изуказанные прецельные отклонения размеров: $\pm \frac{\gamma T_{16}}{2}$."

Пункт 2 дополнить примечанием: "Допускается применение труб на-ружннм диаметром 478 мм."

Пункт 3. Изложить в новой редакции: "Материал - Труба $\frac{\text{ГОСТ 10701}}{\text{ГОСТ 10705}}$

или ГОСТ 8696 при $D_{нн} \leq 720$. При $D_{нн} \leq 426$ допускается применение бесшовных труб по ГОСТ 8732 и по другой НД, согласованной с го-ловной организацией."

Пункт 2. Таблицу изложить в новом виде:

Размеры в мм

Обозначение трубы	$D_{нн} \times S$	L
01 ОСТ 108.318.103-76	325 x 6 (325 x 6)	2895 (3195)
02 ОСТ 108.318.103-76	426 x 7 (426 x 6)	2885 (3215)
03 ОСТ 108.318.103-76	480 x 7 (478 x 7)	2880 (3230)
04 ОСТ 108.318.103-76	530 x 7 (530 x 6)	2875
05 ОСТ 108.318.103-76	630 x 7 (630 x 6)	2860
06 ОСТ 108.318.103-76	720 x 8	2850
07 ОСТ 108.318.103-76	820 x 8	2845
11 ОСТ 108.318.103-76	325 x 6 (325 x 6)	1895 (2195)
12 ОСТ 108.318.103-76	426 x 7 (426 x 6)	1885 (2215)
13 ОСТ 108.318.103-76	480 x 7 (478 x 7)	1880
14 ОСТ 108.318.103-76	530 x 7 (530 x 6)	1875
15 ОСТ 108.318.103-76	630 x 7 (630 x 6)	1860
16 ОСТ 108.318.103-76	720 x 8	1850
17 ОСТ 108.318.103-76	820 x 8	1845

Продолжение табл.

l	l_1	l_2	l_3	l_4	h	d	d_1
355 (290)	2300	1200	190 (490)	890	60	100	100
			190 (520)		72	150	
			190 (540)		80		
			190		85	207	125
			190		78	259	150
440	2100				85		
					78	328	205
355 (290)	1300	850	190 (490)	890	60	100	100
			190 (520)		72	150	
			190		80		
			190		85	207	125
			190		78	259	150
440	1100	700	190		85	328	
			190		78	380	205

Продолжение табл.

Масса, не более,
кг

- 180
- 207
- 231
- 257
- 304
- 337
- 450
- 118
- 135
- 152
- 167
- 197
- 254
- 268

Примечание: в скобках указаны номинальные значения, в скобках отклонения от номинальных значений.