

Код ОКП I4 6100 005I

Груша В 6I

УТВЕРЖДАЮ:

Зарегистрировано в ДДСМ  
за № 243572/07 от 04.05.93



Зам. директора ВНИИТ

*В.П. Сокуренько*  
В.П. Сокуренько

*04*

1993г.

ТРУБЫ ЧУГУННЫЕ НАПОРНЫЕ ПОД РЕЗИНОВУЮ МАНЖЕТУ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ I4-3-I247-83

Изменение № 7

Держатель подлинника ВНИИТ

Срок введения: *01.07.93.*

СОГЛАСОВАНЫ:

Главный инженер Маглевского  
труболитейного завода

*Н.М. Удод*  
Н.М. Удод

*04*  
1993г.

Комплексного отдела  
Института Укринремпроект

*Н.А. Игнатов*  
Н.А. Игнатов

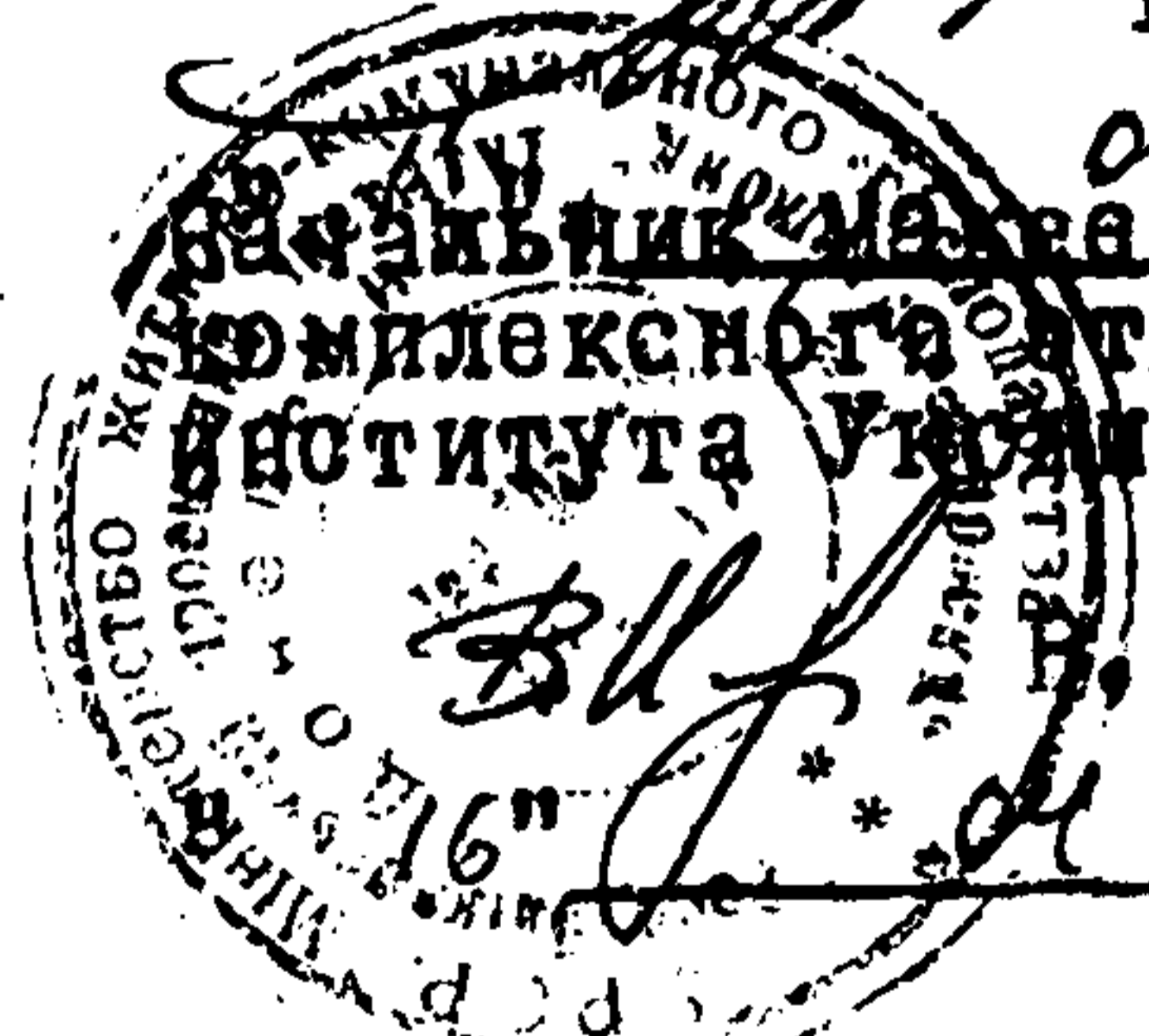
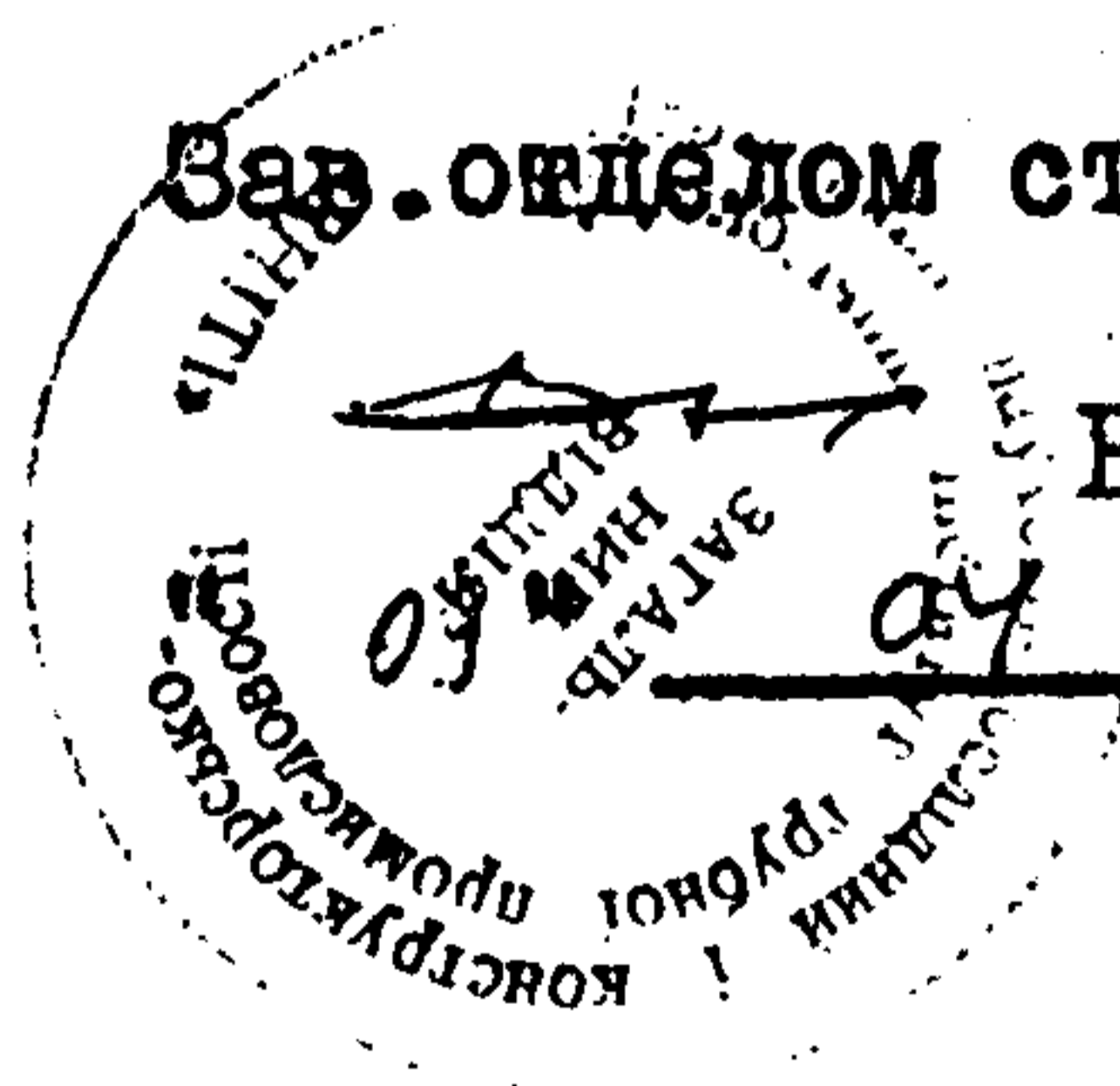
*04*  
1993г.

РАЗРАБОТАНЫ:

Зав. отделом стандартизации

*В.М. Ворона*  
В.М. Ворона

*04*  
1993г.



## I. Раздел I - Сортамент

I.1. Таблицу 16 "Трубы класса ЛА под универсальную резиновую манжету" дополнить:

Условный проход, Ду, мм	Наружный диаметр, Дн, мм	Толщина стенки, S, мм	Масса трубы, кг при длине (L)					Масса 1м трубы без раструба, кг
			М					
			2	3	4	5	6	
400	425	12,5			502,8	621,3	739,8	118,5

I.2. Таблицу 26 "Трубы класса А под универсальную резиновую манжету" дополнить:

Условный проход, Ду, мм	Наружный диаметр, Дн, мм	Толщина стенки, S, мм	Масса трубы, кг при длине (L)					Масса 1м трубы без раструба, кг
			М					
			2	3	4	5	6	
400	429	13,8			550,8	681,3	811,8	130,5

I.3. Таблицу 36 "Трубы класса Б под универсальную резиновую манжету" дополнить:

Условный проход, Ду, мм	Наружный диаметр, Дн, мм	Толщина стенки, S, мм	Масса трубы, кг при длине (L)					Масса 1м трубы без раструба, кг
			М					
			2	3	4	5	6	
400	429	15,0			594,4	735,8	877,2	141,4

I.4. Таблицу 46 "Размеры раструба труб под универсальную манжету" дополнить:

мм														
Dy	Dн	D <sub>i</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	D <sub>4</sub>	S <sub>1</sub>	l	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	a	c	h	R	R <sub>1</sub> , R <sub>2</sub>
400	429	438	419	451	464	30	90	33	15	28	54	59	46	75 44

b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	b <sub>3</sub>	b <sub>4</sub>	p	e	f	Масса раструба, кг
3	25	8	3	1,5	15	5	28,8

I.5. Таблицу 56 "Размеры универсальной резиновой манжеты" (черт. 4а) дополнить:

мм												Справочная масса, кг
Dy	B	B <sub>1</sub>	B <sub>2</sub>	B <sub>3</sub>	B <sub>4</sub>	h	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	
400	37,0	12,0	8,0	3,0	12,0	19,0	6,0	9,0	451	413	464	1,12

2. Пункт I.6, примечание 2, изложить в следующей редакции:

"Размеры, по которым предельные отклонения не даны, являются справочными и обеспечиваются технологической оснасткой.

Допуски на них устанавливаются по II классу точности ГОСТ 26645-85 для центробежной отливки и I3 классу точности для полунепрерывной отливки".

3. Пункт 3.10 после слов "хотя бы по одному из показателей" заменить знак препинания ",," на знак двоеточие":".

4. В приложении I вместо "ГОСТ I855-55 указать ГОСТ 26645-85"  
"Отливки из металлов и сплавов. Допуски размеров, массы и припуски на механическую обработку".