

Изменение № 3

СТП 26.260.486-2005

КАТАЛОГ АНАЛОГОВ ИМПОРТНЫХ И ОТЕЧЕСТВЕННЫХ
ОСНОВНЫХ И СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ, ПРИМЕНЯЕМЫХ
ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СОСУДОВ, АППАРАТОВ И ТРУБОПРО-
ВОДОВ, ПОДВЕДОМСТВЕННЫХ РОСТЕХНАДЗОРУ

Утверждено и введено в действие приказом ОАО «ВНИИПТхимнефтеаппаратуры»
№ 73"а" от «28» мая 2010г.


Дата введения – 2010-06-01

1. Раздел 1, абзац 4 изложить в новой редукции: «Условия применения импортных сталей и сварочных материалов, приведенных в каталоге, соответствуют условиям применения аналогичных отечественных материалов по ОСТ 26-291-94, ОСТ 26.260.3-2001, ОСТ 26.260.480-2003, СТО 00220368-012-2008, СТО 00220575.063-2005, СТО 00220368-013-2009, РТМ 26-320-79, СТО 00220368-013-2009, СТО 00220368-011-2007, СТО 00220368-008-2006, СТО 00220368-016-2009».

2. В разделе 2 «Нормативные ссылки» заменить устаревшие документы:

- а) вместо «РД 26-17-77-87 Сварка электродуговая ручная и автоматическая под флюсом сосудов и аппаратов из углеродистых и низколегированных повышенной прочности сталей»;
«РД 26-17-051-85 Полуавтоматическая сварка в защитных газах нефтехимической аппаратуры из углеродистых и низколегированных сталей»;
«РД 26-8-87 Сварка хладостойких низколегированных сталей, применяемых в конструкциях, эксплуатирующихся при отрицательных температурах»
вести «СТО 00220368-012-2008 Сварка сосудов, аппаратов и трубопроводов из углеродистых и низколегированных сталей»;
- б) вместо «РД 26-02-63-87 Технические требования к конструированию и изготовлению сосудов, аппаратов и технологических блоков установок подготовки нефти и газа, работающих в средах, вызывающих сероводородное коррозионное растрескивание»
вести «СТО 00220575.063-2005 Сосуды, аппараты и блоки технологические установок подготовки и переработки нефти и газа, содержащих сероводород и вызывающих коррозионное растрескивание»;
- в) вместо «РТМ 26-17-012-83 Сварка в защитных газах нефтехимической аппаратуры из нержавеющей сталей»;
«РТМ 26-17-034-84 Сварка автоматическая и ручная химнефтеаппаратуры из высоколегированных хромоникелевых и хромоникельмолибденовых коррозионностойких сталей»
вести «СТО 00220368-013-2009 Сварка сосудов, аппаратов и трубопроводов из высоколегированных сталей»;

ОАО «НИИХИММАШ»
Зарегистрировано № 273 от 2010-05-17
Заместитель генерального директора



П.А. Харин

- г) вместо «РТМ 26-298-78 Сосуды и аппараты сварные стальные. Соединения из разнородных сталей»;
- «РТМ 26-378-81 Сварка в защитных газах нефтехимической аппаратуры из разнородных сталей»
- ввести «СТО 00220368-011-2007 Сварка разнородных соединений сосудов, аппаратов и трубопроводов из углеродистых, низколегированных, теплоустойчивых, высоколегированных сталей и сплавов на железоникелевой и никелевой основах».
3. В раздел 2 «Нормативные ссылки» ввести:
- «СТО 00220368-008-2006 Изготовление деталей и узлов из коррозионностойких сплавов на железоникелевой и никелевой основе, разнородных соединений и двухслойных сталей с плакирующим слоем из сплавов марок 06ХН28МДТ, ХН65МВ и Н70МФВ-ВИ. Типовой технологический процесс»;
 - «СТО 00220368-016-2009 Сварка сосудов и аппаратов, работающих под давлением, из сталей повышенной категории прочности марок 15Г2СФ и 09ХГН2АБ».
4. В таблицу 1, группа сталей С-01, строка А в графе «Марки импортных сталей по зарубежным стандартам» ввести:
- ASME SA-106 GrA,C; ASME SA-283 GrA,B;
API 5L Gr B; API 5L X 42; API 5L X 46; API 5L X 52.
5. В таблицу 1, группа сталей С-01, строка Б в графе «Марки импортных сталей по зарубежным стандартам» ввести:
- ASME SA-53 (S);
API 5L X 56.
6. В таблицу 1, группа сталей С-02, строка А в графе «Марки импортных сталей по зарубежным стандартам» ввести ASME SA-572 Gr50.
7. В таблицу 1, группа сталей С-03 в графе «Марки импортных сталей по зарубежным стандартам» ввести ASME SA-572 Gr65; API 5L X 60, API 5L X 65, API 5L X 70.

ОАО «ВНИИПТхимнефтеаппаратуры»

Заместитель генерального директора, к.т.н.

В.Л. Мирочник

Заведующий сектором № 55

В.И. Курило

Старший научный сотрудник

В.К. Красильников

Заведующий отделом стандартизации

Ю.В. Сафрыгин

ОАО «ВНИИнефтемаш»

Первый заместитель генерального директора

В.А. Емелькина

Заведующий отделом металловедения
и сварки, к.т.н.

А.Н. Бочаров

Заведующий лабораторией сварки, к.т.н.

Н.М. Королев

