

Изменение № 1

СТО 00220368-013-2009

СВАРКА СОСУДОВ, АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ  
ВЫСОКОЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙУтверждено и введено в действие приказом ОАО «ВНИИПТхимнефтеаппаратуры»  
№ \_\_\_\_\_ от « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2009г.

Дата введения – 2009- 10 – 01

1. Таблицу Б.1 изложить в новой редакции:

Таблица Б.1 - Импортные аналоги отечественных сварочных проволок  
для сварки в защитных газах

Марка сварочной проволоки по ГОСТ 2246	Импортные сварочные проволоки		
	Марка		Тип по AWS A5.9
	ESAB	BOHLER	
СВ-12Х13, СВ-06Х14, СВ-08Х14ГНТ	OK Autrod 409Nb	KW 10-IG	ER 410 ER 409
СВ-10Х17Т	OK Autrod 430Ti OK Autrod 430LNb	SKWA-IG KWA-IG	ER 430
СВ-07Х25Н12Г2Т, СВ-07Х25Н13, СВ-08Х25Н13БТЮ, СВ-06Х25Н12ТЮ	OK Autrod 309L OK Autrod 309Si OK Autrod 309LSi	CN 23/12-IG	ER 309L
СВ-08Х20Н9Г7Т	-	A 7-IG A 7-IG/D	ER 307
СВ-04Х19Н9	OK Autrod 16.95	-	ER 308
СВ-06Х19Н9Т, СВ-07Х18Н9ТЮ, СВ-07Х19Н10Б, СВ-05Х20Н9ФБС	OK Autrod 347Si	-	ER 347 Si
СВ-08Х20Н9С2БТЮ по ТУ 14-1-1140	-	-	-
СВ-01Х18Н10 по ТУ 14-1-2795	OK Autrod 308LSi	EAS 2-IG(Si)	ER 308L Si
СВ-05Х15Н9Г6АМ по ТУ 14-1-1595	-	-	-
СВ-04Х19Н11М3	-	-	ER 316 ER 317
СВ-06Х19Н10М3Т, СВ-06Х20Н11М3ТБ, СВ-08Х19Н10М3Б	OK Autrod 318Si	SAS 4-IG(Si)	ER 318 Si



ОАО «НИИХИММАШ»

Зарегистрировано № 266 от 10.06.2009

Заместитель генерального директора

П.А. Харин

Окончание таблицы Б.1

Марка сварочной проволоки по ГОСТ 2246	Импортные сварочные проволоки		
	Марка		Тип по AWS A5.9
	ESAB	BOHLER	
СВ-01Х19Н18Г10АМ4 по ТУ 14-1-4981	-	-	-
СВ-01Х17Н14М2 по ТУ 14-1-2795	OK Autrod 316L OK Autrod 316LSi	EAS 4M-IG(Si)	ER 316L ER 316L Si
СВ-01Х23Н28М3ДЗТ	OK Autrod 385	CN 20/25M-1G(Si) CN 20/25M-1G	ER 385
СВ-08Х25Н20С2Р1 по ТУ 14-1-4981	OK Autrod 310	FFB-IG	ER 310
СВ-15Х18Н12С4ТЮ по ТУ 14-1-997	-	-	-
СВ-02Х8Н22С6 по ТУ 14-1-3233	-	-	-
СВ-01Х21Н10С6Ц по ТУ 14-1-3952	-	-	-

2. В таблице Б.2 в графе 3 «Марка ESAB»:  
 в строке 3 ввести: «OK 67.75»,  
 в строке 5 ввести «OK 61.81»,  
 в строке 6 исключить «OK 61.33», вместо «OK 61.85» ввести «OK 61.35»,  
 в строке 9 вместо «OK 69.21» ввести «OK 69.25».

3. Таблицу Б.3 изложить в новой редакции:

Таблица Б.3 – Импортные аналоги отечественных сварочных материалов для автоматической сварки под флюсом

Марка сварочной проволоки по ГОСТ 2246	Импортные сварочные материалы		
	Марка проволоки/флюса		Тип по AWS A5.9
	ESAB	BOHLER	
СВ-12Х13, СВ-08Х14ГНТ	-	CN 13/4 UP/ BB 202, BB 200	ER 410 for wire ER 409 for wire
СВ-10Х17Т	OK Autrod 430/ OK Flux 10.92, OK Flux 10.93	SKWA-UP/ BB 202, BB 200	ER 430 for wire
СВ-07Х25Н12Г2Т, СВ-07Х25Н13, СВ-08Х25Н13БТЮ, СВ-06Х25Н12ТЮ	OK Autrod 309L/ OK Flux 10.92, OK Flux 10.93	CN 23/12-UP/ BB 202	ER 309L for wire
СВ-08Х20Н9Г7Т	-	A 7- UP/ BB 202	ER 307 for wire
СВ-04Х19Н9, СВ-06Х19Н9Т	OK Autrod 308H/ OK Flux 10.92, OK Flux 10.93	CN 18/11-UP/ BB 202, BB 200	ER 308 for wire
СВ-07Х18Н9ТЮ, СВ-07Х19Н10Б, СВ-05Х20Н9ФБС	OK Autrod 347/ OK Flux 10.92, OK Flux 10.93	SAS 2-UP/ BB 202, BB 200	ER 347 for wire

Окончание таблицы Б.3

Марка сварочной проволоки по ГОСТ 2246	Импортные сварочные материалы		
	Марка проволоки/флюса		Тип по AWS A5.9
	ESAB	BOHLER	
Св-01Х18Н10 по ТУ 14-1-2795 Св-01Х19Н9	OK Autrod 308L/ OK Flux 10.92, OK Flux 10.93	EAS 2-UP/ BB 202, BB 200	ER 308L for wire
Св-05Х15Н9Г6АМ по ТУ 14-1-1595	-	-	-
Св-04Х19Н11М3, Св-06Х19Н10М3Т	-	-	-
Св-06Х20Н11М3ТБ, Св-08Х19Н10М3Б	OK Autrod 318/ OK Flux 10.92, OK Flux 10.93	SAS 4-UP/ BB 202, BB 200	ER 318 for wire
Св-01Х19Н18Г10АМ4 по ТУ 14-1-4981	-	-	-
Св-01Х17Н14М2 по ТУ 14-1-2795	OK Autrod 316L/ OK Flux 10.92, OK Flux 10.93	EAS 4M-UP/ BB 202, BB 200	ER 316L for wire
Св-01Х23Н28М3Д3Т	OK Autrod 385/ OK Flux 10.92, OK Flux 10.93	CN 20/25M-UP/ BB 202	ER 385 for wire
Св-08Х25Н20С2Р1 по ТУ 14-1-4981	OK Autrod 310/ OK Flux 10.92	-	ER 310 for wire
Св-15Х18Н12С4ТЮ по ТУ 14-1-997	-	-	-
Св-02Х8Н22С6 по ТУ 14-1-3233	-	-	-

4. Таблицу Б.4 изложить в новой редакции:

Таблица Б.4 – Импортные аналоги отечественных сварочных материалов для электрошлаковой сварки

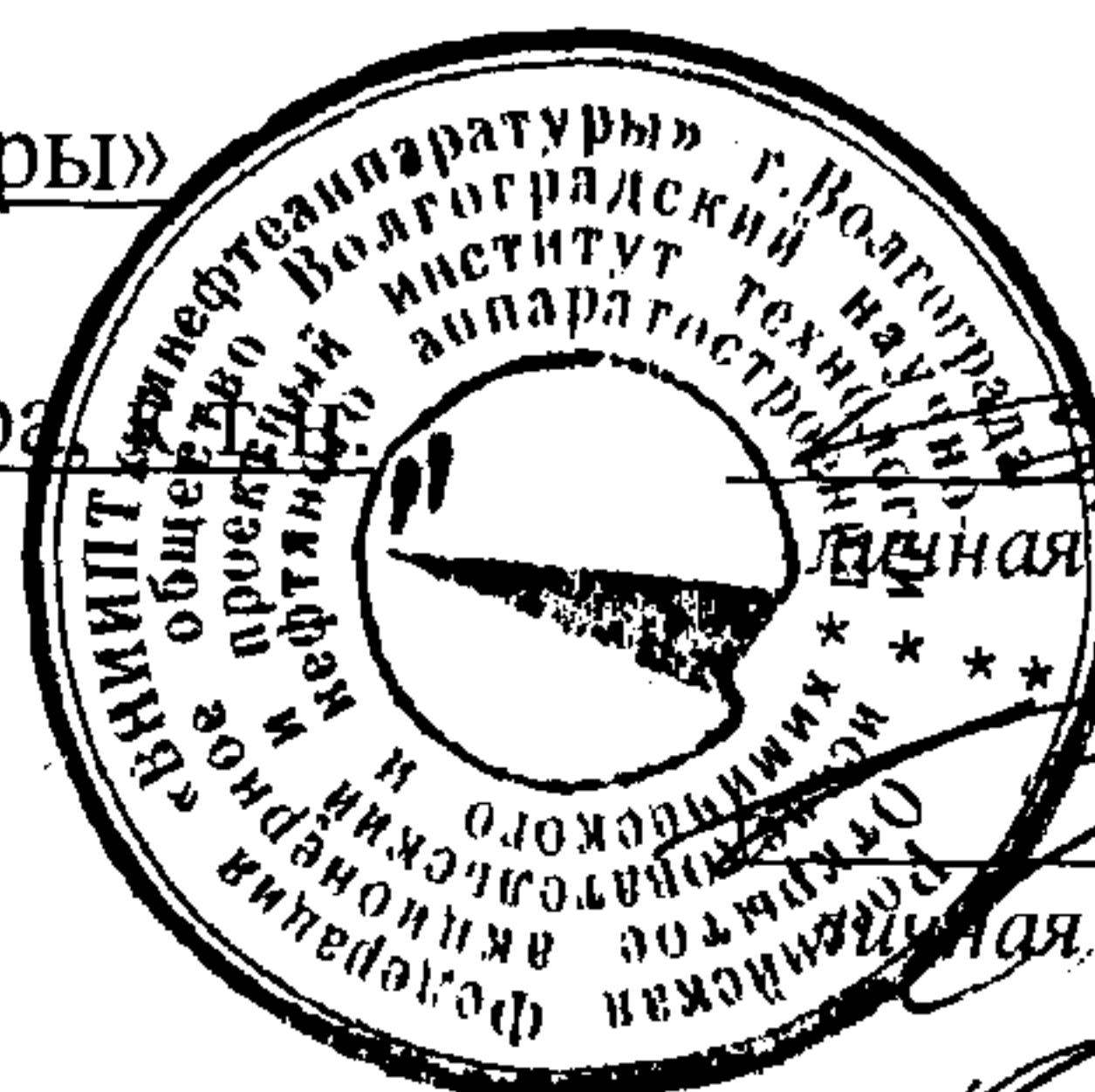
Марка сварочной проволоки по ГОСТ 2246	Импортные сварочные материалы		
	Марка проволоки/флюса		Тип по AWS A5.9
	ESAB	BOHLER	
Св-06Х14, Св-12Х13, Св-08Х14ГНТ	OK Autrod 409Nb/ OK Flux 10.92, OK Flux 10.93	CN 13/4 UP/ BB 202, BB 200	ER 410 for wire ER 409 for wire
Св-10Х17Т	OK Autrod 430Ti/ OK Flux 10.92, OK Flux 10.93	SKWA-UP/ BB 202, BB 200	ER 430 for wire
Св-07Х25Н12Г2Т, Св-07Х25Н13, Св-08Х25Н13БТЮ, Св-06Х25Н12ТЮ	OK Autrod 309L/ OK Flux 10.92, OK Flux 10.93	CN 23/12-UP/ BB 202, BB 200	ER 309L for wire

Окончание таблицы Б.4

Марка сварочной проволоки по ГОСТ 2246	Импортные сварочные материалы		
	Марка проволоки/флюса		Тип по AWS A5.9
	ESAB	BOHLER	
Св-04Х19Н9, Св-06Х19Н9Т	-	CN 18/11-UP/ BB 202, BB 200	ER 308 for wire
Св-07Х18Н9ТЮ, Св-07Х19Н10Б, Св-05Х20Н9ФБС	-	SAS 2-UP/ BB 202, BB 200	ER 347 for wire
Св-01Х18Н10 по ТУ 14-1-2795 Св-01Х19Н9	OK Autrod 308L/ OK Flux 10.92, OK Flux 10.93	EAS 2-UP/ BB 202, BB 200	ER 308L for wire
Св-05Х15Н9Г6АМ по ТУ 14-1-1595	-	-	-
Св-04Х19Н11М3, Св-06Х19Н10М3Т	-	-	-
Св-06Х20Н11М3ТБ, Св-08Х19Н10М3Б	OK Autrod 318/ OK Flux 10.92, OK Flux 10.93	SAS 4-UP/ BB 202, BB 200	ER 318 for wire
Св-01Х19Н18Г10АМ4 по ТУ 14-1-4981	-	-	-
Св-01Х17Н14М2 по ТУ 14-1-2795	OK Autrod 316L/ OK Flux 10.92, OK Flux 10.93	EAS 4M-UP/ BB 202, BB 200	ER 316L for wire
Св-01Х23Н28М3Д3Т	OK Autrod 385/ OK Flux 10.92, OK Flux 10.93	CN 20/25M-UP/ BB 202	ER 385 for wire
Св-08Х25Н20С2Р1 по ТУ 14-1-4981	OK Autrod 310/ OK Flux 10.92	-	ER 310 for wire
Св-15Х18Н12С4ТЮ по ТУ 14-1-2795	-	-	-
Св-02Х8Н22С6 по ТУ 14-1-3233	-	-	-

ОАО «ВНИИПТхимнефтеаппаратуры»

Заместитель генерального директора  
должность



В.Л. Мирочник  
инициалы, фамилия

Заведующий сектором № 55  
должность

В.И. Курило  
инициалы, фамилия

Старший научный сотрудник  
должность

В.К. Красильников  
личная подпись

В.К. Красильников  
инициалы, фамилия

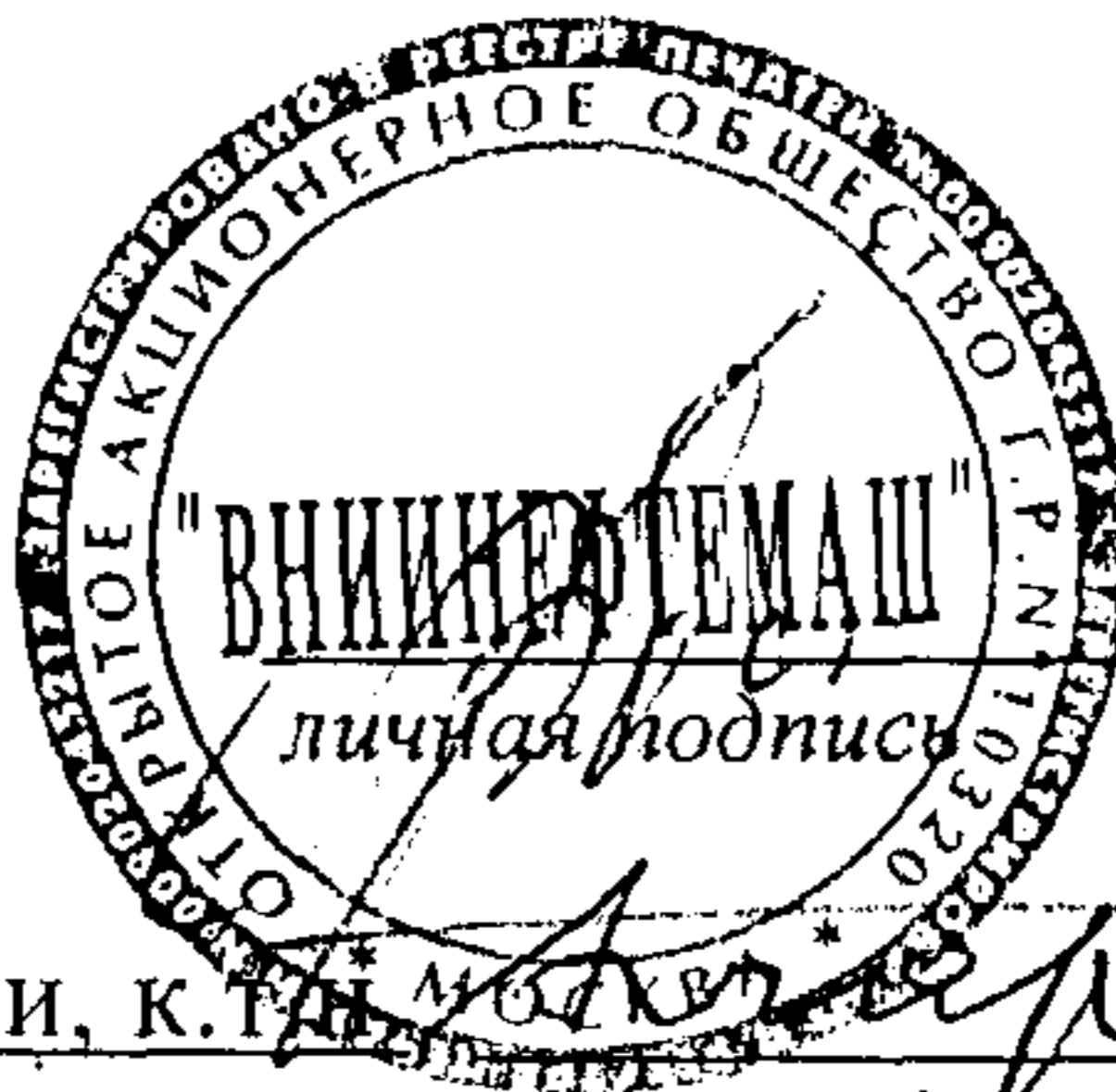
Заведующий отделом стандартизации  
должность

Ю.В. Сафрыгин  
личная подпись

Ю.В. Сафрыгин  
инициалы, фамилия

ОАО «ВНИИнефтемаш»

Первый заместитель генерального директора  
должность



В.А. Емелькина  
инициалы, фамилия

Заведующий отделом металловедения и сварки, к.т.н.  
должность

*[Handwritten signature]*  
личная подпись

А.Н. Бочаров  
инициалы, фамилия

Заведующий лабораторией сварки, к.т.н.  
должность

*[Handwritten signature]*  
личная подпись

Н.М. Королев  
инициалы, фамилия