

Изменение № 1 ГОСТ 4.41—85 Система показателей качества продукции. Машины для термической резки металлов. Номенклатура показателей

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.12.86 № 3925 срок введения установлен

с 01.03.87

Пункт 1.1 дополнить абзацем: «Номенклатуру показателей качества, приведенную в табл. 1, допускается при необходимости дополнять показателями, не установленными настоящим стандартом»;

таблица 1. Графа «Наименование показателя качества». Заменить слова:

«1.1. Наибольшая ширина обрабатываемого листа, мм» на «1.1. Наибольшая ширина обрабатываемого листа, мм»;

«1.3. Наибольшая скорость перемещения резака (резаков), мм/мин» на «1.3. Наибольшая скорость перемещения резака (резаков), мм/мин»;

«1.7. Скорость резки низкоуглеродистой стали толщиной 20 мм, мм/мин» на «1.7. Номинальная производительность на один суппорт при резке низкоуглеродистой стали толщиной 20 мм, м/ч»;

«1.8. Скорость резки низкоуглеродистой стали толщиной 2 мм, мм/мин» на «1.8. Номинальная производительность на один суппорт при резке низкоуглеродистой стали толщиной 2 мм, м/ч»;

«1.13. Число суппортов, шт.» на «1.13. Число суппортов, шт.»;

«2.1. Полный установленный срок службы (ГОСТ 27.002—83), г» на «2.1. Полный установленный срок службы (ГОСТ 27.002—83), годы»;

«2.2. Установленный срок службы до первого капитального ремонта (ГОСТ 27.002—83), г» на «2.2. Установленный срок службы до первого капитального ремонта (ГОСТ 27.002—83), годы»;

«2.3. Установленная безотказная наработка (ГОСТ 27.002—83), ч» на «2.3. Установленная безотказная наработка (ГОСТ 27.002—83), ч»;

(Продолжение см с. 408)

«4.2. Трудоемкость изготовления, нормо-ч» на «4.2. Удельная трудоемкость изготовления, нормо-ч/(м·ч⁻¹)».

Пункт 2.1 изложить в новой редакции:

«2.1. Перечень основных показателей качества:

номинальная производительность на один суппорт;

точность воспроизведения заданного контура;

число суппортов;

потребляемая мощность;

масса ходовой части машины;

установленный срок службы до первого капитального ремонта;

установленная безотказная наработка».

Пункт 2.2. Таблица 2. Графа «ТЗ на НИР, ГОСТ ОТТ». Для показателей 1.1, 1.3, 2.1 заменить знак: + на —; для показателей 1.7, 1.8, 1.13, 2.2, 2.3 заменить знак: — на +;

графа «Стандарты (кроме ГОСТ ОТТ)». Для показателя 3.2 заменить знак: — на +; для показателя 3.3 заменить знак: + на —.

графа «КУ». Для показателя 3.2 заменить знак: — на +; для показателя 3.3 заменить знак: + на —.

Приложение. Заменить слова (в алфавитном порядке):

«Скорость резки низкоуглеродистой стали толщиной 2 мм (1.8)» на «Номинальная производительность на один суппорт при резке низкоуглеродистой стали толщиной 2 мм (1.8)»; «Скорость резки низкоуглеродистой стали толщиной 20 мм (1.7)» на «Номинальная производительность на один суппорт при резке низкоуглеродистой стали толщиной 20 мм (1.7)»; «Трудоемкость изготовления (4.2)» на «Удельная трудоемкость изготовления (4.2)».

(ИУС № 3 1987 г.)