

Изменение № 2 ГОСТ 24179—80 Светофильтры, светофильтры-линзы, линзы, рассеиватели и отклоняющие вставки стеклянные для сигнальных приборов железнодорожного транспорта. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.12.88 № 4236

Дата введения 01.07.89

Пункт 1.2.1. Второй абзац. Заменить размер: 75×75 на 100×85;  
третий абзац и чертеж 2 исключить;

(Продолжение см. с. 278)

дополнить абзацем: «Допускается изготовление светофильтров и заготовок для светофильтров других размеров, согласованных с заказчиком в установленном порядке»;

таблица 2. Размеры светофильтров 75×75, 33×33 названия цветов для них и графу «Класс» исключить.

Пункты 1.2.1—1.2.5. Исключить слова: «класса Б», «класса А» (11 раз); условное обозначение Б, условное обозначение А (7 раз).

Раздел 1 дополнить пунктом — 1.3а (перед п. 1.3.1): «1.3а. Основными параметрами изделий являются сила света, цветность, коэффициент пропускания, термостойкость».

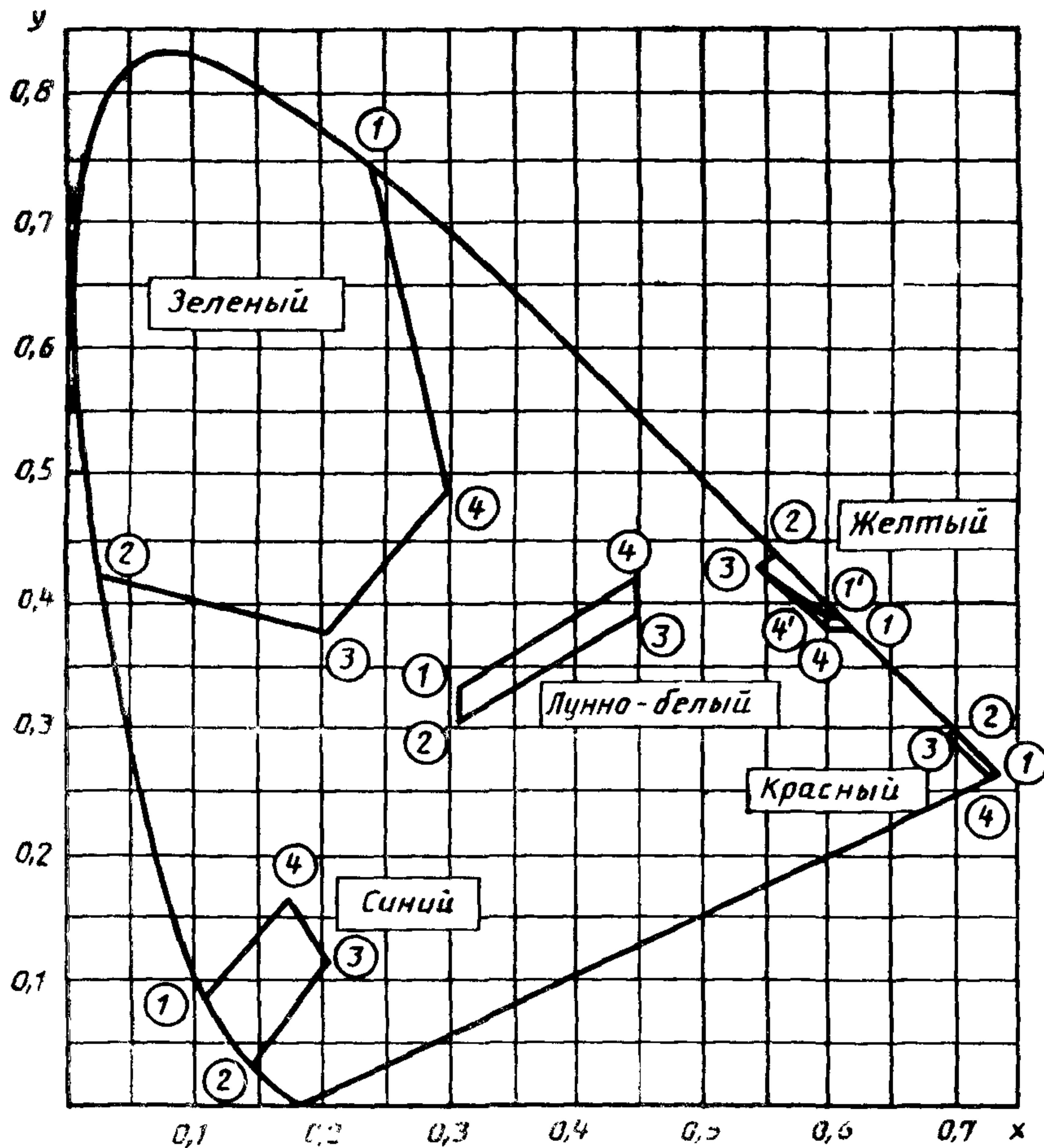
*(Продолжение см. с. 279)*

Пункт 1.3.2. Таблица 10. Графа «Осевая сила света, кд, не менее». Заменить значение: 50 на 60.

Пункт 2.2 изложить в новой редакции: «2.2. Светофильтры, светофильтры-линзы, линзы, рассеиватели и отклоняющие вставки следует изготавливать из цветного и бесцветного силикатного технического стекла. Стекло для светофильтров СП должно быть термостойким».

Пункт 2.4. Заменить обозначения:  $X$  и  $Y$  на  $x$  и  $y$  (2 раза);  
чертеж 20 заменить новым:

**График областей цветности, принятых для световой сигнализации  
на железных дорогах СССР**



Черт. 20

Таблица 13. Головка. Заменить обозначения  $X_1$ ,  $Y_1$ ,  $X_2$ ,  $Y_2$ ,  $X_3$ ,  $Y_3$ ,  $X_4$ ,  $Y_4$  на  $x_1$ ,  $y_1$ ,  $x_2$ ,  $y_2$ ,  $x_3$ ,  $y_3$ ,  $x_4$ ,  $y_4$ ;

координаты цветности для светофильтров синего цвета изложить в новой редакции

Цвет светофильтра	Координаты цветности угловых точек областей цветности							
	$x_1$	$y_1$	$x_2$	$y_2$	$x_3$	$y_3$	$x_4$	$y_4$
Синий	0,108	0,090	0,144	0,030	0,207	0,120	0,180	0,104

Пункты 2.5—2.7 (кроме табл. 14) изложить в новой редакции: «2.5. Светофильтры и светофильтры-линзы предназначены для работы в светосигнальных приборах с электрическими источниками света (лампы накаливания) при нормальном напряжении днем и пониженном ночью.

2.6. Светофильтры СП, СВВ, СФ и светофильтры-линзы по цветности должны соответствовать требованиям п. 2.4 при двух значениях цветовой температуры источника света:

$T_1 = (2856 \pm 20)$  К при нормальном напряжении источника света;

$T_2 = (2000 \pm 20)$  К при пониженном напряжении источника света.

2.7. Значения коэффициентов пропускания светофильтров должны быть не ниже значений, указанных в табл. 14»;

таблица 14. Исключить графы: «Класс светофильтра», «при  $T_2 = 2000 \pm 20$  К»; графа «Коэффициент пропускания, не менее». Для СФ заменить значение: 0,23 на 0,35.

Пункт 2.8 изложить в новой редакции: «2.8. Светофильтры и светофильтры-линзы должны быть окрашены равномерно и соответствовать контрольным образцам, утвержденным в установленном порядке».

Пункт 2.9. Таблица 15. Сноски\* исключить; исключить значения: 50 и 70 (для светофильтров типов СФ и СВВ, светофильтров-линз, линз (кроме типа ЛПС), рассеивателей и отклоняющих вставок); 230, 180, 60, 250, 200 и 80 (для светофильтров типа СП).

Пункт 2.11. Двадцать второй, двадцать третий абзацы изложить в новой редакции:

«5 — для изделий типа ЛПСВ-113;

3 — для изделий типов СВВ, СЛ, СЛП, ЛР, ЛС, Р».

Пункты 2.14, 3.2 изложить в новой редакции: «2.14. Кривизна поверхности (стрела прогиба) плоских светофильтров типов СФ и СП должна быть не более 0,25 % длины (диаметра) светофильтра.

3.2. Приемо-сдаточным испытаниям должна подвергаться каждая партия. За партию принимают число изделий одного типа от сменной выработки и от каждой пресс-формы (для прессованных изделий).

При приемо-сдаточных испытаниях каждый светофильтр, светофильтр-линза, линза, рассеиватель и отклоняющая вставка должны проверяться на соответствие всем требованиям настоящего стандарта, кроме требований по термостойкости, показателю преломления, чистоте поверхности и фокусному расстоянию у прессованных изделий. Для проверки термостойкости и фокусного расстояния у прессованных изделий их подвергают выборочному контролю по ГОСТ 18242—72. План контроля указан в табл. 18. Результаты приемо-сдаточных испытаний считают удовлетворительными, если число дефектных изделий в выборке не превышает приемочного числа.

(Продолжение изменения к ГОСТ 24179—80)

Таблица 18

Наименование проверок и испытаний	Номер пункта		Объем партии, шт.	Объем выборки, шт.	Приемочное число, шт.
	технических требований	методов испытаний			
Проверка фокусного расстояния	2.1	4.9	91—150	5	0
			151—280	8	1
			281—500	8	1
Проверка термостойкости	2.9	4.5	501—1200	13	1
			1201—3200	13	1

Пункт 4.1. Заменить ссылку: ГОСТ 11194—76 на ТУ 3—3.1048—75.

Пункт 4.5. Первый абзац. Заменить слово: «или» на «и»; исключить слова: «(для изделий с государственным Знаком качества)».

(Продолжение см. с. 282)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 24179—80)*

Пункт 4.6. Заменить ссылку: ГОСТ 19300—73 на ГОСТ 19300—86.

Пункт 4.8. Заменить ссылки: ГОСТ 10905—75 на ГОСТ 10905—86, ГОСТ 882—75 на ТУ 2—034—225—87.

Пункт 5.1. Первый абзац. Заменить слова: «На светофильтрах типа СФ, кроме того, указывается обозначение класса светофильтра, а на светофильтр-линзе СЛ-139 буква М» на «Маркировка светофильтра-линзы СЛ-139 М должна содержать букву М».

Пункт 5.2. Заменить ссылку: ГОСТ 16711—79 на ГОСТ 16711—84.

Пункт 5.3. Заменить ссылки: ГОСТ 2991—76 на ГОСТ 2991—85, ГОСТ 15841—77 на ГОСТ 15841—88.

Пункт 5.4. Девятый абзац. Исключить слова: «по ГОСТ 1.9—67».

Пункт 6.1. Второй абзац изложить в новой редакции: «Гарантийный срок эксплуатации всех изделий — 5 лет со дня ввода в эксплуатацию».

Пункт 6.2 исключить.

*(ИУС № 3 1989 г.)*