

Изменение № 1 ГОСТ 23685—79 Лигатуры алюминиевобериллиевая и медно-бериллиевая. Общие требования к методам анализа

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.09.84 № 3347 срок введения установлен

с 01.04.85

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 1709.

Пункт 6 изложить в новой редакции: «6. Воспроизводимость результатов анализа характеризуется относительным средним квадратическим отклонением — S_r , по ГОСТ 23686.1—79, ГОСТ 23686.2—79 и ГОСТ 23687.1—79, ГОСТ 23687.2—79.

За окончательный результат анализа принимают среднее арифметическое результатов двух единичных определений C_1 и C_2 при условии $|C_1 - C_2| \leq 2,8 \cdot S_r \cdot C_{ср}$, где $C_{ср}$ — результат анализа.

Если это условие не выполняется — анализ повторяют.

В случае разногласий по показателям качества лигатуры расхождение между результатами $C_{1ср}$ и $C_{2ср}$ считать допустимым, если выполняется условие (для доверительной вероятности $P=0,99$)

$$|C_{1ср} - C_{2ср}| \leq 1,8 \sqrt{(S_{r_1} \cdot C_{1ср})^2 + (S_{r_2} \cdot C_{2ср})^2},$$

где S_{r_1} , S_{r_2} — относительное среднее квадратическое отклонение, характеризующее воспроизводимость методов анализа по ГОСТ 23686.1—79, ГОСТ 23686.2—79 и ГОСТ 23687.1—79, ГОСТ 23687.2—79».

Стандарт дополнить пунктами — 8, 9: «8. Контроль правильности результатов анализа проводят методом добавок и осуществляют не реже одного раза в месяц, а также при замене реактивов, материалов, после длительного перерыва в работе и других изменениях, влияющих на результаты анализа. Контроль правильности результатов анализа методом добавок осуществляют нахождением массовой доли определяемого компонента в анализируемой лигатуре после добавления соответствующей аликвотной части стандартного раствора данного компонента к массе навески анализируемой лигатуры до проведения анализа.

Объем стандартного раствора выбирают таким образом, чтобы аналитический сигнал определяемого компонента увеличился в 1,5—2 раза по сравнению с аналитическим сигналом этого компонента в отсутствии добавки. При этом должны сохраняться условия проведения анализа, предусмотренные ГОСТ 23686.1—79, ГОСТ 23686.2—79 и ГОСТ 23687.1—79, ГОСТ 23687.2—79. Определение данного компонента после введения добавки проводят из того же числа параллельных определений, что и при анализе проб. Среднее арифметическое значение результатов параллельных определений принимают за массовую долю определяемого компонента в пробе с добавкой. Найденное значение добавки рассчитывают как разность между найденной массовой долей компонента в пробе с добавкой и результатом анализа пробы без добавки.

Расхождение между наибольшим и наименьшим результатом параллельных определений для пробы с добавкой не должно превышать значения допускаемого расхождения, приведенного в ГОСТ 23686.1—79, ГОСТ 23686.2—79 и ГОСТ 23687.1—79, ГОСТ 23687.2—79.

Результаты анализа считаются правильными, если найденная величина добавки отличается от приведенной массовой доли компонента не более чем на $2,6 \cdot S_r \sqrt{C_{n_{\text{ср}}}^2 + C_{(n+9)_{\text{ср}}}^2}$, где $C_{n_{\text{ср}}}$, $C_{(n+9)_{\text{ср}}}$ — результат анализа пробы и пробы с добавкой, %.

9. Требования безопасности по ГОСТ 23911—79 или ГОСТ 23912—79 с добавлением:

анализы алюминиевобериллиевой и меднобериллиевой лигатур должны производиться в отдельных помещениях».

(ИУС № 12 1984 г.)