

Изменение № 3 ГОСТ 12.4.032—77 Система стандартов безопасности труда. Обувь специальная кожаная для защиты от повышенных температур. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 10.03.88 № 507

Дата введения 01.09.88

Наименование стандарта. Исключить слова. «Система стандартов безопасности труда».

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 88 1000.

Пункт 1.1. Заменить слова: «родовым группам» на «половозрастным группам»;

таблицу 1 изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 264)

Вид обуви	Половозраст- ная группа	Размер по ГОСТ 11373—75	Количество полнот	Обозначение защит- ных свойств по ГОСТ 12.4.103—83
Сапоги с укороченными голенищами	Мужская	240—307	2	Тп, Тр, Ти; Тр, Ти
	Женская	217—285	2	
Полусапоги	Мужская	240—307	2	Тп, Тр, Ти; Тр, Ти
	Женская	217—285	2	
Ботинки	Мужская	240—307	2	Тп, Ти; Ти
	Женская	217—285	2	

(Продолжение см. с. 265)

Пункт 1.2. Таблица 2, Графа «Вид обуви». Заменить слова: «Сапоги с голенищами на часть голени» на «Сапоги с укороченными голенищами»; головка. Заменить слова «Родовая группа» на «Половозрастная группа».

Пункт 1.2.1 после слов «берцев» дополнить словами: «и голенищ».

Пункты 1.3 (таблица 3), 2.11 (таблица 8). Головка. Заменить слова: «Родовая группа» на «Половозрастная группа».

Пункт 2.1. Заменить слова: «в соответствии с ГОСТ 15.007—81» на «в установленном порядке».

Пункт 2.3. Заменить слова: «прессовой горячей вулканизации» на «прессовой вулканизации».

Пункт 2.5 дополнить словами: «и проколзащитными прокладками».

Пункт 2.5.1 после слов «защитным носкам» дополнить словами: «и проколзащитным прокладкам».

Пункт 2.6. Таблица 4. Графа «Наименование детали». Заменить слова: «Берцы, задники» на «Берцы, задники».

Пункт 2.9. Таблица 6. Графа «Метод крепления». Заменить слова «Прессовой горячей вулканизации» на «Прессовой вулканизации»;

графа «Материалы и участки кожи, из которых выкраиваются детали». Заменить слово: «Гранитоль» на «Нитроискожа-Т» (3 раза);

таблицу 6 для детали «Подошва» изложить в новой редакции:

Наименование детали	Материалы и участки кожи, из которых выкраиваются детали	Толщина деталей обуви, мм		Метод крепления
		мужской	женской	
Подошва	Пластины и детали резиновые непористые термостойкие	—	—	Гвоздевой, гвозде-клеевой, клеепрошивной
	Пластины и детали резиновые непористые маслбензостойкие по нормативно-технической документации	7,0—9,0	6,8—8,0	То же
	Термостойкая резиновая смесь по нормативно-технической документации	—	—	Прессовой вулканизации

графа «Наименование детали «Для детали «Прокладка» исключить слово: «проколзащитная» и соответствующие показатели.

таблицу 6 дополнить примечанием: «Примечание. Не допускается применять подошвы и каблуки из маслбензостойкой резины в обуви для защиты от контакта с нагретыми поверхностями».

Пункт 2.12 изложить в новой редакции: «2.12. Масса полупары обуви исходного размера без защитных приспособлений должна соответствовать указанной в табл. 9».

Таблица 9

Вид обуви	Масса полупары обуви, г, не более	
	мужской	женской
Сапоги с укороченными голенищами	870	650
Полусапоги	850	630
Ботинки	855	635

(Продолжение см. с. 266)

Пункт 2.17. Заменить слова «Деформация задника» на «Общая деформация задника».

Пункт 2.18. Заменить слова: «Деформация подноска» на «Общая деформация подноска».

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.22 «2.22. Коэффициент снижения прочности крепления деталей низа обуви гвоздевого метода крепления от воздействия повышенных температур до 150 °С должен быть не менее 0,85».

Пункт 4.2. Исключить слово: «и массы».

Раздел 4 дополнить пунктами — 4.9, 4.10: «4.9. Массу обуви определяют путем взвешивания на весах по ГОСТ 24104—80 с погрешностью до 1 г.

4.10. Определение коэффициента снижения прочности крепления деталей низа от воздействия повышенных температур — по ГОСТ 12.4.138—84».

(ИУС № 5 1988 г.)