

Изменение № 1 ГОСТ 10710—81 Номеронабиратели дисковые. Технические условия

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.04.86 № 1125 срок введения установлен

с 01.07.87

Наименование стандарта после слова «Номеронабиратели» дополнить словом: «телефонные»; перед словом «Disk» дополнить словом: «Telephone».

На обложке и первой странице под обозначением стандарта указать обозначение: (СТ СЭВ 5122—85).

Вводную часть после слов «распространяется на» дополнить словом: «телефонные»; дополнить абзацем: «Стандарт соответствует СТ СЭВ 5122—85 в части номеронабирателей типа 10, вида Е, исполнений I и II (см. обязательное приложение)».

Пункт 1.1. Первый абзац изложить в новой редакции: «Номеронабиратели с номинальным импульсным коэффициентом 1,5 (вид Е) и номинальной частотой посылки импульсов 10 Гц (тип 10) в зависимости от условий эксплуатации изготавливают в двух исполнениях:».

Пункт 1.3 после слов «номеронабиратели изготавливают» дополнить словами: «со шнуром длиной от 85 до 300 мм»; исключить слова: «с другими значениями длины шнура».

Пункт 1.4 изложить в новой редакции: «1.4. Условное наименование номеронабирателя при заказе должно состоять из двух букв «Н», обозначающих «номеронабиратель», цифры, обозначающей исполнение, цифры, обозначающей тип, буквы, обозначающей вид, цифры, указывающей длину шнура, буквы и цифры, обозначающих вариант схемы подключения, включающей в себя вариант схемы включения контактов, расцветки жил шнура и вариант шнура, а также обозначения настоящего стандарта.

Пример условного обозначения номеронабирателя исполнения II, типа 10, вида е, со шнуром длиной 200 мм, вариант схемы подключения БЗ:

*НН—II/10—Е—200—БЗ ГОСТ 10710—81».*

Пункт 2.2.1 дополнить словами: «С 01.07.88 масса номеронабирателей исполнения 1 должна быть не более 120 г».

Пункт 2.2.2 после слова «изломов» дополнить словами: «и заусенцев»; после слов «лицевой части» дополнить словами: «должна быть чистой и гладкой»;

дополнить абзацем: «Металлические части, подверженные коррозии, должны быть защищены от коррозии».

Пункты 2.2.3, 2.2.6, 2.2.7 изложить в новой редакции: «2.2.3. Цифры на цифровом диске должны быть нестираемыми и располагаться параллельно вертикальной оси симметрии, напротив отверстий пальцевого диска согласно черт. 1. Допускается сдвиг цифр относительно оси отверстий пальцевого диска не более 2 мм. Допускается размещать на цифровом диске дополнительные обозначения.

2.2.6. Крепление наконечников на соединительных проводах шнуров и шнура номеронабирателя должно выдерживать усилие натяжения, действующего по оси провода, не менее 9,8 Н (1,0 кгс).

2.2.7. Контактное нажатие пружин должно быть не менее 0,25 Н (25 гс), а после испытаний на долговечность — не менее 0,2 Н (20 гс)».

Пункт 2.2.8 дополнить словами: «а после испытаний на долговечность — не менее 0,2 мм».

Пункт 2.2.9 после слов «цифры 0 до» дополнить словом: «пальцевого».

Пункт 2.2.10 дополнить абзацем: «Число импульсов не должно изменяться при смещении края отверстия пальцевого диска относительно пальцевого упора на  $\pm 2$  мм».

Пункт 2.2.11 после слов «номеронабирателя» дополнить словами: «типа 10»; дополнить словами: «от середины пальцевого диска»,

(Продолжение см. с. 260)

Пункт 2.2.13 после слов «любой серии» дополнить словами: «в исходном состоянии, после испытаний на вибропрочность, ударопрочность и влагостойкость»; после слов «к продолжительности замыкания» дополнить словами: «в исходном состоянии и после испытаний на вибрационную и ударную прочность»; дополнить словами: «а по окончании испытаний на долговечность и влагостойкость должно быть от 1,3 до 1,9».

Пункт 2.2.15 дополнить абзацем: «Время одиночных перерывов импульсного контакта при его замыкании и размыкании не должно быть более 0,2 мс».

Раздел 2 дополнить пунктами — 2.2.16—2.2.18: «2.2.16. Максимальное смещение пальцевого диска относительно цифрового диска или основания должно быть не более 1,4 мм.

2.2.17. Пальцевый диск при вращении не должен иметь осевого биения его края более 1 мм, радиального — более 0,6 мм.

2.2.18. Осевое несовпадение контактов не должно быть более 0,4 мм».

Пункт 2.3.2 после слов «должна выдерживать» дополнить словами: «без пробоя».

Пункт 2.4.1 после слов «без механических повреждений воздействию» дополнить словом: «синусоидальной»;

дополнить абзацем: «Номеронабиратели испытывают в упаковке. После испытаний не допускается повреждение или ослабление крепления элементов, а номеронабиратели должны соответствовать требованиям пп. 2.2.2, 2.2.10 и 2.2.13».

Пункт 2.5.3 после слов «для исполнения II» дополнить словами: «при этом продолжительность импульсного периода должна быть в пределах от 85 до 117 мс».

Пункт 2.5.4 после слов «температуры 323 К (50 °С)» дополнить словами: «при этом продолжительность импульсного периода должна быть в пределах от 85 до 117 мс».

Пункт 2.6. Первый абзац изложить в новой редакции: «Номеронабиратели должны выдерживать без регулировки, смазки и замены деталей набор цифры «0» не менее  $1 \cdot 10^6$  раз, при этом максимальная интенсивность отказов должна быть не более  $2,8 \cdot 10^{-7}$  1/завод при доверительной вероятности 0,9»;

пункт г. Первый абзац исключить;

второй абзац. Исключить слова: «С 01.01.1984 г.».

Пункт 3.2.1. Таблица 1. Графу «Пункты методов испытаний» для проверки «4. Число размыканий импульсной цепи» дополнить ссылкой: 4.26.

Пункт 3.3. Таблица 3, Пункты 2, 4 изложить в новой редакции:

Наименование и последовательность проверок	Пункты	
	технических требований	методов испытаний
2. Соответствие чертежу	2.1, 2.2.16, 2.2.17, 2.2.18	4.2, 4.27, 4.28, 4.29
4. Четкость цифр	2.2.3	4.2, 4.25

Пункт 4.12. Заменить слова: «дребезга контактов» на «дребезга контактов, одиночных перерывов импульсного контакта при его замыкании и размыкании».

Пункты 4.16, 4.18. Последний абзац исключить.

Раздел 4 дополнить пунктами — 4.25—4.29: «4.25. Сдвиг цифр относительно оси отверстий пальцевого диска (п. 2.2.3) проверяют прозрачным цилиндром, который вставляют в отверстие пальцевого диска. На торце цилиндра должны быть нанесены 3 линии по вертикали и 3 по горизонтали. Первая линия по центру, вторая — справа, на расстоянии от центра 2 мм, третья — слева, на расстоянии от центра 2 мм. Сдвиг определяется визуально».

(Продолжение см. с. 261)



Допускается определять сдвиг цифр любым другим методом.

4.26. Число импульсов при смещении края отверстия пальцевого диска относительно пальцевого упора (п. 2.2.10) проверяют любым методом. Смещение края отверстия пальцевого диска относительно пальцевого упора на +2 мм осуществляют при помощи оправки, вставляемой в отверстие пальцевого диска, имеющей верхний (выступающий из плоскости пальцевого диска) диаметр на 4 мм меньше этого отверстия.

Смещение края отверстия пальцевого диска относительно пальцевого упора на минус 2 мм осуществляется при помощи оправки, вставляемой в отверстие пальцевого диска, имеющей верхний (выступающий из плоскости пальцевого диска) диаметр на 4 мм больше этого отверстия.

4.27. Максимальное смещение пальцевого диска относительно цифрового диска или основания (п. 2.2.16) проверяют стрелочным индикатором. Палец диска жестко фиксируют совместно со стрелочным индикатором. Измерение проводят при возвратном вращении цифрового диска или основания. Погрешность измерения не более  $\pm 10\%$ .

4.28. Осевое и радиальное биения края пальцевого диска (п. 2.2.17) проверяют при помощи стрелочного индикатора. Допускается определять осевое и радиальное биения любым другим методом. Погрешность измерения не более  $\pm 10\%$ .

4.29. Осевое несовпадение контактов (п. 2.2.18) проверяют вилкообразным калибром. Зев калибра не должен превышать допустимое осевое несовпадение контактов».

Пункт 5.2 после слов «другого материала» дополнить словами: «защищающего его от механических повреждений во время транспортирования и хранения»;

дополнить абзацем: «На коробке могут быть нанесены дополнительные данные, как, например, цвет номеронабирателя».

Стандарт дополнить приложением:

**ПРИЛОЖЕНИЕ**  
**Обязательное**

**Соответствие требований ГОСТ 10710—81 СТ СЭВ 5122—85**

Требования	ГОСТ 10710—81	СТ СЭВ 5122—85
1. Номинальная частота посылки импульсов 2. Номинальный импульсный коэффициент 3. Исполнение номеронабирателей в зависимости от условий эксплуатации	1.1. Номеронабиратели с номинальным импульсным коэффициентом 1,5 (вид Е) и с номинальной частотой посылки импульсов 10 Гц (тип 10) в зависимости от условий эксплуатации изготавливают в двух исполнениях: 1 — для работы при температуре окружающего воз-	2.1. В зависимости от номинальной частоты посылки импульсов номеронабиратели изготавливают четырех типов: тип 10 — с номинальной частотой 10 Гц; тип 16 — с номинальной частотой 16 Гц; тип 18 — с номинальной частотой 18 Гц; тип 20 — с номинальной час-

(Продолжение см. с. 262)

Требования	ГОСТ 10710—81	СТ СЭВ 5122—85
<p>4. Наружный диаметр номеронабирателя</p>	<p>духа от 263 до 323 К (от минус 10 до плюс 50 °С), относительной влажности воздуха не более 90 % при температуре 298 К (25 °С), атмосферном давлении не менее 53 кПа (400 мм рт. ст.),</p> <p>II — для работы при температуре окружающего воздуха от 233 до 323 К (от минус 40 до плюс 50 °С), относительной влажности воздуха не более 98 % при температуре 313 К (40 °С), атмосферном давлении не менее 53 кПа (400 мм рт. ст.)</p> <p>81,5<sup>-0,87</sup> мм</p>	<p>тотой 20 Гц</p> <p>2.2. В зависимости от номинального импульсного коэффициента номеронабиратели изготавливаются следующих видов:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>вид А — с коэффициентом 2,0;</li> <li>вид S — с коэффициентом 1,6;</li> <li>вид Е — с коэффициентом 1,5</li> </ul> <p>2.3. В зависимости от условий эксплуатации номеронабиратели изготавливают следующих исполнений: исполнение I — для работы в диапазоне температур минус 10 — плюс 50 °С, относительной влажности воздуха не более 90 % при температуре 25 °С, атмосферном давлении не менее 53 кПа; исполнение II — для работы в диапазоне минус 40 — плюс 50 °С, относительной влажности воздуха не более 98 % при температуре 40 °С, атмосферном давлении не менее 53 кПа; исполнение III — для работы в диапазоне температур минус 10 — плюс 55 °С, относительной влажности воздуха (60±15) % при температуре 25 °С, атмосферном давлении от 86 до 106 кПа; исполнение IV — для работы в диапазоне температур минус 25 — плюс 55 °С, относительной влажности воздуха (60±±15) % при температуре 25 °С, атмосферном давлении от 83 до 106 кПа</p> <p>76,5 мм; 80,9<sup>-0,3</sup> мм; 81,5<sup>-0,87</sup> мм; 90 мм</p>

(Продолжение см. с. 263)

(Продолжение изменения к ГОСТ 10710—81)

Требования	ГОСТ 10710—81	СТ СЭВ 5122—85
5. Высота номеронабирателя	52,5 мм	35 мм; 36 мм; 37 мм; 52,5 мм
6. Электрическая схема подключения контактов номеронабирателей	Вариант схемы А: один импульсный контакт и один контакт на замыкание. Три провода. Вариант схемы Б: один импульсный контакт, один контакт на размыкание и два контакта на замыкание. Пять проводов	Вариант 1: один импульсный контакт и один контакт на замыкание. Три провода. Вариант 2: один импульсный контакт, один контакт на переключение и один контакт на замыкание. Пять проводов. Вариант 3: один импульсный контакт и один контакт на замыкание. Три провода.

(Продолжение см. с. 264)

(Продолжение изменения к ГОСТ 10710—81)

Продолжение

Требования	ГОСТ 10710—81	СТ СЭВ 5122—85
		<p>Вариант 4: один импульсный контакт и один контакт на замыкание. Четыре провода.</p> <p>Вариант 5: один импульсный контакт и один контакт на переключение. Четыре провода.</p> <p>Вариант схемы А: один импульсный контакт и один контакт на замыкание. Три провода.</p> <p>Вариант схемы Б: один импульсный контакт, один контакт на размыкание и два контакта на замыкание. Пять проводов</p>

(ИУС № 8 1986 г.)