

## Изменение № 3 ГОСТ 10564—75 Латекс синтетический СКС-65 ГП. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 20.12.89 № 3872

Дата введения 01.07.90

Вводную часть изложить в новой редакции: «Настоящий стандарт распространяется на синтетический латекс СКС-65 ГП, являющийся продуктом совместной полимеризации бутадиена со стиролом в соотношении 35:65 (по массе) в водной эмульсии с применением в качестве эмульгатора смеси сульфанола НП-3 и мыл синтетических жирных кислот (СЖК).

Латекс СКС-65 ГП предназначен для использования в производстве водно-дисперсионных лакокрасочных материалов, легкой, бумажной промышленности и промышленности строительных материалов».

Пункт 1.1. Заменить слова: «табл. 1» на «таблице»; таблицу 1 изложить в новой редакции:

Наименование показателя	Значение для латекса	
	высшего сорта ОКП 22 9491 0405	первого сорта ОКП 22 9491 0406
1. Массовая доля сухого вещества, %, не менее	48,0	47,0
2. Массовая доля незаполимеризованного стирола, %, не более	0,07	0,08
3. рН	11,5—12,5	11,0—12,5
4. Поверхностное натяжение, мН/м, не более	48,0	48,0
5. Массовая доля легколетучих углеводородов, С <sub>2</sub> —С <sub>4</sub> , %, не более	0,020	0,020

(Продолжение см. с. 308)

Наименование показателя	Значение для латекса	
	высшего сорта ОКП 22 9491 0405	первого сорта ОКП 22 9491 0406
6. Массовая доля коагулюма, %, не более	0,08	0,10
7. Стабильность в присутствии пигмента при перемешивании в течение 2 ч	Отсутствие комков и крупинок	
8. Внешний вид пленки	Прозрачная, бесцветная или слегка окрашенная	

исключить слова: «Коды ОКП для латекса должны соответствовать указанным в табл. 2» и таблицу 2.

Пункт 1.2 дополнить словами: «через сетку № 1 по ГОСТ 6613—86 или двойной слой марли по ГОСТ 11109—74».

Пункт 1.3 исключить.

Пункт 2.1. Второй абзац исключить.

Пункт 2.2 изложить в новой редакции: «2.2. Для проверки качества латекса на соответствие требованиям настоящего стандарта проводят приемо-сдаточные и периодические испытания.

Приемо-сдаточные испытания проводят по показателям 1, 2, 5, 6 таблицы

Периодические испытания изготовитель проводит не реже 1 раза в год по всем показателям, указанным в таблице».

Пункт 2.3 дополнить словами: «(п. 7 таблицы)».

Пункт 3.1. Второй абзац. Заменить ссылку: ГОСТ 2517—80 на ГОСТ 2517—85.

Пункт 3.2 дополнить абзацами: «Результаты параллельных определений округляют до второго десятичного знака.

(Продолжение см. с. 309)

За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов двух определений, округленное до первого десятичного знака. Показатели точности метода приведены в приложении».

Пункт 3.3.1. Третий, четвертый абзацы изложить в новой редакции: «Весы лабораторные общего назначения по ГОСТ 24104—88 2-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 200 г и 4-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 500 г»;

десятый абзац. Заменить ссылку: ГОСТ 18300—72 на ГОСТ 18300—87;

одиннадцатый абзац дополнить словом: «свежеперегнанный».

Пункт 3.3.2. Второй абзац изложить в новой редакции: «В пять мерных колб вместимостью 25 см<sup>3</sup> вводят при помощи пипетки навески 0,08—0,12 г стирола. Полученные растворы разбавляют в 50 раз. Для этого 1 см<sup>3</sup> раствора вводят с помощью пипетки в мерную колбу вместимостью 50 см<sup>3</sup>, доводят до метки спиртом и перемешивают»;

последний абзац изложить в новой редакции: «Коэффициент пропорциональности ( $K_{\text{ср}}$ ) вычисляют с точностью до четвертого десятичного знака

За результат принимают среднее арифметическое пяти определений, расхождение между наибольшим и наименьшим из которых не превышает 0,0015».

Пункт 3.3.3. Первый абзац. Заменить слова: «На технических весах» на «На весах 4-го класса точности».

Пункты 3.3.4, 3.4 изложить в новой редакции: «3.3.4. *Обработка результатов*  
Массовую долю незаполимеризованного стирола ( $X_1$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$X_1 = (E_{\text{макс}} - E_{310}) \frac{K_{\text{ср}} \cdot 100}{m_2},$$

где  $m_2$  — масса навески латекса, г.

Результаты параллельных определений округляют до третьего десятичного знака.

За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов двух определений, округленное до второго десятичного знака. Показатели точности приведены в приложении.

3.4. рН определяют на рН-метре с применением стеклянных электродов.

Результаты параллельных определений отсчитывают по шкале прибора с дискретностью 0,05 рН.

За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов двух определений, округленное до первого десятичного знака».

Пункт 3.5 дополнить абзацами: «Результаты параллельных определений отсчитывают по шкале прибора с дискретностью 0,1 рН.

За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов пяти определений, округленное до первого десятичного знака. Показатели точности приведены в приложении».

Пункты 3.6, 3.7 исключить.

Пункт 3.8.1. Пятый абзац. Заменить ссылку ГОСТ 9293—80 на ГОСТ 9293—74;

седьмой абзац исключить;

дополнить абзацами: «Весы лабораторные общего назначения по ГОСТ 24104—88, 2-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 200 г.

Полиэтиленгликольадипинат».

Пункт 3.8.2. Второй абзац. Заменить единицу: мл на см<sup>3</sup>.

последний абзац. Заменить слово: «Снижают» на «Снимают».

Пункт 3.8.3. Пятый—девятый абзацы изложить в новой редакции: «Результаты параллельных определений округляют до третьего десятичного знака.

За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов трех определений, округленное до третьего десятичного знака. Показатели точности метода приведены в приложении».

(Продолжение см. с. 310)

Пункт 3.9. Исключить слова: «с предварительным фильтрованием латекса через сито № 1».

Пункт 3.10.1. Заменить ссылку: ГОСТ 9808—65 на ГОСТ 9808—84.

Раздел 4 изложить в новой редакции:

#### **«4. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение»**

4.1. На каждое грузовое место наносят транспортную маркировку по ГОСТ 14192—77 с указанием манипуляционных знаков «Герметичная упаковка» и «Соблюдение интервала температур» с температурой на манипуляционном знаке от 7 до 75 °С, порядкового номера грузового места, массы нетто и брутто, а также дополнительные данные, характеризующие продукцию:

цветную отличительную маркировку — широкую полосу зеленого цвета;  
товарный знак или наименование и товарный знак предприятия-изготовителя;  
обозначение «СЛ» и код ОКП;  
наименование латекса;  
номер партии;  
дату изготовления;  
обозначение настоящего стандарта.

4.2. Маркировка вагонов-цистерн — в соответствии с правилами перевозки грузов по железной дороге.

4.3. Латекс заливают в стальные бочки БС 1—200 ц, БЗ 1—200 ц по ГОСТ 13950—84 или в стальные бочки БЗ 1—200 по ОСТ 38.01328—83, или в полиэтиленовые бочки для химической продукции вместимостью 100, 120, 160, 200 дм<sup>3</sup> типов I, II, III, IV по ОСТ 6—19—500—78.

Допускается заливать латекс в импортные бочки, обеспечивающие сохранность латекса.

4.4. Латекс транспортируют в вагонах-цистернах или в автоцистернах, принадлежащих грузоотправителю (грузополучателю) в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

4.5. Латекс, упакованный в бочки, транспортируют в крытых транспортных средствах железнодорожным и автомобильным транспортом.

Латекс, упакованный в полиэтиленовые бочки, транспортируют железнодорожным транспортом повагонными отправками.

При температуре ниже 7 °С латекс, упакованный в бочки, транспортируют в изотермических железнодорожных вагонах, принадлежащих грузоотправителю (грузополучателю) или изотермических автомобилях-фургонах.

Латекс, упакованный в бочки, отгружают по железной дороге в пакетированном и непaketированном видах.

Латекс, упакованный в бочки, при отгрузке мелкими отправлениями и в бочки вместимостью 100 дм<sup>3</sup> при вагонных отправлениях, подлежит обязательному пакетированию.

При пакетировании груз формируют в пакеты в соответствии с требованиями ГОСТ 26663—85, при этом масса и габаритные размеры пакетов должны соответствовать ГОСТ 24597—81, средства скрепления груза в пакеты — ГОСТ 21650—76.

4.6. Латекс хранят в складских помещениях при температуре воздуха не ниже 7 °С».

Пункт 6.1 дополнить словами: «не выделяет углеводородов в количествах, достаточных для образования горючих и взрывоопасных смесей».

Пункт 6.2. Четвертый абзац изложить в новой редакции и дополнить абзацами: «Предельно допустимая концентрация бутадиена в воздухе производственных помещений — 100 мг/м<sup>3</sup>; стирола — максимально-разовая — 30 мг/см<sup>3</sup>, среднесменная — 10 мг/м<sup>3</sup> по ГОСТ 12.1.005—88.

Массовую долю бутадиена в воздушной среде производственных помещений определяют фотометрическим методом.

Массовую долю стирола в воздушной среде производственных помещений определяют методом газожидкостной хроматографии».

(Продолжение см. с. 311)

Пункт 6.4 дополнить абзацами: «Разлитый латекс собирают и коагулируют 10 %-ным раствором хлористого кальция и сульфата алюминия, полимерную крошку сжигают».

Пункт 6.5 дополнить абзацем: «Скорость движения воздуха в рабочем проеме вытяжного шкафа — 0,5 м/с».

Стандарт дополнить приложением:

«ПРИЛОЖЕНИЕ

Обязательное

Показатели точности результатов испытаний

Наименование показателя	Значение для латекса		Сходимость	Повторяемость	Воспроизводимость
	высшего сорта	первого сорта			
1. Массовая доля сухого вещества, %, не менее	48,0	47,0	0,40	0,4	1,0
2. Массовая доля незаполимеризованного стирола, %, не более	0,07	0,08	0,010	0,01	0,03
3. рН	11,5—12,5	11,0—12,5	0,20	—	—
4. Поверхностное натяжение, мН/м, не более	48,0	48,0	0,5	0,9	3,6
5. Массовая доля легколетучих углеводородов, C <sub>2</sub> —C <sub>4</sub> , %, не более	0,020	0,020	0,003	—	0,006

(Продолжение см. с. 312)

Наименование показателя	Значение для латекса		Сходимость	Повторяемость	Воспроизводимость
	высшего сорта	первого сорта			
6. Массовая доля коагулюма, %, не более	0,08	0,10	0,05	—	—
7. Стабильность в присутствии пигмента при перемешивании в течение 2 ч	Отсутствие крупинок	комков и	Метод не под- лежит	аттестации	не подле- жит
8. Внешний вид пленки	Прозрачная, бесцветная или слегка окрашенная		То же		

### 1. Сходимость определений

Результаты параллельных определений, полученные одним исполнителем в одной лаборатории, на частях одной и той же пробы, признают достоверными с доверительной вероятностью 0,95, если расхождение между ними не превышает значений, указанных в таблице.

### 2. Повторяемость результатов

Результаты испытаний, полученные последовательно одним исполнителем в одной лаборатории, на частях одной и той же пробы, признают достоверными с доверительной вероятностью 0,95, если расхождение между ними не превышает значений, указанных в таблице.

### 3. Воспроизводимость результатов

Результаты испытаний, полученные на разных пробах испытуемого продукта одной партии в разных лабораториях, считают достоверными с доверительной вероятностью 0,95, если расхождение между ними не превышает значений, указанных в таблице».

(ИУС № 3 1990 г.)