

У Т В Е Р Ж Д Е Н О

Организацией изготовителя

" 01" марта 1984 г.

С О Г Л А С О В А Н О

с БОС и потребителем



Группа В64

ИЗМЕНЕНИЕ № I

к ОСТ I 92096-83

"Трубы бесшовные холоднодеформированные из алюминиевых сплавов. Технические условия"

Срок введения с 01.04.1984г.

Пункт 2.1 изложить в новой редакции:

"2.1. Размеры и теоретическая масса круглых труб должны соответствовать указанным в ГОСТ 18475-82 (табл.1).

Размеры и теоретическая масса квадратных труб должны соответствовать указанным в табл.1.

Таблица I

Сторона квадрата, а, мм	Теоретическая масса 1 м труб, кг, при средней толщине стенки, мм						
	1,0 ^{-0,10}	1,5 ^{-0,14}	2,0 ^{-0,18}	2,5 ^{-0,20}	3,0 ^{-0,25}	4,0 ^{-0,28}	5,0
Толщин. Пред.откл.	Допускаемая разностенность, мм, не менее						
	0,20	0,28	0,36	0,40	0,50	0,56	0,80
10	±0,50	0,091	0,125				
12	±0,50	0,113	0,157				
14	±0,50	0,135	0,190	0,236			
16	±0,50	0,156	0,222	0,280			
18	±0,50	0,178	0,255	0,323	0,384		
20	±0,50	0,200	0,288	0,367			
22	±0,50		0,320	0,411	0,494	0,566	

к ОСТ I 92096-83

Продолжение табл. I

Сторона квадрата, а, мм	Теоретическая масса I м труб, кг, при средней толщине стенки, мм						
	1,0 ^{-0,10}	1,5 ^{-0,14}	2,0 ^{-0,18}	2,5 ^{-0,20}	3,0 ^{-0,25}	4,0 ^{-0,28}	5,0 ^{-0,30}
мин. Пред. откл.	Допускаемая разностенность, мм, не более						
	0,20	0,28	0,36	0,40	0,50	0,56	0,80
±0,50	0,369	0,476	0,576	0,664			
±0,50	0,418	0,541	0,658	0,763	0,959		
±0,50	0,451		0,713	0,829			
±0,50		0,628	0,767	0,894			
±0,50		0,715	0,877	1,025			
±0,50			0,986	1,156	1,481		
±0,50	0,646		1,041			1,569	
±0,50		0,911		1,320			
±0,50			1,205	1,418	1,833		
±0,50			1,020		1,483		2,304
±0,55			1,129		1,648		2,577
±0,60			1,238	1,533		2,361	2,851
±0,65			1,347		1,975	2,581	3,125
±0,70			1,456		2,139		3,398
±0,75			1,565		2,303		3,672
±0,80				2,081		3,241	3,945
±0,90			1,891		2,795		4,493

Размеры и теоретическая масса прямоугольных труб должны соответствовать указанным в табл. 2.

к ОСТ I 92096-83

Таблица 2

Сторона прямоугольника, мм				Теоретическая масса I м труб, кг, при средней толщине стенки, мм						
а	б	а	б	1,0 ^{-0,10}	1,5 ^{-0,14}	2,0 ^{-0,18}	2,5 ^{-0,20}	3,0 ^{0,25}	4,0 ^{0,28}	5,0 ^{0,40}
Номин. Пред. откл.	Номин. Пред. откл.	Номин. Пред. откл.	Номин. Пред. откл.	Допускаемая разностенность, мм, не более						
				0,20	0,28	0,36	0,40	0,50	0,56	0,80
4	±0,50	10	±0,50	0,113	0,157	0,197				
6	±0,50	12	±0,50	0,135	0,190	0,236				
8	±0,50	10	±0,50	0,135	0,190	0,236				
8	±0,50	14	±0,50	0,156	0,222	0,280	0,330			
10	±0,50	12	±0,50	0,156	0,222	0,280	0,330			
12	±0,50	14	±0,50	0,178	0,255	0,323				
15	±0,50	15	±0,50	0,200	0,288	0,367		0,500		
18	±0,50	16	±0,50	0,221		0,411		0,566		
18	±0,50	22	±0,50		0,369	0,476	0,576	0,664		
22	±0,50	18	±0,50	0,254	0,369	0,476	0,576	0,664	0,821	
22	±0,50	25	±0,50		0,426	0,552			0,975	
26	±0,50	20	±0,50		0,418	0,541	0,658	0,763	0,953	
26	±0,50	28	±0,50		0,483			0,894		
28	±0,50	18	±0,50		0,418	0,541	0,658	0,763	0,953	
30	±0,50	25	±0,50		0,491	0,639	0,781	0,910	1,151	
30	±0,50	30	±0,50			0,694	0,849	0,992	1,261	1,483
35	±0,50	30	±0,50			0,748	0,918	1,074	1,371	1,620
30	±0,50	30	±0,50			0,802	0,986	1,156	1,481	1,757
35	±0,50	40	±0,50		0,736		1,192	1,402	1,811	2,167
30	±0,60	40	±0,50				1,260	1,484	1,921	2,304
30	±0,70	40	±0,50			1,128		1,648		2,577
30	±0,70	50	±0,50			1,238		1,810		2,851
30	±0,80	50	±0,50			1,347		1,975		3,125
30	±0,80	60	±0,60			1,456		2,139		3,398
30	±0,90	60	±0,60			1,564		2,303		3,672
30	±1,00	50	±0,50				1,944		3,021	3,672
30	±1,00	60	±0,60				2,081		3,241	3,945
40	±1,00	55	±0,60					2,549		4,082
40	±1,20	60	±0,60					2,795		4,493

2.1.1. Трубы из сплава марки АМг5 изготавливают с толщиной стенки не менее:

1,0	мм	при	наружном	диаметре	от	12	до	35	мм
1,5	"	"	"	"	"	св.35	"	60	"
2,0	"	"	"	"	"	"	60	"	150

2.1.2. Трубы из сплава марки АМг6 изготавливают с толщиной стенки не менее:

1,0	мм	при	наружном	диаметре	от	6	до	35	мм
1,5	"	"	"	"	"	св.35	"	60	"
2,0	"	"	"	"	"	"	60	"	150

В п.2.7 слова : " в табл.1" заменить на слова "в табл.3" и обозначить "таблицу 1" "таблицей 3".

Пункт 2.II. изложить в новой редакции:

"2.II. Теоретическая масса 1 м трубы вычислена по среднему наружному диаметру и средней толщине стенки.

При определении теоретической массы 1 м труб за исходную величину принята плотность алюминиевого сплава марки В95, равная 2,85 г/см³.

Для вычисления теоретической массы алюминиевых сплавов марок АМг2 АМг3, АМг5, АМг6, и Д16 следует пользоваться следующими переводными коэффициентами:

Для	сплава	марки	АМг2	-	0,940;
"	"	"	АМг3	-	0,937;
"	"	"	АМг5	-	0,930;
"	"	"	АМг6	-	0,926;
"	"	"	Д16	-	0,976".

Примеры условных обозначений

Труба из алюминиевого сплава марки АМг6, в отожденном состоянии

Пункт 6.2 изложить в новой редакции:

"6.2. Временная противокоррозионная защита, упаковка и транспортирование - по ГОСТ 9.011-79.

Маркировка транспортной тары - по ГОСТ 14192-77 со следующими дополнительными надписями:

наименование;

марка сплава;

состояние материала;

размеры труб;

номер партии."