

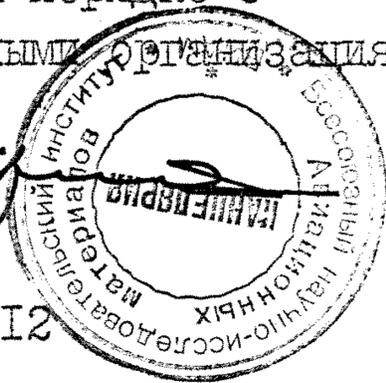
Утверждено:

организацией изготовителем
" 21 " ноября 1988 г.

Согласовано:

в установленном порядке с
с заинтересованными организациями

Верно:



УДК 669.715-412
ОКП 18 1180

Группа В 51

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

ШТАМПОВКИ И ПОКОВКИ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ
СПЛАВОВ. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Изменение № 5
к ОСТ 90073-85

Срок введения установлен с 15.01.1989 г.

Раздел 3. Технические требования

Пункт 3.5 в табл. 4 вместо указанных норм механических свойств для сплавов В95пч и В95оч в состоянии ТЗ ввести следующие данные:

Государственный комитет СССР по стандартам ВСЕСОЮЗНЫЙ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ЦЕНТР СТАНДАРТОВ И ТЕХНИЧЕСКИХ УСЛОВИЙ	
ИСТРИТСКАЯ УЛИЦА, 15 ГОСУДАРСТВЕННАЯ РЕГИСТРАЦИЯ	
890426	835728/01

Таблица 4

Марка сплава	Состояние испытываемых образцов	Вид полуфабриката	Толщина, мм	Механические свойства при растяжении								Твердость по Бринеллю	
				Вдоль направления волокна				Поперек направления волокна					
				по ширине		по толщине							
				Временное сопротивление	Предел текучести	Относительное удлинение, %	Временное сопротивление	Предел текучести	Относительное удлинение, %	Временное сопротивление	Предел текучести	Относительное удлинение, %	не менее, МПа
				МПа (кгс/мм ²)	МПа (кгс/мм ²)	МПа (кгс/мм ²)	МПа (кгс/мм ²)	МПа (кгс/мм ²)	МПа (кгс/мм ²)	МПа (кгс/мм ²)	МПа (кгс/мм ²)		
B95пч	Закаленное и искусственно состаренное (ТЗ)	Штамповки	до 75	450-540 (46-55)	380-470 (39-48)	7	440-520 (45-53)	370-450 (38-46)	5	420-500 (43-51)	-	3	1080 (110)
B95оч				450-540 (46-55)	380-470 (39-48)	8	440-520 (45-53)	370-450 (38-46)	5	420-500 (43-51)	-	3	
B95пч			св. 75 до 100	440-530 (45-54)	370-460 (38-47)	7	430-510 (44-52)	360-450 (37-46)	3	410-490 (42-50)	-	2	
B95оч				440-530 (45-54)	370-460 (38-47)	8	430-510 (44-52)	360-450 (37-46)	4,5	410-490 (42-50)	-	2,5	
B95пч	Закаленное и искусственно состаренное (ТЗ)	Покówki	до 75	450-540 (46-55)	380-470 (39-48)	7	440-520 (45-53)	370-450 (38-46)	4	410-450 (42-50)	-	3	1080 (110)
B95оч				450-540 (46-55)	380-470 (39-48)	7	440-520 (45-53)	370-450 (38-46)	5	410-490 (42-50)	-	3	
B95пч			св. 75 до 100	440-530 (45-54)	370-460 (38-47)	7	430-510 (44-52)	360-450 (37-46)	3	410-490 (42-50)	-	2	
B95оч				440-530 (45-54)	370-460 (38-47)	7	430-510 (44-52)	360-450 (37-46)	4	410-490 (42-50)	-	2	
B95пч			св. 100 до 125	420-510 (43-52)	360-450 (37-46)	7	410-490 (42-50)	340-430 (35-44)	3	390-470 (40-48)	-	2	
B95оч				420-510 (43-52)	360-450 (37-46)	7	410-490 (42-50)	340-430 (35-44)	4	390-470 (40-48)	-	2	
B95пч			св. 125 до 150	410-500 (42-51)	360-450 (37-46)	7	400-480 (41-49)	340-430 (35-44)	3	390-470 (40-48)	-	2	
B95оч				410-500 (42-51)	360-450 (37-46)	7	400-480 (41-49)	340-430 (35-44)	3	390-470 (40-48)	-	2	