

ИЗМЕНЕНИЕ № 2

ОСТ 108.275.56-80

Блоки хомутовые для  
подвесок трубопрово-  
дов ТЭС и АЭС.  
Конструкция и размеры

Указанием Министерства энергетического машиностроения от 28.12.83 № ЮК-002/9684 срок введения установлен с 01.01.84

На первой странице стандарта срок введения заменить: 01.01.82 на 01.01.85.

На нижнем поле первой страницы ввести отметку "Проверен в 1983 г."

Таблица I. В графе "Допускаемая нагрузка, кН(кгс)" изменить значения для исполнения I9 "309,0 (31500)" на "303,0(31000)".

Таблица I. Графы "А" "а", "В", "d", "L" и "Масса, кг" изложить в новой редакции:

Исполнение	Наружный диаметр трубопровода	A	a	B	d	L	Масса, кг
01	57	530	8	80	10	590	5,3
02	76	550				610	5,6
03	108	630		100	12	690	12,3
04	133	680	740			14,1	
05	159	700	160		16	760	26,2
06	194	860		930		34,7	
07	219	920		1000	38,6		

Продолжение табл. I

Исполнение	Наружный диаметр трубопровода	A	a	B	d	L	Масса, кг
08	245	920	16	160	20	I000	48,4
09	273	940	20			I020	49,7
10		900		250	964	92,1	
11	325	990	24	200	24	I070	69,6
12	377	I080				I150	90,6
13		250	36	I220	I28,1		
14	426	I120	30	200	24	I200	99,1
15	465	I170				I240	I03,4
16		I300	220	30	I420	217,0	
17	530	I270	250		I350	I51,0	
18	630	I250	36	250	45	I390	I78,7
19	720	I420				300	50

Исполнение	Упор, поз. 2, 2 шт. Исполнение по ОСТ 108.386.01-80	Болт ГОСТ 7798-70, поз. 3*, Сталь 35, ГОСТ 1050-74, 2 шт.		Шпилька ГОСТ 9066-75, поз. 4, Сталь 20Х1М1ФТР, 4 шт.					
		Диаметр резьбы, мм	Длина, мм	Масса, кг I шт.   общ.		Диаметр резьбы, мм	Длина, мм	Масса, кг I шт.   общая	
01	01								
02	02		45	0,0570	0,114		70	0,055	0,220
03	03	M12	50	0,0620	0,122	M12			
04	04		60	0,071	0,142		80	0,064	0,276
05	05						100	0,142	0,568
06	06								
07	07	M16	80	0,160	0,320	M16			
08	08						110	0,158	0,632
09	09								
10	09	M24	100	0,47	0,94	M24	150	0,477	1,908
11	10	M20	90	0,29	0,58	M20	130	0,290	1,160
12			100	0,32	0,64				
13	11	M36	140	1,5	3,12	M36	250	1,343	5,372
14	12								
15		M24	110	0,51	1,02	M24	160	0,548	2,192
16	13								
17		M30	150	1,06	2,12	M30	220	1,123	4,492
18	14		120	0,91	1,82		190	0,956	3,816
19	15		140	2,207	4,414				
	16	M42	250	2,490	4,980	M42	250	2,490	9,960

\* Для исполнения 19, поз. 3 - 2 шпильки, поз. 6 - 8 гаек.

Испол- нение	Гайка ГОСТ 5915-70, поз.5, сталь 20Х1М1ФТР ГОСТ 20072-74, 16 шт.			Гайка ГОСТ 5915-70, поз.6*, сталь 35 ГОСТ 1070-74, 4 шт.		
	Ди- метр резь- бы, мм	Масса, кг		Ди- метр резь- бы, мм	Масса, кг	
		I шт.	общая		I шт.	общая
01	M12	0,015	0,240	M12	0,015	0,060
02						
03						
04						
05						
06	M16	0,033	0,528	M16	0,033	0,132
07						
08						
09						
10	M24	0,107	1,712	M24	0,107	0,428
11	M20	0,063	1,008	M20	0,063	0,252
12						
13	M36	0,225	3,600	M36	0,377	1,510
14	M24	0,107	1,712	M24	0,107	0,428
15						
16	M30	0,225	3,600	M30	0,225	0,900
17						
18	M42	0,624	9,984	M42	0,624	2,496
19						4,992*



Таблица 2. Графы "А", "а", "d", "L" и "Масса, кг" изложить в новой редакции:

Исполнение	Наружный диаметр трубопровода	А	а	d	L	Масса, кг
20	57	530	8	10	590	5,3
21	76	550			610	5,5
22	89	570		12	630	11,2
23	108	630			690	12,4
24	133	670	12	16	720	22,2
25	159			18	760	30,2
26	194	840	16	24	930	37,0
27	219	910			1000	40,0
28	273	930			20	1020
29	325	970	24	30	1070	70,7
30	377	1060			1150	93,6
31	426	1100	30	30	1200	99,1
32	465	1150			1240	103,6
33	530	1160			1300	209,8
34	630	1250	36	50	1390	218,7
35	720	1400			1540	307,4

Таблица 2. В графе "В" изменить значение для исполнения 35 "270" на "300".

Таблица 2. Графа "Допускаемая нагрузка, кН(кгс), при температуре среды, °С, не более". В графах с подзаголовками "340", "300" и "280" изменить значения в следующих строках:

Исполнение	Наружный диаметр трубопровода	Допускаемая нагрузка, кН(кгс), при температуре среды, °С, не более		
		340	300	280
33	530	-	310,0(31000)	303,0(31000)
34	630	303,0(31000)		-
35	720		-	-

Продолжение табл.2 изложить в новой редакции:

Исполнение	Исполнение по ОСТ 108.386.01.80	Болт ГОСТ 7798-70, поз. 3, Сталь 35 ГОСТ 1050-74, 2 шт.				Шпилька ГОСТ 9066-75, поз. 4, сталь 35Х ГОСТ 4543-71, 4 шт.			
		Диаметр резьбы, мм	Длина, мм	Масса, кг		Диаметр резьбы, мм	Длина, мм	Масса, кг	
				I шт.	общая			I шт.	общая
20	17	M12	45	0,057	0,114	M12	70	0,055	0,220
21	18								
22	19								
23	20	M20	50	0,062	0,122	M20	100	0,220	0,880
24	21								
25	22								
26	23	M20	80	0,270	0,540	M20	110	0,240	0,960
27	24								
28	25								
29	26	M27	110	0,670	1,340	M27	150	0,603	2,412
30	27								
31	28								
32	29	M42	120	0,720	1,440	M42	160	0,650	2,600
33	30								
34	31								
35	32	M42	250	2,490	4,980	M42	250	2,490	9,960

Исполнение	Гайка ГОСТ 5915-70, пов.5 и 6, сталь 35 ГОСТ 1050-74, 20 шт.		
	Диаметр резьбы, мм	Масса, кг	
		1 шт.	Общая
20 21 22 23	M12	0,015	0,30
24 25 26 27 28	M20	0,063	1,26
29 30 31 32	M27	0,160	3,20
33 34 35	M42	0,624	14,98

Б-Б

Чертеж дополнить:

