

ОСТ 108.275.52-80

Блоки хомутовые для
подвесок трубопроводов
ТЭС и АЭС.

Конструкция и размеры

Указанием Министерства энергетического машиностроения
от 28.12.83 № ЮК-002/9684 срок введения установлен

с 01.01.84

На первой странице стандарта срок введения заменить:
01.01.82 на 01.01.85.

На нижнем поле первой страницы ввести отметку "Проверен
в 1983 г."

Таблицы 1, 2, 3 и 4 изложить в новой редакции.

Стандарт дополнить чертежом 2.

Таблица I
ХАРАКТЕРИСТИКИ И РАЗМЕРЫ БЛОКОВ ТРУБОПРОВОДОВ ТЭС ИЗ ХРОМОМОЛИБДЕНОВАНАДИЕВЫХ СТАЛЕЙ
Размеры в мм

Исполнение	Наружный диаметр трубопровода	Допускаемая нагрузка, кН(кгс)	A *	A _I *	a	B	d	d ₁	d ₂ * I ₂	L*	Масса, кг
01	57		I20	I06			M12	M12		268	I,3
02	76	3,0(310)	I30	I26	8	40			I0	298	I,5
03	I08	4,5(459)	I40	I76			M16	M16	I2	370	3,3
04	I33		I60	206	I2	60				420	5,1
05	I59	15,0(I530)	I40	250			M20	M20	I6	460	7,2
06	I94	24,0(2440)	I80	280		80			20	530	10,6
07	2I9	34,0(3460)	I60	310	I6		M24	M24		550	14,3
08	245		I90	356		I00			24	626	20,5
09	273			415	20		M30	M30		685	28,9
10	325	55,0(5610)		465					30	735	32,0
11	377		I70	520	24	I40				810	51,0
12	426	80,0(8150)		570			M36	M36	36	860	74,0
13	465			685	30	200				995	148,0
14	536	110,0(11200)		750			M42	M42	45	1070	160,0
15	630		I80	850						1170	176,0
16	720	150,0(15300)		945	36	300			50	1265	292,0

Таблица 2

СПЕЦИФИКАЦИЯ ХОМУТОВЫХ БЛОКОВ ДЛЯ ПОДВЕСОК ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ХРОМОМОЛИБДЕНОВАНАДИЕВЫХ СТАЛЕЙ

Ис-пол-нение	Наружный диаметр трубопровода, мм	Полухомут, поз. I, 2 шт. Исполнение по ОСТ 108.381.01-80	Болт ГОСТ 7798-70, поз.2 (ж), сталь 35 ГОСТ 1050-74, I шт.			
			Диаметр резьбы, мм	Длина, мм	Масса, кг	
					I шт.	общая
01	57	01	M12	45	0,057	0,057
02	76	02				
03	108	03	M16	60	0,130	0,130
04	133	04				
05	159	05	M20	80	0,268	0,268
06	194	06				
07	219	07	M24	90	0,438	0,438
08	245	08				
09	273	09				
10	325	10	M30	120	0,914	0,914
11	377	11				
12	426	12	M36	140	1,551	1,551
13	465	13				
14	530	14				
15	630	15	M42	250	2,494	2,494
16	720	16				

Ис-полнение	Шпилька ГОСТ 9066-75, поз. 3 (Ж), сталь 20Х1М1Ф1ТР ГОСТ 20072-74, 2 шт.				Гайка ГОСТ 5915-70, поз. 4 (Ж), сталь 35 ГОСТ 1050-74, 2 шт. (ЖЖ)			
	Диаметр резьбы, мм	Длина, мм	Масса, кг		Диаметр резьбы, мм	Масса, кг		
			1 шт.	общая		1 шт.	общая	
01 02	M12	70	0,054	0,108	M12	0,015	0,030	
03 04	M16	90	0,126	0,252	M16	0,033	0,066	
05 06	M20	110	0,241	0,482	M20	0,063	0,0126	
07 08	M24	130	0,407	0,814	M24	0,107	0,214	
09 10	M30	170	0,845	1,619	M30	0,225	0,450	
11 12	M36	180	1,282	2,564	M36	0,337	0,754	
13 14 15 16	M42	250	2,494	4,988	M42	0,624	2,496	

Исполнение	Гайка ГОСТ 5915-70, поз. 5 (Ж), сталь 20Х1М1Ф1ТР ГОСТ 20072-74, 8 шт. (ЖЖ)		
	Диаметр резьбы, мм	Масса, кг	
		1 шт.	общая
01 02	M12	0,015	0,120
03 04	M16	0,033	0,264
05 06	M20	0,063	0,504
07 08	M24	0,107	0,856
09 10	M30	0,225	1,800
11 12	M36	0,377	3,016
13 14 15 16	M42	0,624	4,992 10,000

Ж Исполнения 13 - 16. Болт, поз. 2, заменен на шпильку.

ЖЖ Исполнения 13 - 16. Шпильки, поз. 2, 3, имеют по 4 гайки, из них по 2 низких.

ЖЖЖ Исполнение 16. Шпилька, поз. 33 - 4 шт., Гайка, поз. 5 - 16 шт.

Таблица 3

ХАРАКТЕРИСТИКИ И РАЗМЕРЫ ХОМУТОВЫХ БЛОКОВ ТРУБОПРОВОДОВ ТЭС И АЭС ИЗ УГЛЕРОДИСТЫХ И КРЕМНЕМАРТАНЦОВИСТЫХ СТАЛЕЙ

Размеры в мм

Исполнение	Наружный диаметр трубопровода	Допускаемая нагрузка, кН (кгс)	A*	A _I *	a	B*	d	d ₁	d ₂ *	L*	Масса, кг
17	57	3,0 (310)	I20	I06	8	40	M12	M12	I0	270	I,3
18	76		I30	I26					I2	298	I,5
19	89		I55	I2					327	3,0	
20	108	4,5 (459)	I40	I76	12	60	M16	M16	16	370	3,1
21	133	15,0 (1530)	I30	206						390	4,7
22	159		I20	250						440	7,4
23	194	24,0 (2440)	I25	280	16	80	M20	M20	20	475	10,4
24	219	34,0 (3460)		310					515	14,7	
25	273	55,0 (5610)	I50	415	20	100	M30	M30	30	665	29,3
26	325			465						715	31,5
27	377			520						760	48,5
28	426	80,0 (8150)	I70	570	30	200	M36	M36	36	860	73,5
29	465	110,0 (11200)	I50	650					940	103,0	
30	530		I30	730					1000	130,0	
31	630	150,0 (15300)	I70	830	36	300	M42	M42	45	1140	147,0
32	720		I40	925					50	1205	239,0

Таблица 4

СПЕЦИФИКАЦИЯ ХОМУТОВЫХ БЛОКОВ ДЛЯ ПОДВЕСОК ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ УГЛЕРОДИСТЫХ И КРЕМНЕМАРТАНЦОВИСТЫХ СТАЛЕЙ

Ис-пол-не-ние	Наружный диаметр трубопровода, мм	Полухомут, поз. I, 2 шт.	Болт ГОСТ 7798-70, поз. 2 (ж), сталь 35 ГОСТ 1050-74, I шт.			
		Исполнение по ОСТ 108.382.01-80	Диаметр резьбы, мм	Длина, мм	Масса, кг	
					I шт.	общая
17	57	17	M12	45	0,057	0,057
18	76	18		50	0,062	0,062
19	89	19	M16	60	0,130	0,130
20	108	20		80	0,262	0,262
21	133	21	M20	90	0,438	0,438
22	159	22		120	0,914	0,914
23	194	23	M30	140	1,551	1,551
24	219	24		200	2,642	2,642
25	273	25	M36			
26	325	26				
27	377	27	M42			
28	426	28				
29	465	29				
30	530	30				
31	630	31				
32	720	32				

Ис- пол- не- ние	Шпилька ГОСТ 9066-75, поз.3 (жж), сталь 35Х ГОСТ 4543-71, 2 шт.				Гайка ГОСТ 5915-70, поз.4,5 (жж), сталь 35 ГОСТ I050-74, I0 шт. (жжж)		
	Диаметр резьбы, мм	Длина, мм	Масса, кг		Диаметр резьбы, мм	Масса, кг	
			I шт.	общая		I шт.	общая
I7							
I8	M12	70	0,054	0,108	M12	0,015	0,150
I9							
20							
2I	M16	90	0,126	0,252	M16	0,033	0,330
22							
23	M20	I10	0,241	0,482	M20	0,063	0,630
24	M24	I30	0,407	0,814	M24	0,107	I,076
25							
26	M30	I70	0,845	I,690	M30	0,225	2,250
27							
28	M36	I80	I,282	2,564	M36	0,377	3,770
29							
30	M42	200	I,953	3,906	M42	0,624	7,488
3I							
32				7,812			I2,480

- ж Исполнения 29 - 32. Болт, поз. 2, заменен на шпильку.
- жж Исполнения 29 - 32. Шпильки, поз.2, поз.3, имеют по 4 гайки, из них по 2 низких.
- жжж Исполнение 32. Шпилька, поз.3 - 4 шт. Гайка, поз.5-16 шт.

Черт.2
Остальное см. Черт.1

