

Дата введения 01.09.89

На обложке и первой странице стандарта под словами «Издание официальное» проставить букву: **Е**.

Вводную часть изложить в новой редакции: «Настоящий стандарт распространяется на зубозакругляющие станки класса точности Н, работающие пальцевыми и дисковыми фрезами, изготавливаемые для нужд народного хозяйства и экспорта.

Общие требования к испытаниям станков на точность — по ГОСТ 8—82.

Станки класса точности П изготавливаются с допусками в 1,6 раза ужесточенными по сравнению с допусками для класса Н и по номенклатуре проверок, согласованных с потребителем».

Таблицы 1—11. Заменить слова: «устанавливаемого изделия» на «обрабатываемого колеса».

Чертеж 1. Исключить позиции: 1, 2.

Метод проверки 1.1 изложить в новой редакции: «Измерение по ГОСТ 22267—76, разд. 15, метод 1 (черт. 1) последовательно на середине длины образующей конуса».

Чертеж 2. Исключить позиции: 1—3.

Метод проверки 1.2 изложить в новой редакции: «Измерение по ГОСТ 22267—76, разд. 15, метод 2 (черт. 2)».

Чертеж 3. Исключить позиции: 1—4,

Метод проверки 1.3 изложить в новой редакции: «Измерение по ГОСТ 22267—76, разд. 17, метод 1 (черт. 3)».

Проверка 1.4. Исключить слова: «Метод проверки»; заменить слово: «индикатор» на «прибор для измерения длин».

Чертеж 5. Исключить позиции: 1—4.

Метод проверки 1.5 изложить в новой редакции: «Измерение по ГОСТ 22267—76, разд. 15, метод 2 (черт. 5)».

Чертеж 6. Исключить позиции: 1—3.

Метод проверки 1.6 изложить в новой редакции: «Измерение по ГОСТ 22267—76, разд. 15, метод 1 (черт. 6)».

Чертеж 7. Исключить позиции: 1—3.

Метод проверки 1.7 изложить в новой редакции: «Измерение по ГОСТ 22267—76, разд. 18, метод 1 (черт. 7)».

Чертеж 8. Исключить позиции: 1—5.

Метод проверки 1.8 изложить в новой редакции: «Измерение по ГОСТ 22267—76, разд. 12, метод 1 (черт. 8)».

Проверку производят в двух крайних положениях инструментального шпинделя по высоте, а также в крайних переднем и заднем положениях стойки».

(Продолжение см. с. 128)

Чертеж 9. Исключить позиции: 1—3.

Метод проверки 1.9 изложить в новой редакции: «Измерение по ГОСТ 22267—76, разд. 25, метод 1 (черт. 9)».

Проверка 2.1. Заменить слова: «Шероховатость поверхности должна соответствовать 5-му классу по ГОСТ 2789—73» на «Параметр шероховатости обработанной поверхности $Ra \leq 3,2$ мкм по ГОСТ 2789—73»; «на данном станке изделия» на «колеса»; «класса чистоты» на «параметра Ra шероховатости обработанной»;

исключить слова: «Метод проверки».

Чертеж 11. Исключить позиции: 1—3.

Метод проверки 2.2 изложить в новой редакции: «Измерение по ГОСТ 22267—76, разд. 25, метод 2 (черт. 11)».

(ИУС № 5 1989 г.)