

ИЗМЕНЕНИЕ № 2

ОСТ 108.271.105-76

ПОДОГРЕВАТЕЛИ ПАРОВОДЯНЫЕ
ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ.Типы, Основные параметры,
конструкция, размеры и
технические требования

Утверждено и введено в действие указанием Министерства тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения от 20.12.87 № ВА-002-1/5243

Дата введения
01.01.88

Продлить срок действия стандарта до 01.01.93.

Пункт 1.3. Заменить 7 кгс/см² на 0,7 МПа, 2 кгс/см² на 0,2 МПа 10 кгс/см² на 1,0 МПа, 16 кгс/см² на 1,6 МПа, 1 кгс/см² на 0,1 МПа.

Пункт 1.6. Заменить 7 кгс/см² на 0,7 МПа и в примере условного обозначения заменить 7 на 0,7.

Таблица 1. В графе "Диаметр корпуса D_H , мм" заменить 480 на 478. Наименование графы "Давление греющего пара P , кгс/см²" заменить на "Давление греющего пара P , МПа", значение 7 заменить на 0,7, 2 на 0,2.

Чертеж 1, поз. 16 и 17; чертеж 2, поз. 16 и 17; чертеж 3, поз. 16 и 17 дополнить словами: "Устанавливать при монтаже".

Таблица 4. В графе "Диаметр корпуса" заменить 480 на 478.

Таблица 8. В графе "Диаметр корпуса" заменить 480 на 478.

Пункт 2.10 изложить в новой редакции: "2.10. Средний ресурс между капитальными ремонтами - не менее 40 000 ч. Полный назначенный срок службы - 12 лет".

Пункт 3.1 дополнить: штуцер - 1 шт;
штуцер угловой - 1 шт.

ГР 803930/02 01.03.88

Пункт 4.2. Заменить 20 кгс/см^2 на $2,0 \text{ МПа}$, 13 кгс/см^2 на $1,3 \text{ МПа}$. Дополнить абзацем в следующей редакции: "Сварное стыковое соединение эллиптического днища с корпусом проверять ультразвуковым контролем".

Пункт 5.2. Заменить кгс/см^2 на МПа . Последний абзац изложить в новой редакции: "Кроме того, предприятие-изготовитель должно наносить паспортные данные ударным или безударным способом на одно из днищ. Нанесение паспортных данных ^{краской} не допускается".

Пункт 5.3 изложить в новой редакции: "5.3. Наружные поверхности подогревателя должны быть законсервированы согласно инструкции предприятия-изготовителя и ОСТ 108.982.101-83".