

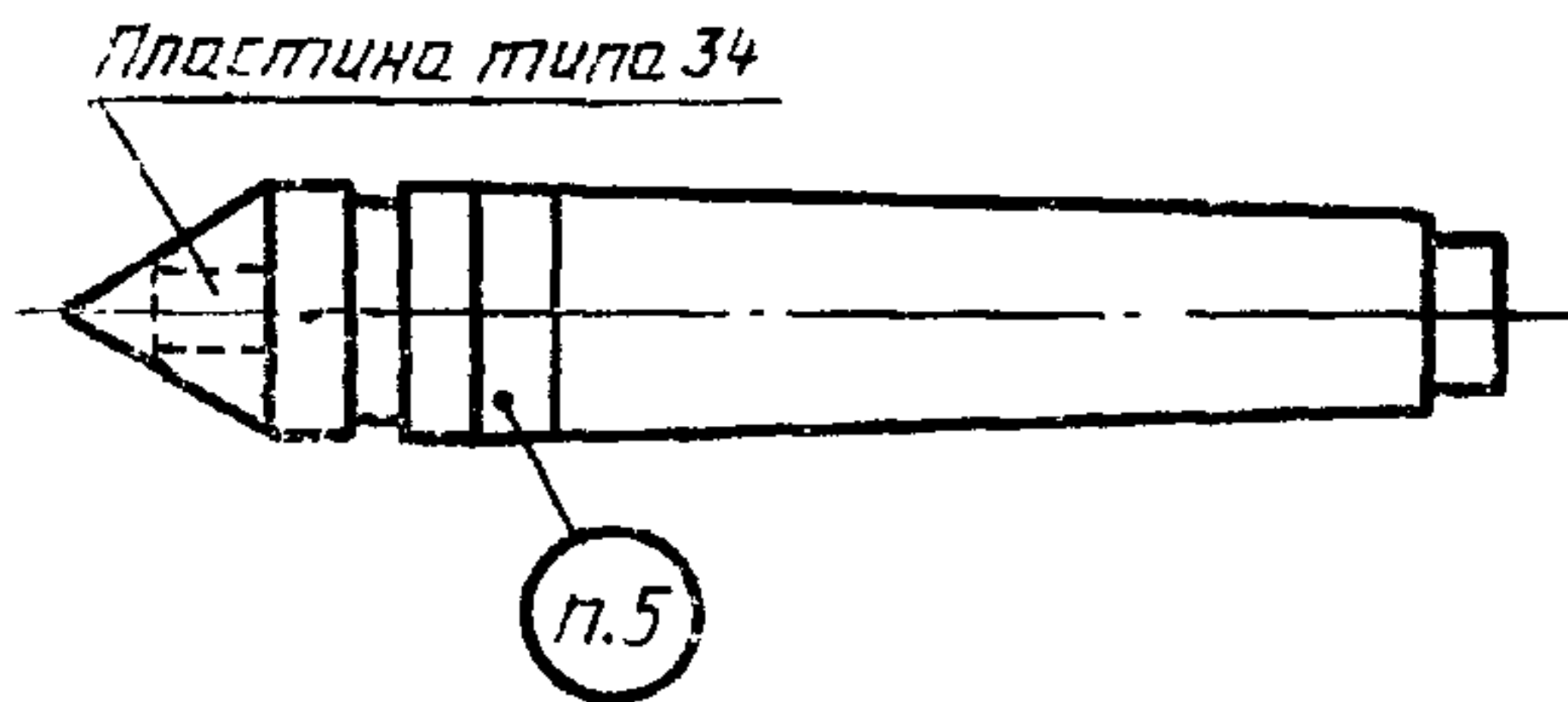
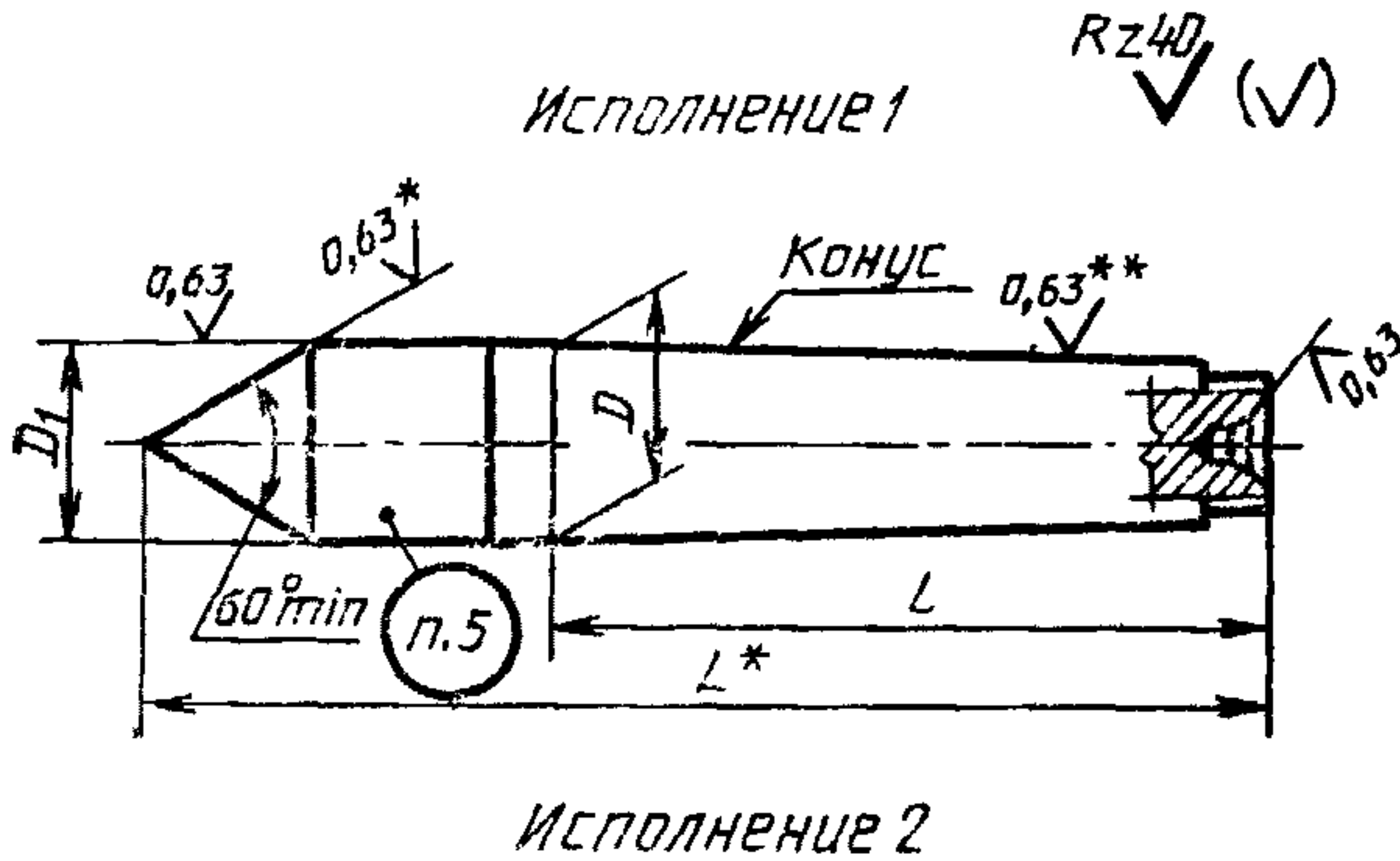
Изменение № 2 ГОСТ 13214—79 Центры упорные. Конструкция и размеры
Утверждено и введено в действие Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 28.11.91 № 1822

Дата введения 01.06.92

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры», «and dimensions».

Пункт 1 дополнить абзацем: «Требования настоящего стандарта являются обязательными».

Пункт 3 и примеры условных обозначений изложить в новой редакции: «3. Конструкция и размеры упорных центров должны соответствовать указанным на чертеже и таблице.



* Размер для справок.

** Шероховатость рабочего конуса и конуса хвостовика для центров повышенной точности (ПТ) должна быть $Ra \leq 0,32$ мкм.

(Продолжение см. с. 58)

Размеры, мм

| Обозначение центров | Исполнение | Конус | L | l | D | D ₁ h ₀ | Номер пластины типа 34 по ГОСТ 25413—82 |
|---------------------|------------|-------|-----|-------|--------|----------------------------------|---|
| 7032—0011* | 1 | 0 | 70 | 50,0 | 9,045 | 9,2 | — |
| 7032—0012 | 2 | | | | | | 34090 |
| 7032—0013* | 1 | 1 | 80 | 53,5 | 12,065 | 12,2 | — |
| 7032—0014 | 2 | | | | | | 34090 |
| 7032—0015* | 1 | | | | | | — |
| 7032—0016 | 2 | | | | | | 34090 |
| 7032—0017* | 1 | 2 | 100 | 64,0 | 17,780 | 18,0 | — |
| 7032—0018 | 2 | | | | | | 34110 |
| 7032—0019* | 1 | | | | | | — |
| 7032—0020 | 2 | | | | | | 34110 |
| 7032—0021* | 1 | 3 | 125 | 81,0 | 23,825 | 24,1 | — |
| 7032—0022 | 2 | | | | | | 34110 |
| 7032—0023* | 1 | | | | | | — |
| 7032—0024 | 2 | | | | | | 34130 |
| 7032—0025* | 1 | 4 | 140 | 102,6 | 31,267 | 31,6 | — |
| 7032—0026 | 2 | | | | | | 34130 |
| 7032—0027* | 1 | | | | | | — |
| 7032—0028 | 2 | | | | | | 34130 |
| 7032—0029* | 1 | 4 | 160 | 102,6 | 31,267 | 31,6 | — |
| 7032—0030 | 2 | | | | | | 34150 |
| 7032—0032* | 1 | 4 | 180 | 102,6 | 31,267 | 31,6 | — |

(Продолжение см. с. 59)

Размеры, мм

| Обозначение центров | Исполнение | Конус | L | l | D | D_1 h_9 | Номер пластины типа 34 по ГОСТ 25 13—82 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------|------------|-------|-------|-----|-------|----------------|---|-------|-------|--------|------|-------|---|---|-------|---|---|---|-----|-------|--------|------|-------|---|---|-------|---|---|---|-----|-------|------|------|-------|---|---|-------|---|---|---|-----|-------|-------|-------|-------|---|---|-------|-------|------|------|
| 7032—0033 | 2 | Морзе | 4 | 180 | 102,6 | 31,267 | 31,6 | 34150 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7032—0035* | 1 | | Морзе | — | — | — | — | — | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7032—0036 | 2 | | | | | | | 200 | 129,5 | 44,399 | 44,7 | 34170 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7032—0037 | 2 | | | | | | | 5 | | | | — | — | — | 34190 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7032—0039* | 1 | | | | | | | | | | | | | | — | — | — | — | — | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7032—0040 | 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | 220 | 182,0 | 63,348 | 63,8 | 34170 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7032—0041 | 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | 6 | | | | — | — | — | 34190 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7032—0043* | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | — | — | — | — | — | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7032—0044 | 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 280 | 196,0 | 80,0 | 80,4 | 34190 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7032—0045 | 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 6 | | | | — | — | — | 34210 | | | | | | | | | | | | | | |
| 7032—0047 | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | — | — | — | — | — | | | | | | | | | | |
| 7032—0048 | 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 320 | 232,0 | 100,0 | 100,5 | 34190 | | | | | | |
| 7032—0049 | 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 6 | | | | — | — | — | 34210 | | | |
| 7032—0054* | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 | 196,0 | 80,0 | 80,4 |
| 7032—0055* | 1 | 100 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 380 | | | |

* Данные центры полностью соответствуют ИСО 298—73, приведенному в справочном приложении.

Пример условного обозначения упорного центра исполнения 1 нормальной точности с конусом Морзе 4:

Центр 7032—0029 Морзе 4 ГОСТ 13214—79

То же, повышенной точности:

Центр 7032—0029 Морзе 4 ПТ ГОСТ 13214—79

Пример условного обозначения упорного центра исполнения 2 повышенной точности с конусом Морзе 4 и пластиной из твердого сплава ВК8:

Центр 7032—0030 Морзе 4 ПТ ВК8 ГОСТ 13214—79».

Пункт 4. Исключить значение: «и 75°»; заменить слово: «наплавленным» на «наплавленными».

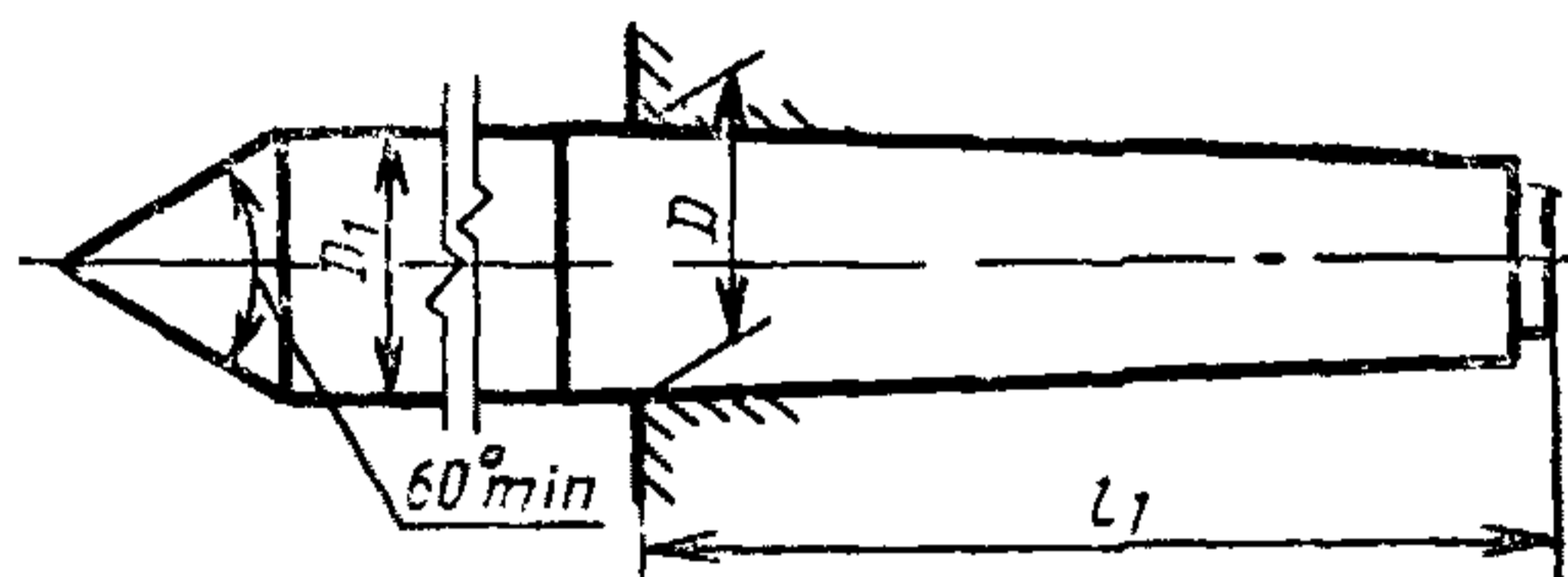
Пункт 5 изложить в новой редакции:

«5. Технические требования и маркировка — по ГОСТ 13215—79».

Стандарт дополнить приложением:

(Продолжение см. с. 60)

РАЗМЕРЫ ЦЕНТРОВ, СООТВЕТСТВУЮЩИЕ ИСО 298—73

Элементы конструкции центров,
взаимосвязанные с обрабатываемой
детальюЭлементы конструкции центров,
взаимосвязанные со станкомЦентры токарных станков с конусом Морзе № 0—6 или метрическим
конусом 5 %

Размеры, мм

| Обозначение | | Конусный хвостовик | | | Центр |
|--------------------|-------|----------------------|--------|-----------|-------|
| Тип | Номер | Конусность | D | l_1 max | D_1 |
| Метрический 5 % | 4 | 1:20 = 0,05 | 4 | 23 | 4,1 |
| | 6 | 1:20 = 0,05 | 6 | 32 | 6,2 |
| Морзе | 0 | 0,6246:12 = 0,05205 | 9,045 | 50 | 9,2 |
| | 1 | 0,59858:12 = 0,04988 | 12,065 | 53,5 | 12,2 |
| | 2 | 0,59941:12 = 0,04995 | 17,780 | 64 | 18,0 |
| | 3 | 0,60235:12 = 0,05020 | 23,825 | 81 | 24,1 |
| | 4 | 0,62326:12 = 0,05194 | 31,267 | 102,5 | 31,6 |
| | 5 | 0,63151:12 = 0,05263 | 44,399 | 129,5 | 44,7 |
| | 6 | 0,62565:12 = 0,05214 | 63,348 | 182 | 63,8 |
| Метрический 5 % | 80 | 1:20 = 0,05 | 80 | 196 | 80,4 |
| | 100 | 1:20 = 0,05 | 100 | 232 | 100,5 |

(ИУС № 3 1992 г.)