
Изменение № 2 ГОСТ 8742—75 Центры станочные вращающиеся. Типы и основные размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 15.12.82 № 4752 срок введения установлен

с 01.07.83

Пункт 1. Первый абзац дополнить словами: «в том числе для станков с числовым программным управлением (ЧПУ)»;

(Продолжение см. стр. 118)

(Продолжение изменения к ГОСТ 8742—75)

второй абзац исключить.

Пункт 3. Чертеж. Тип А. Исполнение 2. Исключить размер: 2;

таблица. Графы *L* и *l* изложить в новой редакции:

(Продолжение см. стр. 119)

(Продолжение изменения к ГОСТ 8742—75)

| Конус Морзе | Серия | L | | l | |
|-------------|------------|----------|---------|---------|---------|
| | | 1-й ряд | 2-й ряд | 1-й ряд | 2-й ряд |
| | | не более | | | |
| 2 | Нормальная | 160 | | 90 | |
| 3 | | 180 | 185 | 94 | 99 |
| 4 | | 210 | 225 | 101 | 116 |
| 5 | Усиленная | 240 | 260 | 104 | 124 |
| 4 | | 220 | 235 | 111 | 126 |
| 5 | | 250 | 275 | 114 | 139 |
| 6 | | 340 | 360 | 150 | 170 |

(Продолжение см. стр. 120)

(Продолжение изменения к ГОСТ 8742—75)

Примечание дополнить абзацем: «Размеры по 2-му ряду для центров к станкам с числовым программным управлением (ЧПУ)».

Примеры условных обозначений дополнить примерами:

«То же, для станков с числовым программным управлением:

Центр А—1—4—Н ЧПУ ГОСТ 8742—75

То же, усиленной серии для станков с числовым программным управлением:

Центр А—1—4—У ЧПУ ГОСТ 8742—75

То же, нормальной серии повышенной точности для станков с числовым программным управлением:

Центр А—1—4—НП ЧПУ ГОСТ 8742—75»

Пункты 4, 5. Заменить значение: HRC 58 на HRC_э 59.

Пункт 6. Заменить значение: HRC 50 на HRC_э 51,5.

Пункт 7. Заменить значение: HRC 45 на HRC_э 46,5.

(ИУС № 3 1983 г.)
