

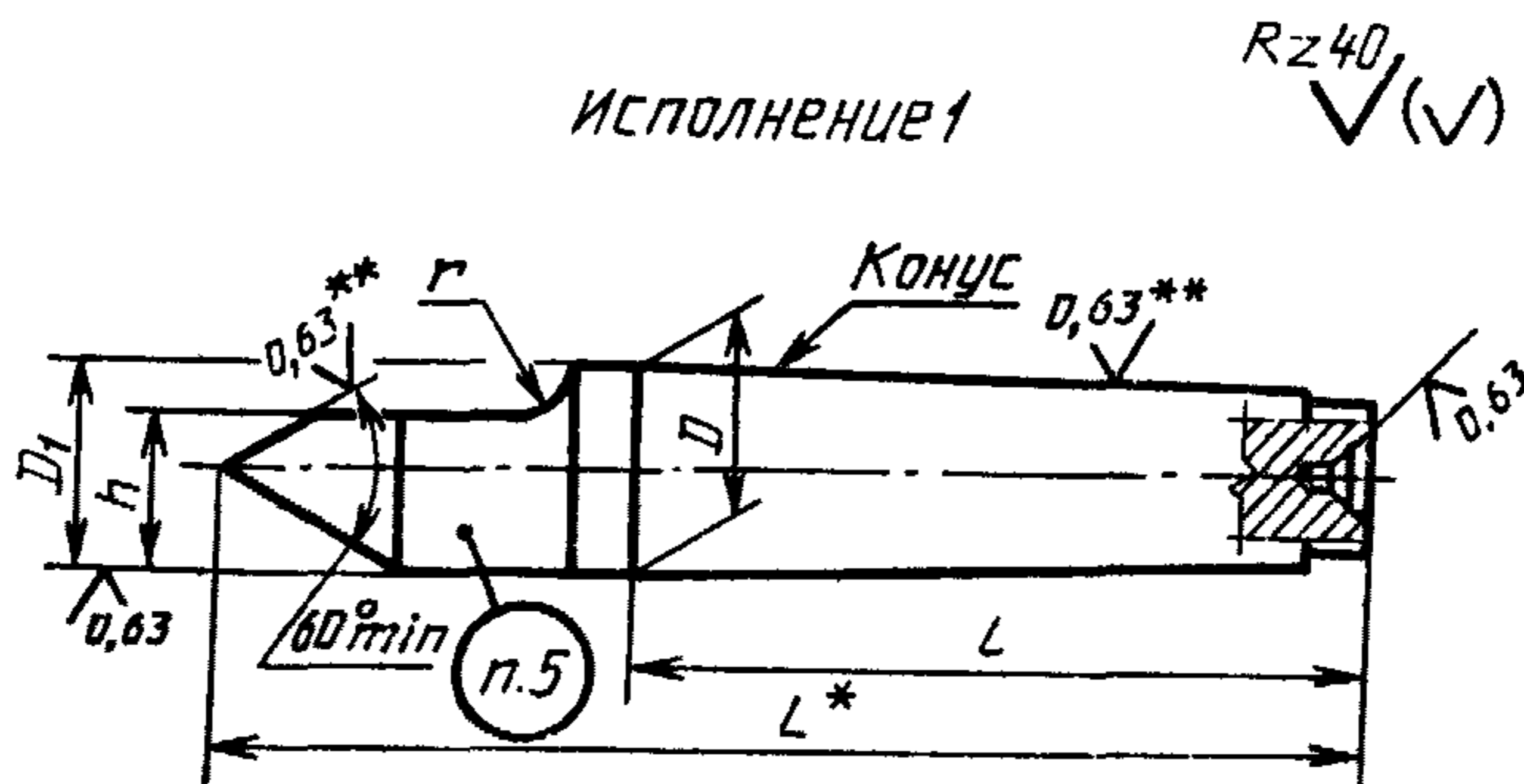
Изменение № 2 ГОСТ 2576—79 Полуцентры упорные. Конструкция и размеры.  
Утверждено и введено в действие Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 28.11.91 № 1822

Дата введения 01.06.92

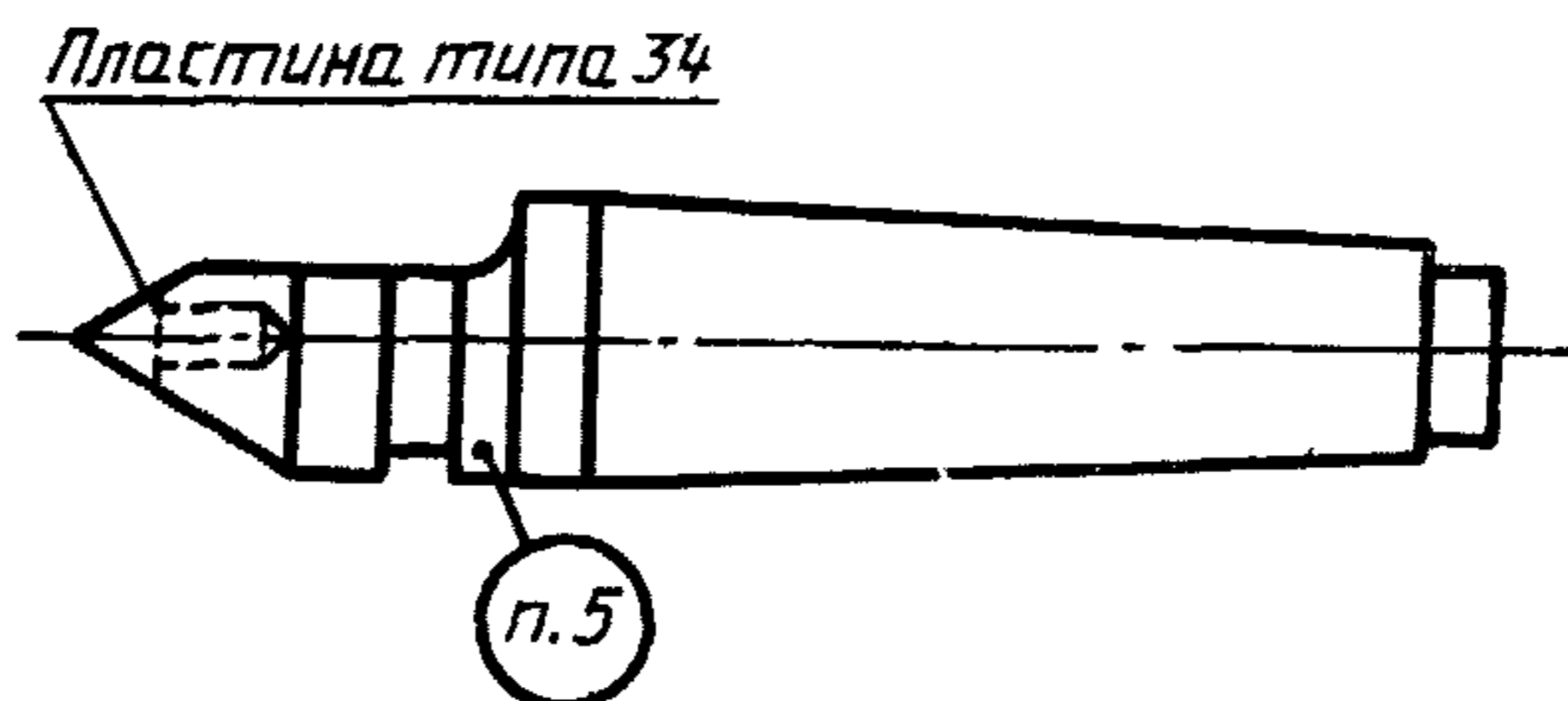
Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры», «and dimensions».

Пункт 1 дополнить абзацем: «Требования настоящего стандарта являются обязательными».

Пункт 3 и примеры условных обозначений изложить в новой редакции: «3. Конструкция и размеры упорных полуцентров должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице:



ИСПОЛНЕНИЕ 2



\* Размер для справок.

\*\* Шероховатость рабочего конуса и конуса хвостовика для упорных полуцентров повышенной точности (ПТ) должна быть  $Ra < 0,32$  мкм.

(Продолжение см. с. 56)

## Размеры, мм

| Обозначение центров | Исполнение | Конус | $L$ | $l$ | $D$   | $D_1$<br>$h_3$ | $h$  | $r$  | Номер пластины типа 34 по ГОСТ 25413—82 |       |
|---------------------|------------|-------|-----|-----|-------|----------------|------|------|-----------------------------------------|-------|
| 7032—0071           | 1          | Морзе | 0   | 70  | 50,0  | 9,045          | 9,2  | 7,8  | 3,0                                     | —     |
| 7032—0072           | 2          |       |     |     |       |                |      |      |                                         | 34090 |
| 7032—0073           | 1          |       | 1   | 80  | 53,5  | 12,065         | 12,2 | 9,5  | 4,0                                     | —     |
| 7032—0074           | 2          |       |     |     |       |                |      |      |                                         | 34090 |
| 7032—0075           | 1          |       | 2   | 100 | 64,0  | 17,780         | 18,0 | 13,5 | 6,0                                     | —     |
| 7032—0076           | 2          |       |     |     |       |                |      |      |                                         | 34110 |
| 7032—0077           | 1          |       | 3   | 125 | 81,0  | 23,825         | 24,1 | 19,0 | 12,0                                    | —     |
| 7032—0078           | 2          |       |     |     |       |                |      |      |                                         | 34130 |
| 7032—0079           | 1          |       | 4   | 160 | 102,6 | 31,267         | 31,6 | 26,0 | 12,0                                    | —     |
| 7032—0080           | 2          |       |     |     |       |                |      |      |                                         | 34150 |
| 7032—0082           | 1          |       | 5   | 200 | 129,5 | 44,399         | 44,7 | 33,0 | 16,0                                    | —     |
| 7032—0083           | 2          |       |     |     |       |                |      |      |                                         | 34170 |
| 7032—0085           | 1          |       | 6   | 280 | 182,0 | 63,348         | 63,8 | 46,0 | 25,0                                    | —     |
| 7032—0086           | 2          |       |     |     |       |                |      |      |                                         | 34190 |

Пример условного обозначения упорного полуцентра исполнения 1 нормальной точности с конусом Морзе 4:

*Полуцентр 7032—0079 Морзе 4 ГОСТ 2576—79*

То же, повышенной точности:

*Полуцентр 7032—0079 Морзе 4 ПТ ГОСТ 2576—79*

Пример условного обозначения упорного полуцентра исполнения 2 повышенной точности с конусом Морзе 4 и пластиной из твердого сплава ВК8:

*Полуцентр 7032—0080 Морзе 4 ПТ ВК8 ГОСТ 2576—79».*

(Продолжение см. с. 57)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 2576—79)*

Пункт 4. Исключить значение: «и 75°»; заменить слово: «наплавленным» на «наплавленными».

Пункт 5 изложить в новой редакции: «5. Технические требования и маркировка — по ГОСТ 13215—79».

(ИУС № 3 1992 г.)