

ОКП 13 9401

УТВЕРЖДЕНО

УДК 621.643.42

организацией-изготовителем

Группа В62

" 12 " 05 1985 г.

СОГЛАСОВАНО

с базовой организацией
по стандартизации

" 26 " 04 1985 г.

с заказчиком

" 28 " 03 1985 г.

Верно: Зав.лабораторией качества и
стандартизации труб

25.06.85

Ю.М.Миронов

ОТВОДЫ СТАЛЬНЫЕ, ФУТЕРОВАННЫЕ ПОЛИЭТИЛЕНОМ
ВЫСОКОЙ ПЛОТНОСТИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-3-963-80

Изменение 2

Государственный комитет по стандартизации
ИНС
ТАН

САР. 2.02.01.01.01
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕГИСТР

85.08.13 217 841/02

Срок введения: 01.09.85

Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. №

1. Срок действия технических условий продлить до 01.05.90 года.

2. Примечание к таблице I дополнить абзацем в редакции: " Размеры " R " и " t " даны для справки и в готовом отводе не контролируются ".

3. Примечание к таблице 2 дополнить абзацем в редакции: " Размер " t " дан для справки и в готовом отводе не контролируется ".

4. В пункте 1.4 подпункт " е " дополнить предложением в редакции: " Размеры δ , и d - в соответствии с ГОСТ 12815-80 на давление Ру I МПа (10 кгс/см²) ".

5. Пункт 3.2 изложить в новой редакции: " Внешнему осмотру и обмеру подвергаются все отводы. Осмотр отводов производится визуально, без применения увеличительных приборов. Толщина футерующего слоя контролируется на трубе до отбортовки ".

6. Пункт 3.3 исключить.

7. В примечании I к таблице I ГОСТ 1268-67 заменить на ГОСТ 12822-80 ; в примечании к пункту 1.4 ГОСТ 1234-67 заменить на ГОСТ 12815-80, ГОСТ 1268-67 заменить на ГОСТ 12822-80 ; в пункте 4.1 и в приложении 1 ГОСТ 10692-73 заменить на ГОСТ 10692-80 ; в примечании к тексту технических условий прејскурант № 01-04 изд. 1975 года заменить на прејскурант № 01-13-1980/I.

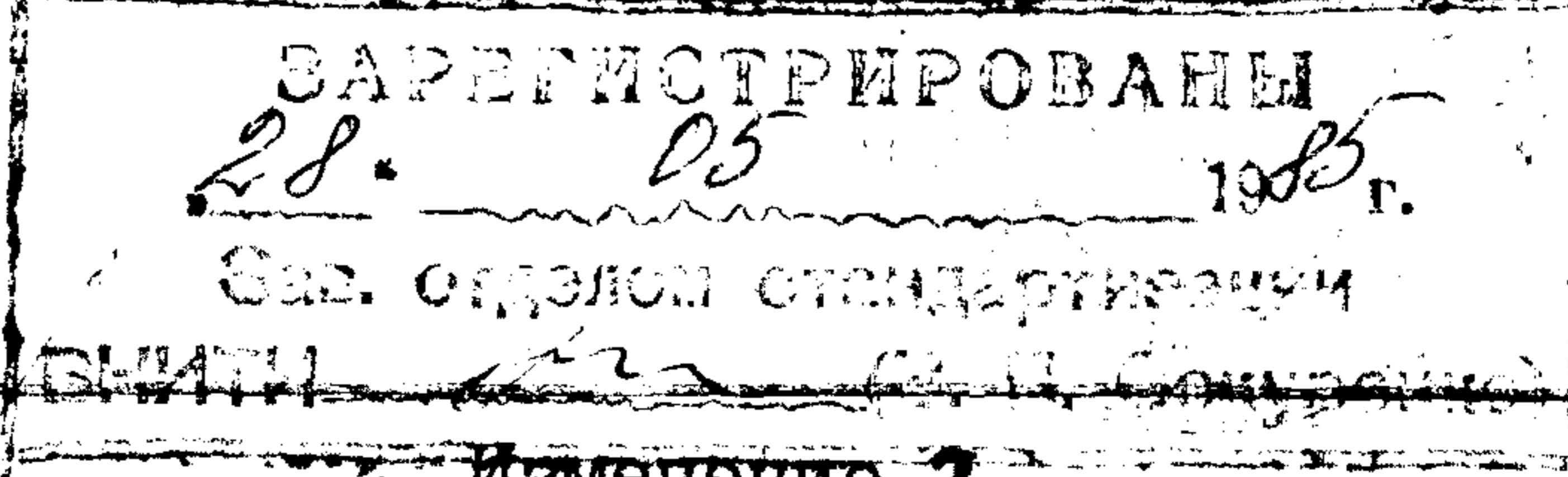
8. Технические условия дополнить приложением 2 " Перечень средств измерений ".

9. Приложение 1 дополнить:

ГОСТ 12815-80 " Фланцы арматуры, соединительных частей и трубопроводов на Ру от 0,1 до 20,0 МПа (от 1 до 200 кгс/см²). Типы. Присоединительные размеры и размеры уплотнительных поверхностей "

ГОСТ 12822-80 " Фланцы стальные свободные на приварном кольце на Ру от 0,1 до 2,5 МПа (от 1 до 25 кгс/см²). Конструкция и размеры.

10. Из приложения 1 исключить ГОСТ 1234-67 и ГОСТ 1268-67.



Изменение 2

TU I4-3-963-80

Лист

2

Полн. и дата	Полн. и дата	Полн. и дата	Полн. и дата
Полн. и дата	Полн. и дата	Полн. и дата	Полн. и дата
Полн. и дата	Полн. и дата	Полн. и дата	Полн. и дата
Полн. и дата	Полн. и дата	Полн. и дата	Полн. и дата

Приложение 2

Обязательное

ПЕРЕЧЕНЬ

средств измерений для контроля отводов

Наименование контролируемого параметра	Наименование СИ	Тип СИ	Класс точности, погрешность	Цена деления	Предел измерений	ГОСТ СИ
1	2	3	4	5	6	7
Диаметр уплотнительной поверхности футерующего слоя	Штангенциркуль	ШЦ-II	-	0,1мм	0-750 мм	I66-80
Угол секторного отвода	Угломер	УН ЗУМ	-	2 2	0-180° 0-180°	5378-66
Уголгиба гнутого отвода	Угломер маятниковый	ЗУРИ-М	-	1°	0-360°	ТУ 2-03-666-77
Овальность	Штангенциркуль	ШЦ-II	-	0,1мм	0-250 мм	I66-80
Длина секторного отвода, длина развернутого гнутого отвода	Рулетка		0,5	1,0мм		7502-80
Диаметр фланцев	Штангенциркуль	ШЦ-II	-	0,1мм	0-250 мм	I66-80
Толщина фланцев	Штангенциркуль	ШЦ-II	-	0,1мм	0-250 мм	I66-80
Зазор между футерующим слоем и уплотнительной поверхностью фланцев	Линейка измерительная металлическая			1,0мм	0-300 мм	427-75

Примечание: допускается использовать отдельные, вновь разработанные или находящиеся в применении средства измерения, прошедшие метрологическую аттестацию и удовлетворяющие по точности требуемым характеристикам.

Изменение 2
ТУ I4-3-963-80

Лист

3

Подп. и дата

Изм. № докум.

Взам. инв. №

Подп. и дата

№ ред.

Изм. Лист № докум. Подп. Дата