

Министерство черной металлургии СССР

ОКП 13 9400

Группа В62

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора ВНИТИ

В.П. Сокуренко

"10" 08 1989г.

ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ, ФУТЕРОВАННЫЕ ПОЛИЭТИЛЕНОМ
ВЫСОКОЙ ПЛОТНОСТИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-3-523-76

Изменение №6

Держатель подлинника - ПНТЗ

Срок введения: 01.01.90

СОГЛАСОВАНО:

Главный инженер Среднеураль-
ского медеплавильного завода

Л.С. Кашин

1989г.

Руководитель Госприемки на
ПНТЗ

А.И. Павлов

"16" 06 1989г.

РАЗРАБОТАНЫ:

Главный инженер Первоураль-
ского новотрубного завода

А.Н. Ячменев

"06" 06

1989г.

1989

Уральский центр
стандартов и метрологии
Регистрационный № 165251/06
Дата 06.09.89

8910.18

1. Срок действия технических условий продлен до 01.01.99 года.
2. Вводная часть. Во втором абзаце второе предложение изложить в следующей редакции: "В качестве футерующего слоя применяется полиэтилен низкого давления, получаемый газофазным методом, трубных марок по ГОСТ 16338-85".
3. Пункт I.1. Таблица I. Третью строку снизу изложить в редакции:

Проход условный, мм	Наружный диаметр фути- рованной трубы, мм	Толщина стенки сталь- ной трубы, мм		Толщина футерующей го слоя, мм	Теоретичес- кая масса 1 м футеров- трубы, кг.
		обычного исполнения	облегченно- го исполне- ния		
100	108	5,0	3,5-4,5	3,0	13,55

4. Пункт I.5. Таблица 2. Для кольца условным проходом $D_y 100$ значение $d_{\text{ш}} \text{МП}14x3,0-2,0$ " заменить на "МП08x2,0-3,0; табл. 3. Для кольца условным проходом $D_y 100$ заменить значения: D_1 "104" на "98"; D_2 "121" на "114"; $d_{\text{ш}} \text{МП}14x 2-3$ " на "МП08x2,0-3,0".

5. Пункты I.6 и I.7. Заменить значение 6 кгс/см² на 0,6 МПа(6 кгс/см²)

6. Приложение I. В наименовании ГОСТ 10692-80 перед словом "маркировка" записать слово "приемка". Заменить ГОСТ 16338-77 на ГОСТ 16338-85.

7. Оптовые цены по данному изменению установлены согласно дополнительному прейскуранту № 01-13-1980/

8. Приложение 2. Строку "Кривизна труб" изложить в новой редакции:

Кривизна труб	Линейка по- верочная	ШД	2 кл.	-	0-1000	ГОСТ 8026-75
	Набор щупов	№4	2 кл.	0,1	0-5,5	ТУ 2-034-225- -87

Экспертиза проведена 14.08.89
Зав.отделом стандартизации
ВНИТИ

В.М.Ворона