

Изменение № 5 ГОСТ 212—76 Концентрат молибденовый. Технические условия
Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета
СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 27.10.89 № 3234
Дата введения 01.07.90

На обложке и первой странице под обозначением стандарта указать обозначение: (СТ СЭВ 6439—88).

Вводная часть. Второй абзац изложить в новой редакции: «Молибденовый концентрат предназначается для производства ферромolibдена, вольфрамсодержащих лигатур на основе молибдена солей молибдена и технической трехокиси молибдена».

Пункт 1.1. Таблицу 1 изложить в новой редакции (см. с. 41);

дополнить примечанием: «Примечание. Молибденовые концентраты Эрднэтского комбината применяются для производства солей молибдена и технической трехокиси молибдена».

(Продолжение см. с. 40)

Пункт 2.1а. Заменить слова: «по технологии» на «по технологической документации».

Пункт 2.1б. Заменить марку: КМФ-В на КМФ-2.

Пункт 2.1. Таблицу 2 изложить в новой редакции (см. с. 42);

примечания 1, 2. Заменить марки: КМФ-2 на КМФ-5, КМФ-3 на КМФ-6;

примечание 3. Заменить марку: КМФ-1 на КМФ-3.

Пункт 2.2 изложить в новой редакции: «2.2. Суммарное содержание влаги и масла в молибденовом концентрате всех марок не должно превышать 8 %, в том числе масла — 4 %».

Допускается по согласованию изготовителя с потребителем во флотационных концентратах, предназначенных для производства ферромolibдена и во флотационных концентратах Огаракского и Тырнаузского комбинатов суммарное содержание влаги и масла не более 8 %, в том числе влаги — не более 4 %».

Пункт 2.3. Заменить марки: КМФ-В на КМФ-2, КМФ-1 на КМФ-3, КМФ-2 на КМФ-5, КМФ-3 на КМФ-6.

(Продолжение см. с. 41)

Таблица 1

Марка	Код ОКП	Наименование марки	Преимущественная область применения
КМБ	17 4112 0001 03	Концентрат молибденовый гидро- металлургический	Для производства ферромolibдена, вольфрамсодержащих лигатур на ос- нове молибдена
КМБ-1	17 4112 0002 02	То же	То же
КМБ-2	17 4112 0003 01	»	»
КМФ-В	17 4112 0004 00	Концентрат молибденовый флота- ционный	Для производства солей молибдена и технической трехокиси молибдена
КМФ-1	17 4112 0005 10	То же	То же
КМФ-2	17 4112 0006 09	»	Для производства дисульфида мо- либдена и солей молибдена
КМФ-3	17 4112 0007 08	»	Для производства ферромolibде- на, дисульфида молибдена и солей молибдена
КМФ-4	17 4112 0008 07	»	Для производства солей молибдена и технической трехокиси молибдена
КМФ-5	17 4112 0009 06	»	Для производства ферромolib- дена и солей молибдена
КМФ-6	17 4112 0010 02	»	Для производства ферромolibдена, технической трехокиси молибдена
КМФ-7	17 4112 0011 01	»	Для производства технической трех- окиси и солей молибдена
КМФ-8	17 4112 0012 00	»	То же

(Продолжение см. с. 42)

Наименование показателя	Норма для марки											
	КМГ-В	КМГ-1	КМГ-2	КМФ-В	КМФ-1	КМФ-2	КМФ-3	КМФ-4	КМФ-5	КМФ-6	КМФ-7	КМФ-8
Массовая доля молибдена (Mo), %, не менее	58	56	54	56	54	52	51	50	48	47	45	35
Массовая доля двуокиси кремния (SiO ₂), %, не более	0,3	0,4	0,7	4	4	4	5	5	7	9	11	Не нормируется
Массовая доля мышьяка (As), %, не более	0,03	0,04	0,07	0,03	0,03	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,07	То же
Массовая доля олова (Sn), %, не более	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	»
Массовая доля фосфора (P), %, не более	0,01	0,01	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,03	0,05	0,05	»
Массовая доля меди (Cu), %, не более	0,01	0,01	0,02	0,7	0,8	0,4	0,4	1,2	0,7	1,0	2	»
Массовая доля окиси натрия (Na ₂ O), %, не более	0,8	0,8	1,0									Не нормируется
Массовая доля вольфрамового ангидрида (WO ₃), %, не более	2	4,5	5									Не нормируется
Массовая доля сурьмы (Sb), %, не более	0,01	0,01	0,01									Не нормируется

(Продолжение см. с. 43)

(Продолжение изменения к ГОСТ 212—76)

Раздел 2 дополнить пунктами — 2.4, 2.5: «2.4. Массовая доля рения в флото-конcentратах, предназначенных для производства солей молибдена, определяется в каждой партии.

2.5. В молибденовых концентратах наличие посторонних предметов не допускается».

Пункт 2а.3. Заменить ссылку: ГОСТ 12.1.005—76 на ГОСТ 12.1.005—88.

Пункт 3.1. Восьмой абзац изложить в новой редакции: «Содержание молибдена и элементов-примесей, в том числе рения, содержание влаги и масла в концентрате, суммарное и отдельное, а также содержание свинца, висмута, цинка в концентратах марок КМФ-2, КМФ-3, КМФ-5 и КМФ-6;

тринадцатый абзац. Заменить марки: КМФ-2 на КМФ-5, КМФ-3 на КМФ-6.

(Продолжение см. с. 44)

(Продолжение изменения к ГОСТ 212—76)

Раздел 3 дополнить пунктом — 3.2а (перед п. 3.2): «3.2а. В молибденовых концентратах Сорского комбината определение массовых долей олова, фосфора, висмута и мышьяка производится поставщиком в каждой 50-й партии».

Пункт 4.2 изложить в новой редакции: «4.2. Методы испытаний молибденового концентрата — по ГОСТ 2082.0-81 — ГОСТ 2082.17-81 или другими методами, не уступающими им по точности, при разногласиях в оценке качества молибденовых концентратов испытания проводят по ГОСТ 2082.0-81 — ГОСТ 2082.17-81».

Пункт 5.1. Заменить ссылку: ГОСТ 2226—75 на ГОСТ 2226—88.

Пункт 5.5. Второй абзац. Заменить слово «и» на «или».

(ИУС № 2 1990 г.)