

Изменение № 1 ГОСТ 23581.20—81 Руды железные, концентраты, агломераты и окатыши. Методы определения серы

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 09.12.86 № 3720 срок введения установлен

с 01.05.87

Под наименованием проставить код: ОКСТУ 0709.

Вводная часть, Первый абзац. Заменить значения: 0,5 % на 1 %, 2 % на 5 %; после слов «автоматических анализаторов» дополнить значениями: «от 0,001 до 5 %».

Раздел 2. Вводная часть. Заменить значения: 1300—1350 °С на 1250—1350 °С.

Пункт 2.1. Чертеж и подрисуночная подпись. Исключить позицию 2;

позицию 8 после слов «с силитовыми» дополнить словами: «или карборундовыми»;

позиция 9. Исключить слово: «стеклянной»;

третий абзац дополнить словами: «При содержании серы более 0,01 % для очистки газа можно использовать только колонку с аскаритом»

Пункт 2.1. Заменить ссылки: ГОСТ 5.923—71 на ГОСТ 24704—81, ГОСТ 6675—73 на ГОСТ 9147—80, ГОСТ 20490—79 на ГОСТ 20490—75, ГОСТ 16539—71 на ГОСТ 16539—79;

десятый абзац дополнить словами: «или вату хлопчатобумажную по ГОСТ 5679—74»;

шестнадцатый абзац дополнить ссылкой: «по ГОСТ 24363—80»;

девятнадцатый абзац дополнить словами: «или медь (II) окись (проволока), ч. д. а.»;

двадцатый абзац изложить в новой редакции: «медь (в виде стружки), не ниже ч. д. а.».

Пункт 2.2.4 после слов «сосуд для сравнения» дополнить словами: «(при его использовании)».

Пункт 2.3.1. Первый абзац изложить в новой редакции: «Навеску руды, концентрата, агломерата или окатыша массой 1 г при массовой доле серы от 0,005 до 0,02 %, 0,5 г — от 0,02 до 0,2 %, 0,25 г — от 0,2 до 0,5 % и 0,1 г — более 0,5 % помещают в фарфоровую лодочку и покрывают медью или окисью меди массой 1 г.

В случае легковыгораемых соединений серы в пробе допускается проведение определения без плавня»;

(Продолжение см. с. 56)

второй абзац после слов «и закрывают затворы» дополнить словами: «через 20 сек»;

третий абзац после слов «считается законченным» дополнить словами: «когда интенсивность окраски поглотительного раствора не изменяется или»;

четвертый абзац. Заменить значение: «от 0,08 до 0,5 %» на «0,08 до 1 %».

Пункт 2.4.2. Таблицу 1 изложить в новой редакции:

Таблица 1

Массовая доля серы, %	Допускаемое расхождение, %
От 0,001 до 0,002	0,001
Св. 0,002 » 0,005	0,002
» 0,005 » 0,01	0,0025
» 0,01 » 0,03	0,004
» 0,03 » 0,05	0,006
» 0,05 » 0,1	0,01
» 0,1 » 0,2	0,02
» 0,2 » 0,5	0,05
» 0,5 » 1,0	0,1
» 1,0 » 2,0	0,15
» 2,0 » 5,0	0,2

Пункт 3.1.1. Заменить ссылки: ГОСТ 5.923—71 на ГОСТ 24704—81, ГОСТ 6675—73 на ГОСТ 9147—80; исключить ссылку: ГОСТ 5853—51;

десятый абзац дополнить словами: «или вату хлопчатобумажную по ГОСТ 5679—74»;

тринадцатый абзац дополнить словами: «или медь (II) окись (проволока), ч. д. а.»;

дополнить абзацем (после тринадцатого): «медь (в виде стружки) не ниже ч. д. а.».

Пункт 3.2.2 исключить.

Пункт 3.2.3 изложить в новой редакции: «3.2.3. Полноту выжигания серы из фарфоровой трубки контролируют следующим образом: в поглотительный сосуд наливают 50 см³ раствора перекиси водорода, 3—4 капли смеси индикаторов и пропускают кислород или двуокись углерода. Если окраска в поглотительном

(Продолжение см с. 57)

сосуде остается зеленой, это означает, что сера полностью выгорела из фарфоровой трубки. Затем в поглотительный сосуд снова наливают 50 см³ раствора перекиси водорода и 3—4 капли смеси, индикаторов, а в бюретку наливают раствор гидроксида натрия».

Пункт 3.3.1. Первый абзац. Заменить слова и значения: «свыше 0,1 % и 0,25 г — свыше 0,5 %» на «от 0,1 до 0,5 %; 0,25 г — от 0,5 до 3 % и 0,1 — более 3 %»;

дополнить абзацем: «В случае легковыгораемых соединений серы в пробе допускается проведение определения без плавня».

Пункт 3.4.2. Заменить слова: «в табл. 2» на «в табл. 1»;

таблицу 2 исключить.

Пункт 5.1.1. Заменить ссылку: «по ГОСТ 20490—79» на «по ГОСТ 20490—75»; исключить ссылку: ГОСТ 5853—51;

дополнить абзацами (после второго):

«тигли никелевые или железные;

тигли фарфоровые высокие № 3 или № 4 по ГОСТ 9147—80;

кислоту серную по ГОСТ 4204—77, разбавленную 1:1;

кислоту фтористоводородную по ГОСТ 10484—78;

серебро азотнокислое по ГОСТ 1277—75, раствор 20 г/дм³».

десятый абзац. Исключить значение: «и 1:500».

Пункт 5.2.1. Таблицу 3 изложить в новой редакции:

Таблица 3

Массовая доля серы, %	Масса навески, г	Количество смеси для спекания, г	Количество смеси для сплавления, г
0,05—0,1	3	7(5+2)	10(5+5)
0,1—0,2	2	7(5+2)	10(5+5)
0,2—1	1	7(5+2)	10(5+5)
1—5	0,5	3(2+1)	5(3+2)

(Продолжение см. с. 58)

(Продолжение изменения к ГОСТ 23581.20—81)

Пункт 5.2.4. Третий абзац изложить в новой редакции: «Фильтрат, объем которого должен быть около 250—300 см³, нейтрализуют соляной кислотой, разбавленной 1:1, по метиловому красному и добавляют избыток кислоты в расчете 1—1,5 см³ на 100 см³ раствора. Раствор нагревают до кипения и приливают небольшими порциями при перемешивании 15 см³ раствора хлористого бария, нагретого до 90—100 °С. Раствор с осадком кипятят 5—10 мин и оставляют на 12 ч при комнатной температуре»;

пятый абзац изложить в новой редакции: «Промывают стакан с осадком промывной жидкостью, количественно переносят осадок на фильтр и промывают 2—3 раза этим же раствором, промывной жидкостью, затем теплой водой до исчезновения ионов хлора в промывных водах (проверка с помощью раствора азотнокислого серебра)»;

пункт дополнить примечанием: «Примечание. Если осадок загрязнен двуокисью кремния или имеет сероватый оттенок, после охлаждения к осадку прибавляют 10 капель серной кислоты, разбавленной 1:1, 10 см³ фтористоводородной кислоты и выпаривают досуха. Тигель с осадком прокаливают 15 мин при 800 °С и взвешивают».

Пункт 5.3.2. Заменить слова: «в табл. 4» на «в табл. 1»;
таблицу 4 исключить,

(ИУС № 2 1987 г.)